

STAC BOND®

PANEL COMPOSITE ALUMINIO

CATÁLOGO GENERAL



Nº 553A/12



111-113 / 111-114



Agrément Certificate
13/5022



AT-15-8778/2012

STAC BOND®

PANEL COMPOSITE ALUMINIO



ÍNDICE

Panel Composite STACBOND®	2
Obras Singulares	4
Departamento Técnico	12
Calidad STACBOND®	13
Especificaciones Técnicas STACBOND®PE	16
Especificaciones Técnicas STACBOND®FR	18
Especificaciones Técnicas STACBOND®INTdesign	20
Fachada Ventilada	22
Mecanizado y Tratamientos	24
Sistemas de Montaje STACBOND®	26
Sistema STB-CH	28
Sistema STB-SZ	45
Sistema STB-REMACHADO	59
Sistema STB-PEGADO	73
Sistema STB-T	84
Sistema STB-T-REMACHADO	89
Sistema STB-T-SZ	94
Sistema STB-T-PEGADO	99

STAC BOND®

STAC (Sistemas Técnicos del Accesorio y Componentes, S.L.) ha hecho de **STACBOND®** una marca de referencia a nivel mundial en la ejecución de fachadas ventiladas.

Desde 2001 **STAC** desarrolla productos enfocados a los sistemas de carpintería y muro cortina así como perfiles de poliamida y juntas. Desde el año 2008, en su afán de crecimiento e innovación, **STAC** **diseña y produce sistemas constructivos propios** para la ejecución de fachadas arquitectónicas mediante Panel Composite **STACBOND®**. Se trata de un **panel de muy alta calidad** que aporta multitud de posibilidades constructivas gracias a su versatilidad y a sus excelentes propiedades físicas y mecánicas.

El Panel Composite **STACBOND®** está compuesto de dos láminas de aluminio unidas por un núcleo de resinas termoplásticas. Se comercializa en 3 variedades. **STACBOND®PE**, **STACBOND®FR** (Fire Retard) y **STACBOND®INTdesign**, con amplias gamas de acabados lo que permite que se adapte a las necesidades tanto del mercado nacional como internacional.

Los sistemas y el panel de **STACBOND® STB-CH**, **STB-SZ** y **STB-REMACHADO** están certificados mediante el DIT 553A/12 (Documento de Idoneidad Técnica), lo que afianza a STAC en la vanguardia del desarrollo de productos para fachadas. Este documento tiene la finalidad de garantizar la fiabilidad y eficiencia de nuestros sistemas.

- 10.000 m² de instalaciones cubiertas.
- Capacidad de fabricación de 1.000.000 m² de panel composite al año.
- Capacidad de mecanizado de 500.000 m².
- Amplia gama de colores.
- Atención personalizada mediante departamento técnico propio.
- 8 centros de mecanizado C.N.C. de última generación para dar servicio a todos nuestros clientes.
- Asistencia técnica en obra.



Descubra todas las posibilidades del Panel Composite **STACBOND®**

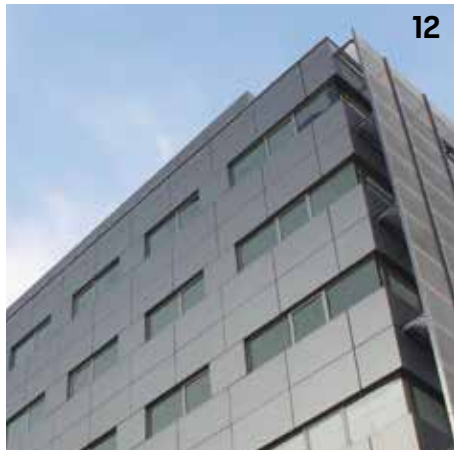
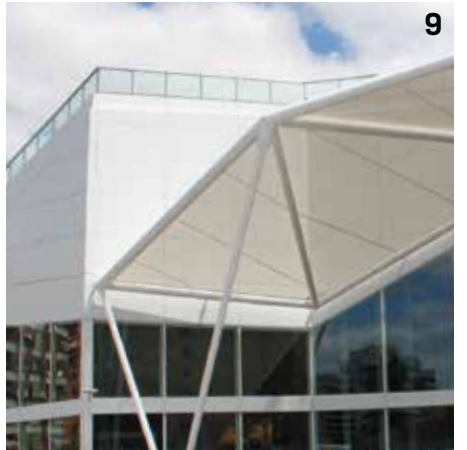
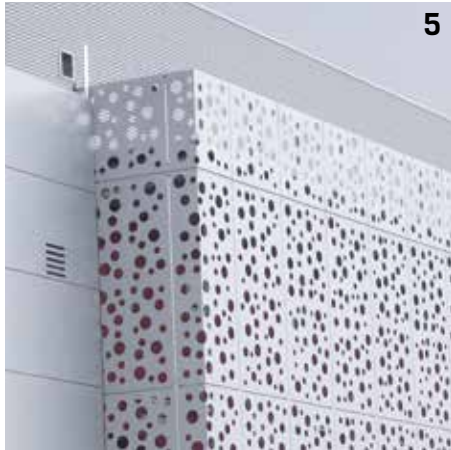
Posibilidades de aplicación de **STACBOND®**

