DOSSIER
TÉCNICO

PERSIANAS Y PUERTAS ENROLLABLES

Giménez Ganga®

Giménez Ganga®

PERSIANAS Y PUERTAS ENROLLABLES

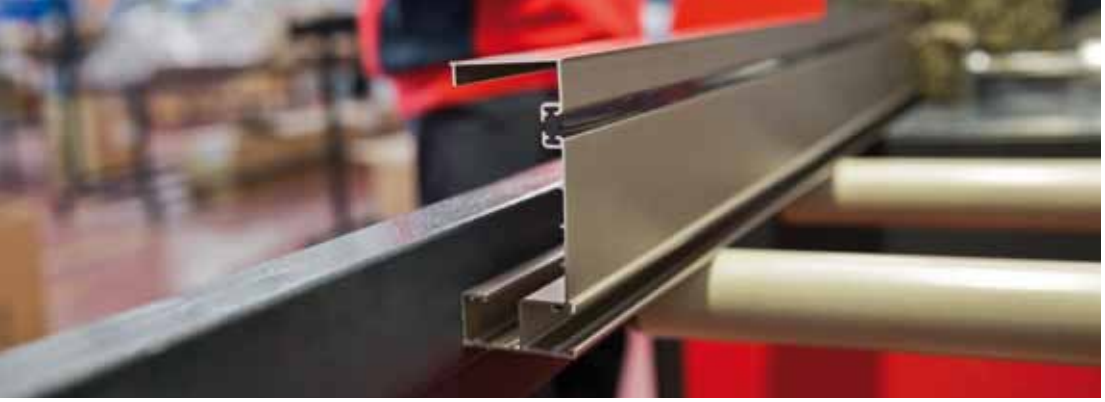
Siempre dando soluciones

Giménez Ganga somos una empresa que desde 1959 damos soluciones al sector del cerramiento, la protección solar y la decoración.

Fabricamos y comercializamos persianas y puertas enrollables, cajones, mosquiteras, celosías, mallorquinas, recubrimiento de techos, puertas plegables, estores y cortinas, toldos, pérgolas y persianas alicantinas.

Un amplio catálogo que surge de la iniciativa e inquietud, de la necesidad de abrir nuevos caminos. Caminos en los que no dejamos de ser nosotros mismos, sabiendo siempre que nos debemos a nuestro cliente.

Nos adaptamos a los nuevos tiempos apostando, invirtiendo e innovando para obtener una mejora continua en los procesos productivos y de gestión, optimizando los conocimientos de nuestros profesionales para que le puedan dar un perfecto asesoramiento y conseguir siempre la mejor solución.



Índice

4 Persianas y puertas enrollables

6 Aspectos técnicos

48 Lamas de aluminio perfilado

72 Lamas de aluminio extrusionado

112 Lamas de PVC extrusionado

Persianas y puertas enrollables

Nuestra experiencia en la fabricación de lamas y cajones nos permite ofrecer soluciones eficaces en todo tipo de cerramientos, garantizando una gran resistencia y calidad, así como la perfecta adaptación a cada necesidad y espacio.

En Giménez Ganga producimos una extensa gama de lamas de aluminio perfilado, aluminio extrusionado y de PVC extruido, así como cajones de aluminio y PVC.

Todo ello gracias al gran potencial humano y tecnológico que nos permite ofrecer toda esta gran variedad con un mínimo tiempo de fabricación y servicio.

Así, nuestra planta de aluminio perfilado, con 8 líneas de perfilado de lamas, más 1 nueva para cajones, son líneas totalmente automatizadas que cuentan con sus correspondientes módulos de corte, troquelado, así como de empaquetado.

El centro productivo de aluminio extrusionado dispone de 3 líneas de extrusión automatizadas, con tecnología de última generación para lograr una alta calidad en nuestras lamas extruidas. El sistema de lacado vertical cuenta con los certificados Qualicoat, Qualideco y Qualanod, ofreciendo un lacado totalmente fiable frente la corrosión ambiental.

Por último, en las 8 líneas de extrusión de PVC, fabricamos todas nuestras lamas de PVC y cajones en un centro donde la eficiencia energética es la gran protagonista.

Hay que destacar de este último centro productivo la fabricación de las lamas o los cajones Euroblock y Eurodecor, ideales para nuevas edificaciones y rehabilitación de viviendas gracias a sus propiedades de aislamiento acústico y térmico.

Capacidades que nos permiten ofrecer un amplio catálogo de producto con el más alto estándar de calidad certificada en el presente dossier técnico.

8
MARCADO CE

10
ENSAYOS DE LAMAS

22
ALUMINIO Y LACADO UTILIZADO

24
ALUMINIO DE EXTRUSIÓN

25
PVC

26
GUÍAS DE ALUMINIO

34
GUÍAS Y PROLONGADORES DE PVC

36
FELPUDOS

37
GOMAS

38
COMPATIBILIDAD CON GUÍAS Y FELPUDOS/GOMAS

44
TERMINALES

47
GOMAS PARA TERMINALES

Aspectos técnicos

En Giménez Ganga entendemos la calidad como el compromiso de ofrecer soluciones de garantías a todos nuestros clientes.

