

RELTEC MEDIANERO es un encofrado para pilares de sección cuadrada o rectangular, supone la evolución tecnológica del Reltec Cuadrado para solventar los problemas en medianeras. Los encofrados se fabrican en diferentes secciones y con alturas estándar de 3 y 4 metros, pudiéndose fabricar otras dimensiones de forma no estándar.

RELTEC ESQUINERO es la evolución del Reltec Medianero para solucionar el problema de la ejecución de encofrados en rincones.

COMPOSICIÓN.-

Se trata de un encofrado desechable formado por una lámina interior de DM plastificada, un cuerpo de poliestireno expandido (EPS) que le da la forma, una superficie plana, o dos en el caso del esquinero, de DM que es la que se pega a la pared medianera y un refuerzo exterior de fibra de vidrio encargado de resistir la presión del hormigón.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LIGERO Y SEGURO.-

Su ligereza proporciona máxima seguridad al trabajador durante su manipulación. La siguiente tabla muestra los pesos por metro lineal aproximados de los encofrados dependiendo de la sección.

Reltec Medianero					
Pesos (Kg/mL)					
SECCION (mm)	200	250	300	350	400
200 ^M	1,01	3,44	3,5908	6,11	6,92
250 ^M	2,87	5,19	5,0358	7	7,87
300 ^M	4,97	6,16	6,55	8,15	8,95
350 ^M	5,86	7,17	7,55	9,33	10,18
400 ^M	9	9,33	9,71	10,33	10,67

(M) Lado medianero

Reltec Esquinero	
SECCION (mm)	Peso (Kg/mL)
200x200	
250x250	
300x300	
350x350	
400x400	

RESISTENCIA AL AGUA.-

Su composición hace que presente una buena resistencia interna al agua. Pero para su conservación se recomienda proteger de las inclemencias meteorológicas (sol, lluvia,...)

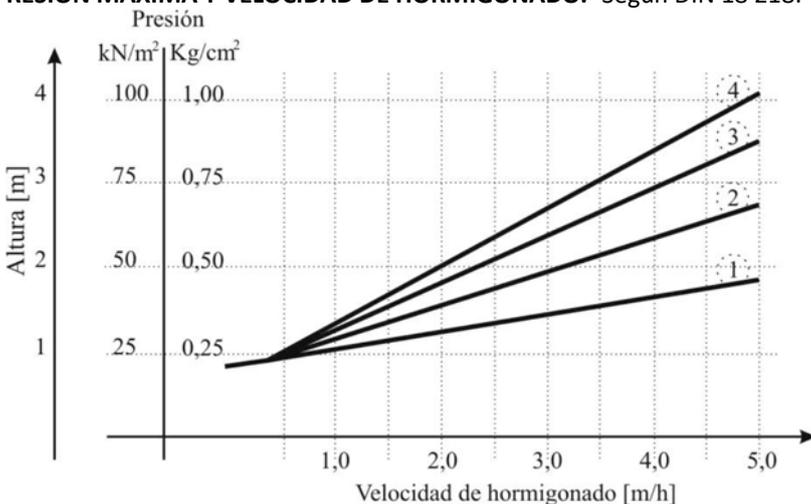
FÁCIL DE ENCOFRADO.-

El encofrado se abre en pocos segundos con unos simples cortes por las juntas de apertura. Por sus características interiores no hay que usar desencofrantes, el hormigón no se adhiere al interior del molde.

CALIDAD DE ACABADOS.-

Gracias a su composición y a su proceso de fabricación, acabados perfectos con ángulos biselados, con posibilidad también de cantos vivos.

PRESIÓN MÁXIMA Y VELOCIDAD DE HORMIGONADO.- Según DIN 18 218.



Consistencia del hormigón:

- 1.- Hormigón seco
- 2.- Hormigón plástico
- 3.- Hormigón blanco
- 4.- Hormigón fluido

Peso específico hormigón.- 25 kN/m³
 Temperatura del hormigón.- ± 15°C
 Para alturas mayores a 4 metros, la velocidad máxima de hormigonado coincide con la de ésta.

Como consejo se adjunta a continuación una tabla en la que se recoge velocidad de hormigonado y cantidad de hormigón por diámetro:

Diámetro (mm)	Velocidad Hormigonado (m/h)
250	6
300	6
350	6
400	5

RECOMENDACIONES PUESTA EN OBRA

1.- ACOPIO EN OBRA

Los encofrados se pueden estocar en obra sin problemas, sin embargo, hay que seguir unas pequeñas recomendaciones:

- No exponer los encofrados al sol ni a temperaturas elevadas.
- No apoyar pesos sobre los encofrados que puedan deformarlos.
- Mantener una limpieza del terreno.



2.- MONTAJE



Fijar la base del encofrado, asegurando la estabilidad durante el llenado.

3.- APUNTALAMIENTO



Con Sistema Ecoplom



No aplicar el puntal directamente sobre el encofrado



El número de puntales a emplear va en función de las necesidades que se adopten en obra.



4.- LLENADO DE HORMIGÓN



- Una vez apuntalado el encofrado, se procederá a su aplomado, esta operación se recomienda repetirla durante el proceso para corregir desplomes.
- No usar desencofrantes.
- No verter el hormigón desde mucha altura para evitar posibles problemas de disgregación del mismo (la grava se separa del cemento y de la arena, apareciendo zonas solo con grava).
- Para encofrados de mucha altura se puede emplear sistemas de embudo para dirigir el hormigón durante el vertido.
- Se debe evitar el vibrado excesivo del hormigón así como la reintroducción del mismo en el hormigón (se arrastra el aire hacia el interior provocando la aparición de burbujas). Evitar golpear el encofrado con el vibrador.

5.- DESENCOFRADO



Emplear un cúter para cortar por la línea indicada.