- Viviendas
- Hospitales y centros de salud
- Edificios culturales y sociales
- Instalaciones deportivas
- Centros comerciales
- Sedes empresariales y edificios administrativos
- Hoteles
- Universidades y centros de investigación
- Infraestructuras
- Rehabilitaciones

OBRAS SINGULARES

El Panel Composite **STACBOND®** está presente en las más importantes obras arquitectónicas de reciente creación, tanto a nivel nacional como internacional, algunas de las cuales exponemos a continuación.

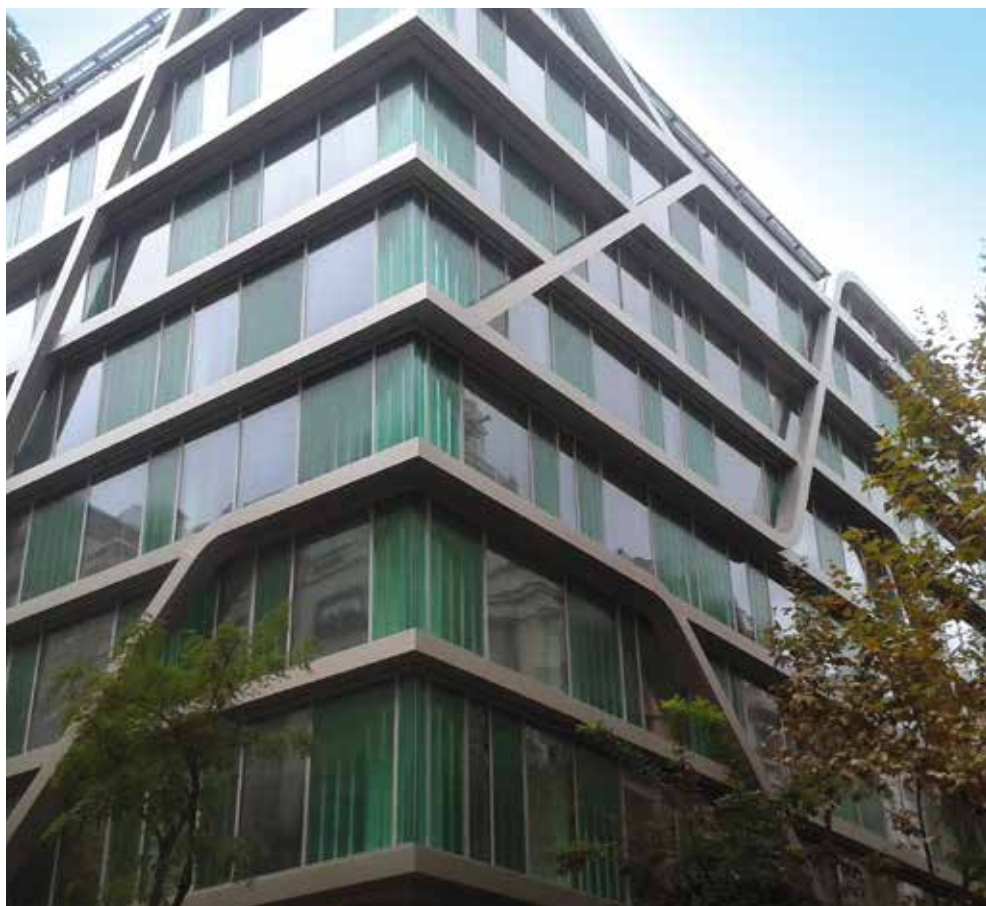
1	Hospital Metropolitano Álvaro Cunqueiro – STACBOND®FR	Pág. 6
2	Oficinas Inmobiliaria Colonial – STACBOND®PE	Pág. 6
3	Centro Comercial Marineda City – STACBOND®PE	Pág. 7
4	Complejo Hospitalario Universitario A Coruña – STACBOND®FR	Pág. 7
5	Centro Comercial Abella – STACBOND®PE	Pág. 8
6	Hospital de Lourdes – STACBOND®PE	Pág. 8
7	Centro Láser Petavatio – STACBOND®PE	Pág. 9
8	Centro Comercial El Galeón – STACBOND®FR	Pág. 9
9	Estación Adif de Logroño – STACBOND®PE	Pág. 10
10	Centro Meteorológico de Santander – STACBOND®PE	Pág. 10
11	Aeropuerto de Oujda – STACBOND®PE	Pág. 11
12	Auditorio Palacio de Congresos Mar de Vigo – STACBOND®FR	Pág. 11