Soluciones convertidas en una amplia gama de modelos de lamas y cajones que se adaptan a cualquier proyecto.

Así, para garantizar la calidad, todos nuestros productos disponen de los ensayos realizados para certificar que cumplen con los requisitos exigidos para su comercialización.

Además, para una información más completa, se exponen todos los accesorios y compatibilidades existentes para los diferentes modelos disponibles.

Marcado CE

Giménez Ganga obtiene y mantiene la preceptiva conformidad de sus lamas con los requisitos esenciales establecidos por la Unión Europea.

Con una política de empresa que garantiza un producto de calidad, Giménez Ganga dispone de la documentación técnica necesaria que atestigua que los productos cumplen con el marcado CE correspondiente, suministrando junto a éstos información que dan fe de las características constructivas especificadas y garantizando que se mantienen los valores declarados que resultaron del ensayo inicial.

Asimismo, el producto es acompañado por su respectiva etiqueta identificativa y exclusiva.

Las **persianas enrollables de lamas de aluminio perfilado y PVC**, se han desarrollado y fabricado cumpliendo con los capítulos de la EN-13659:2015.

Por su parte, las **persianas y puertas de seguridad de aluminio extrusionado**, se han desarrollado y fabricado cumpliendo con los capítulos de la EN-13241-1:2003+A1:2011.

Además, ambos productos coinciden en su desarrollo y fabricación porque se da cumplimiento al **Reglamento Europeo de Productos de Construcción Nº 305/2011** y, en la medida en que resulte aplicable al sistema de accionamiento que equipan como las motorizaciones y automatismos conformes a las Directivas: 2014/30/UE de Compatibilidad electromagnética, 2014/35/UE de Baja tensión y 2014/53/UE Equipos radioeléctricos y equipos terminales de telecomunicación.

POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL

Giménez Ganga es una empresa dedicada a aportar soluciones en cuanto a sistemas de protección solar cuyo objetivo es el favorecer el bienestar y ahorro energético de aquellos que se ven beneficiados de nuestros productos.

Es por ello, que forma parte de nuestra idiosincrasia que en nuestros procesos productivos, la sostenibilidad y la eficiencia energética tengan un peso fundamental.
Aplicamos una **estricta política medioambiental**, en línea con la responsabilidad social de la empresa.

Utilizamos materiales sostenibles y totalmente reutilizables, como es el caso del aluminio, presente, prácticamente, en la totalidad de nuestros productos. Este metal puede ser reciclado sin límites, manteniendo íntegras sus propiedades y prestaciones.
También, la planta de extrusión está dotada de estaciones depuradoras que minimizan el impacto de aguas residuales en los procesos de lacado y anodizado.

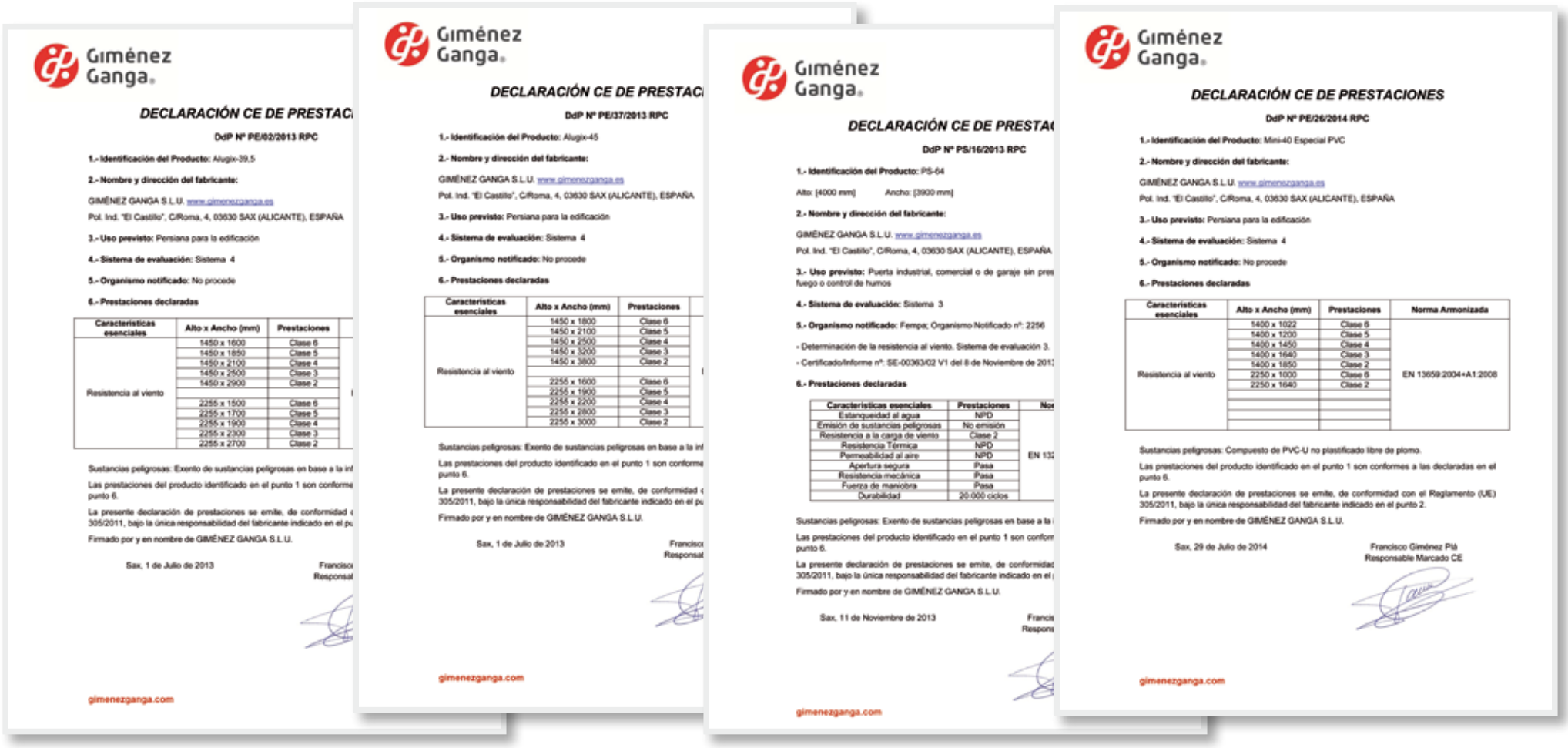
Otro material de gran importancia en nuestros productos es el PVC, donde las materias primas utilizadas son de la más alta calidad, resaltando que están totalmente libres de plomo como agente estabilizador. La planta de extrusión de PVC posee una excelente filtración, lo que junto a la reducida manipulación de productos químicos, consigue un ambiente limpio que garantiza un lugar totalmente saludable para sus usuarios.