Hospital Metropolitano Álvaro Cunqueiro. Vigo [España]

ARQUITECTO: Luis Vidal + architects



Oficinas Inmobiliaria Colonial. Barcelona [España]

ARQUITECTO: Octavio Mestre Arquitectos



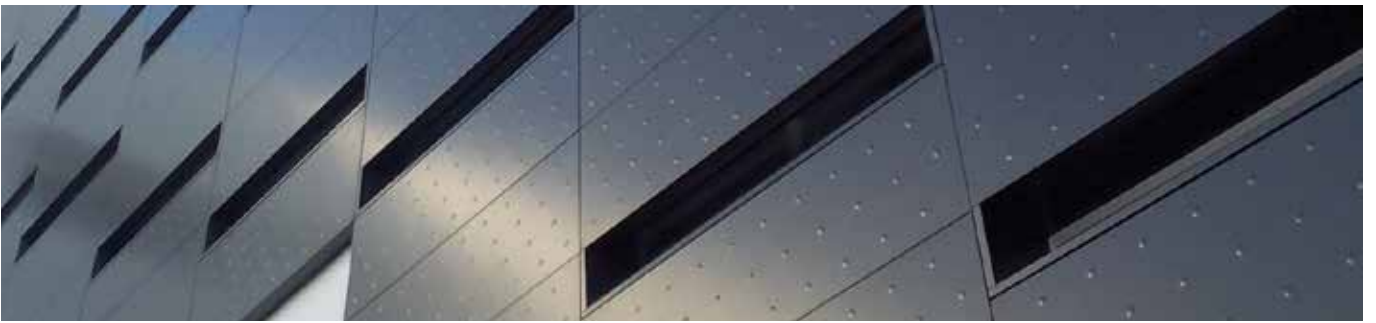
Centro Comercial Marineda City. A Coruña (España)
ARQUITECTO: mmo arquitectos



Complejo Hospitalario Universitario. A Coruña (España)
ARQUITECTO: Casa Consultors i Arquitectes. S.L.



Hospital de Lourdes. Lisboa (Portugal)
ARQUITECTO: Albert de Pineda y Saraiva +Asociados



Centro Comercial Abella. Lugo (España)
ARQUITECTO: Manuel Villar





Centro Láser Petavatio. Valladolid (España)
ARQUITECTO: Vicente-Núñez Arquitectos



Centro de Usos Múltiples El Galeón. Tenerife (España)
ARQUITECTO: Guido Meira Acuña



Estación Adif. Logroño (España)

ARQUITECTO: Ábalos + Sentkiewicz Arquitectos



Centro Meteorológico de Santander. Santander (España)

ARQUITECTO: Agustín Cámara Tercero



Aeropuerto de Oujda Angad. Oujda (Marruecos)
ARQUITECTO: Abdou Lahlou



Auditorio Palacio de Congresos Mar de Vigo. Vigo (España)
ARQUITECTO: César Portela

DEPARTAMENTO TÉCNICO

STACBOND® cuenta con un amplio y cualificado departamento técnico que trabaja en estrecha colaboración con sus clientes desarrollando sistemas constructivos adaptados a la particularidad de cada proyecto. Además posee técnicos de obra con una dilatada experiencia en la ejecución de obras de fachadas ventiladas.

En caso de cualquier consulta no dude en contactar con nuestro departamento técnico o comercial **STACBOND®**. Atenderemos sus solicitudes gustosamente.

☎ T (+34) 981 817 036

☎ F (+34) 981 817 231

✉ stacbond@stac.es

En nuestra página web facilitamos al cliente toda la información necesaria tanto de Panel Composite **STACBOND®** como de las distintas divisiones de STAC®: **STACPOL®** Juntas de Estanquidad, **STAC®** Herraje y Accesorios, **STACPLAST®** Perfiles Plásticos y **STACMID®** Perfiles de Poliamida.



Alta calidad para sus ideas

El panel **STACBOND®** posee una capa exterior de aluminio de aleación 3005 / 3105 / 5005 y está **lacado con pintura de la más alta calidad** PvdF Kynar® 500 70/30 (polivinilo fluorado), ofreciendo la más **elevada resistencia** a la corrosión y al envejecimiento.

Trabajamos con dos tipos de núcleos interiores de resina termoplástica (polietileno de baja densidad), uno de los cuales se elabora con retardante al fuego y posee una clasificación al fuego B-S1,d0 según la norma UNE-EN-13501-1:2007. Ambos núcleos ofrecen un **alto grado de aislamiento térmico y acústico**.

La fabricación del Panel Composite **STACBOND®** sigue un proceso controlado mediante **rigurosos ensayos y controles de calidad** internos, en nuestros laboratorios, y externos mediante auditorías de los más prestigios institutos de la construcción de los distintos países donde estamos certificados, por lo que pone a disposición de sus clientes las más exigentes certificaciones nacionales e internacionales, entre las que cabe destacar:

- **ISO 9001** fabricación, mecanizado y almacenaje.
- **DIT 553A/12** para España.
- **CSTB 111-113 / 111-114** para Francia.
- **BBA 13/5022** para Reino Unido.
- **ITB AT-15-8778/2012** para Polonia.

La concesión de estos certificados sigue la directriz europea según la GUÍA EOTA 034 para fachadas ventiladas y permite concluir que nuestros sistemas constructivos están conformes con la reglamentación nacional de cada país.



Nº 553A/12



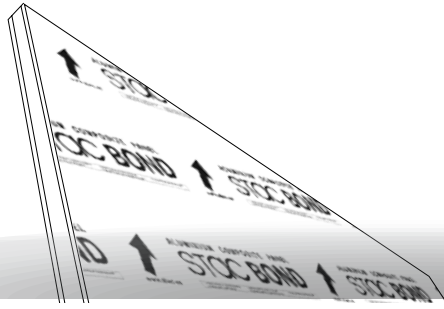
111-113 / 111-114



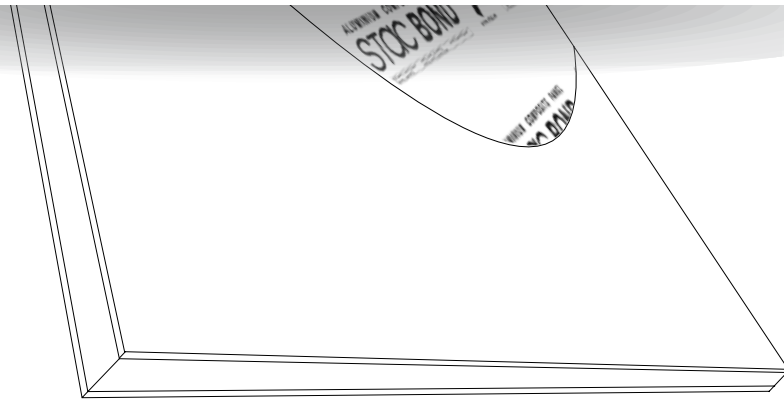
Agrément Certificate
13/5022



AT-15-8778/2012



PANEL COMPOSITE **ALUMINIO**
STAC BOND®



GAMA DE PRODUCTOS



STAC BOND PE
ALUMINIUM COMPOSITE PANEL

FR ALUMINIUM COMPOSITE PANEL
FIRE RETARD

int STAC BOND
DESIGN
ALUMINIUM COMPOSITE PANEL

STAC BOND PE

ALUMINIUM COMPOSITE PANEL

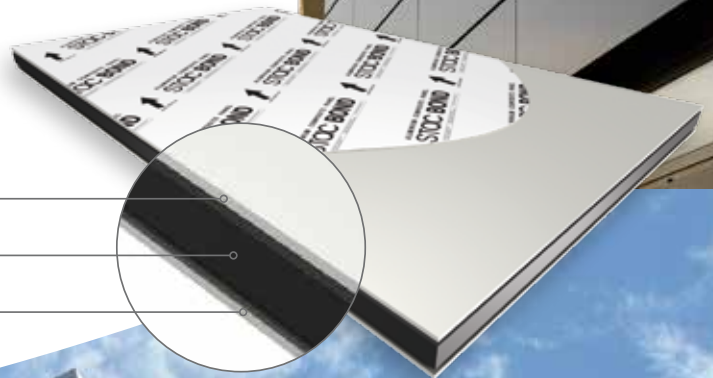
El panel **STACBOND®PE** con núcleo interior de resinas termoplásticas (polietileno de baja densidad), posee unas excelentes propiedades mecánicas, alto grado de aislamiento acústico, alta resistencia al impacto, elevada rigidez y reducido peso; gracias a estas características cuenta con múltiples posibilidades de aplicación, entre las que destacan:

- Fachadas ventiladas.
- Cubiertas y falsos techos.
- Balconeras y voladizos.
- Puertas exteriores, portales y marquesinas.
- Equipamientos de mobiliario urbano.
- Todo tipo de equipamiento exterior.
- Aplicaciones industriales, (automoción, ferroviario, mobiliario, carrocerías, etc.).

Aluminio 0.5 mm lacado PVDF Kynar

Núcleo de polietileno

Aluminio 0.5 mm Primer





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS STACBOND® PE

DIMENSIONES DE PLANCHAS	ANCHOS (mm)	LARGOS (mm)
Medidas para stock	1250 - 1500	4000 - 5000
Fabricación a medida (CONSULTAR)	1000 -1250 - 1500	(mín. / máx.) 2000 / 6000

Tolerancia Espesor (mm) ± 0,2	Tolerancia Ancho (mm) ± 2	Tolerancia Longitud (mm) + 15	Tolerancia Diagonales (mm) ± 3
-------------------------------	---------------------------	-------------------------------	--------------------------------

ESPECIF. FÍSICAS	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
Espesores aluminio	mm	0,5	
Espesor panel	mm	4	
Peso de panel	kg/m ²	5,5	
Aleación aluminio		3005 / 3105 / 5005	UNE EN 573-3

ESPECIF. NUCLEO PE	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
Densidad	gr/cm ³	0,92	

TIPO DE PINTURA	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
PvdF KINAR 500 (70/30)	μ _m	20 - 40 μ _m *	
Brillo	MEDIDA EN ÁNGULO 60°	30 +/- 5 *	EN 13523 - 2 ISO 2813
Dureza		Min F	EN 13523 - 4
Imprimación protección			SI

CARACTERÍSTICAS GENERALES	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
Peeling	N/mm	≥ 9,8	ASTM D903 - 98 (2004)
Adherencia		No hay perdida de adherencia	EN - DIN - 53151
Módulo elástico (E)	N/mm ²	70000	EN 485 - 2
Límite elástico (R _p 0.2)	N/mm ²	≥ 80	EN 485 - 2
Carga de rotura (R _m)	N/mm ²	125 ≤ R _m ≤ 240	EN 485 - 2
Alargamiento (A)	%	≥ 2	EN 485 - 2
Resistencia al impacto		4 Julios / GT0	EN 13523 - 5/6
Resistencia química		5% HCL Sin cambios	ISO 2812 - MÉTODO 3
Temperatura de utilización	°C	- 50° / 80° ^a	
Dilatación térmica para diferencias de 100° C	mm/m (100° ^a)	2,25	UNE-EN ISO 10545:1997
Transmisión térmica (U)	W/m ² K	3,38	UNE-EN ISO 12567-1
Aislamiento acústico Rw (C;Ctr)	dB	26 [-1; -3]	ISO 140 - 3

* Valores estándar, podrán aceptarse otros valores si el acabado así lo requiere y no afecta a la calidad del producto.

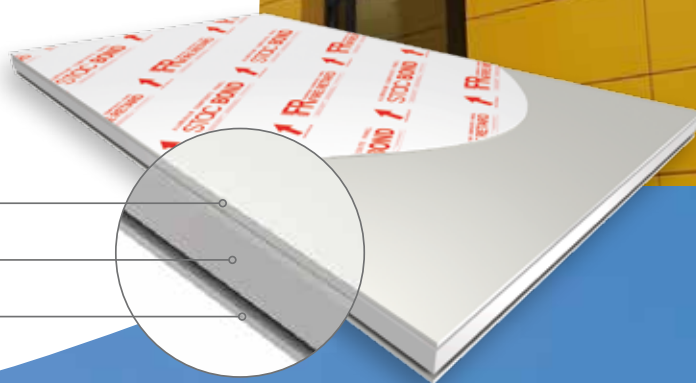
STACBOND
FR ALUMINIUM COMPOSITE PANEL
FIRE RETARD

El panel **STACBOND®FR** ha sido desarrollado para cumplir con las más altas exigencias de la normativa vigente contra el fuego. Su núcleo interior de resinas termoplásticas (polietileno de baja densidad y retardante al fuego) posee la clasificación al fuego B-S1,d0 según la norma UNE-EN-13501-1:2007.

Aluminio 0.5 mm lacado PVDF Kynar

Núcleo Fire Retard

Aluminio 0.5 mm Primer





DIMENSIONES DE PLANCHAS	ANCHOS (mm)	LARGOS (mm)
Medidas para stock	1250 - 1500	4000 - 5000
Fabricación a medida (CONSULTAR)	1000 -1250 - 1500	[mín. / máx.] 2000 / 6000

Tolerancia Espesor (mm) $\pm 0,2$	Tolerancia Ancho (mm) ± 2	Tolerancia Longitud (mm) + 15	Tolerancia Diagonales (mm) ± 3
-----------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	------------------------------------

ESPECIF. FÍSICAS	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
Espesores aluminio	mm	0,5	
Espesor panel	mm	4	
Peso de panel	kg/m ²	8,02	
Aleación aluminio		3005 / 3105 / 5005	UNE EN 573-3

ESPECIF. NUCLEO FR	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
Densidad	gr/cm ³	1,6 - 1,8	
Resistencia al Fuego		B - S1, d0	UNE-EN-13501-1:2007

TIPO DE PINTURA	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
PvdF KYNAR 500 (70/30)	μ_m	20 - 40 μ_m *	
Brillo	MEDIDA EN ÁNGULO 60°	30 +/- 5 *	EN 13523 - 2 ISO 2813
Dureza		Min F	EN 13523 - 4
Imprimación protección			SI

CARACTERÍSTICAS GENERALES	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
Peeling	N/mm	≥ 7	ASTM D903 - 98 (2004)
Adherencia		No hay perdida de adherencia	EN - DIN - 53151
Módulo elástico (E)	N/mm ²	70000	EN 485 - 2
Límite elástico (R _p 0.2)	N/mm ²	≥ 80	EN 485 - 2
Carga de rotura (R _m)	N/mm ²	125 \leq R _m \leq 240	EN 485 - 2
Alargamiento (A)	%	≥ 2	EN 485 - 2
Resistencia al impacto		4 Julios / GT0	EN 13523 - 5/6
Resistencia química		5% HCL Sin cambios	
Temperatura de utilización	°C	- 50° / 80° ^a	
Dilatación térmica para diferencias de 100° C	mm/m [100°]	2,36	UNE-EN ISO 10545:1997
Transmisión térmica (U)	W/m ² K	5,62	UNE-EN ISO 12567-1
Aislamiento acústico Rw [C;Ctr]	dB	29 [0; -2]	ISO 140 - 3

* Valores estándar, podrán aceptarse otros valores si el acabado así lo requiere y no afecta a la calidad del producto.

int STAC BOND
DESIGN
ALUMINIUM COMPOSITE PANEL

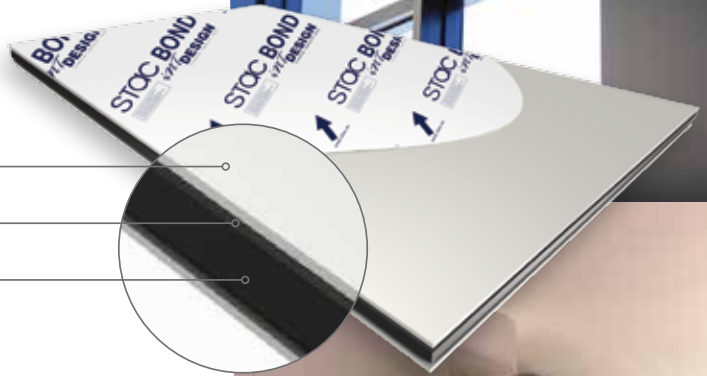
El panel **STACBOND®INTdesign** está indicado principalmente para el revestimiento de espacios interiores (tanto en edificios de nueva ejecución como en rehabilitaciones) aunque existen otras múltiples posibilidades de aplicaciones, entre las que destacan:

- Decoración.
- Falsos techos.
- Imagen corporativa.
- Impresión digital.
- Rotulación.

Aluminio 0.3 mm pintura poliéster

Núcleo de polietileno

Aluminio 0.3 mm Primer





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

STACBOND® INTdesign

DIMENSIONES DE PLANCHAS	ANCHOS (mm)	LARGOS (mm)
Medidas para stock	1500	3050 -5050
Fabricación a medida (CONSULTAR)	1000 -1250	(mín. / máx.) 2000 / 6000

Tolerancia Espesor (mm) ± 0,2	Tolerancia Ancho (mm) ± 2	Tolerancia Longitud (mm) + 15	Tolerancia Diagonales (mm) ± 3
-------------------------------	---------------------------	-------------------------------	--------------------------------

ESPECIF. FÍSICAS	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
Espesores aluminio	mm	0,3	EN 485-4
Espesor panel	mm	3	
Peso de panel	kg/m ²	3.85	
Aleación aluminio		3005 / 3105	UNE EN 573-3

ESPECIF. NUCLEO INTdesign	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
Densidad	gr/cm ³	0,92	

TIPO DE PINTURA	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
Políéster	μ _m	20 - 40 μ _m *	
Imprimación protección			Si
Dureza		H	
Brillo	MEDIDA EN ÁNGULO 60°	20-90	

CARACTERÍSTICAS GENERALES	UDS.	MEDIDA	CERTIFICACIÓN
Peeling	N/mm	≥ 5	ASTM D903 - 98 (2004)
Módulo elástico (E)	N/mm ²	70000	EN 485 - 2
Límite elástico (R _p 0.2)	N/mm ²	≥ 150	EN 485 - 2
Carga de rotura (R _m)	N/mm ²	175 ≤ R _m ≤ 240	EN 485 - 2
Temperatura de utilización	°C	- 50° / 80° ^a	
Dilatación térmica para diferencias de 100° C	mm/m [100°]	2,3 (valor teórico)	

COLORES ESTÁNDAR	SILVER METALLIC - BLANCO RAL9016
------------------	----------------------------------

Posibilidad de fabricación de cualquier color y medidas de ancho 1.000, 1.250 y 1.500 mm.
Pedido mínimo 1.000m². Consultar a **STACBOND® T** [+34] 981 817 036 stacbond@stac.es

STAC



Esto es una previsualización
This is a preview



DESCARGUE LA VERSIÓN COMPLETA
DESDE NUESTRA WEB
www.stac.es



DOWNLOAD THE FULL VERSION
FROM OUR WEB
www.stac.es