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Declaración de prestaciones para diferentes modelos de lama de Giménez Ganga.

DdP Nº PE/37/2013 RPC Persiana enrollable Alugix-45

DdP Nº PE/26/2014 RPC Persiana enrollable Mini-40 PVC



Giménez Ganga.

DECLARACIÓN CE DE PRESTACIONES

DdP Nº PE/26/2014 RPC

1.- Identificación del Producto: Mini-40 Especial PVC

2.- Nombre y dirección del fabricante:

GIMÉNEZ GANGA S.L.U. www.gimenezganga.es

Pol. Ind. "El Castillo", C/Roma, 4, 03630 SAX (ALICANTE), ESPAÑA

3.- Uso previsto: Persiana para la edificación

4.- Sistema de evaluación: Sistema 4

5.- Organismo notificado: No procede

6.- Prestaciones declaradas

Características esenciales	Alto x Ancho (mm)	Prestaciones	Norma Armonizada
Resistencia al viento	1400 x 1022	Clase 6	EN 13659:2004+A1:2008
	1400 x 1200	Clase 5	
	1400 x 1450	Clase 4	
	1400 x 1640	Clase 3	
	1400 x 1850	Clase 2	
	2250 x 1000	Clase 6	
	2250 x 1640	Clase 2	

Sustancias peligrosas: Compuesto de PVC-U no plastificado libre de plomo.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes a las declaradas en el punto 6.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) 305/2011, bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firmado por y en nombre de GIMÉNEZ GANGA S.L.U.

Sax, 29 de Julio de 2014

Francisco Giménez Plá
Responsable Marcado CE

gimenezganga.com

DdP Nº PE/37/2013 RPC

DdP Nº PE/37/2013 RPC

1.- Identificación del Producto: Alugix-45

2.- Nombre y dirección del fabricante:

GIMÉNEZ GANGA S.L.U. www.gimenezganga.es

Pol. Ind. "El Castillo", C/Roma, 4, 03630 SAX (ALICANTE), ESPAÑA

3.- Uso previsto: Persiana para la edificación

4.- Sistema de evaluación: Sistema 4

5.- Organismo notificado: No procede

6.- Prestaciones declaradas

Características esenciales	Alto x Ancho (mm)	Prestaciones
Resistencia al viento	1450 x 1800	Clase 6
	1450 x 2100	Clase 5
	1450 x 2500	Clase 4
	1450 x 3200	Clase 3
	1450 x 3800	Clase 2
	2255 x 1600	Clase 6
	2255 x 1900	Clase 5
	2255 x 2200	Clase 4
	2255 x 2800	Clase 3
	2255 x 3000	Clase 2

Sustancias peligrosas: Exento de sustancias peligrosas en base a la inf

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conforme punto 6.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad 305/2011, bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el pu

Firmado por y en nombre de GIMÉNEZ GANGA S.L.U.

Sax, 1 de Julio de 2013

Francisc
Responsat

gimenezganga.com

DdP Nº PS/16/2013 RPC

DdP Nº PS/16/2013 RPC

1.- Identificación del Producto: PS-64

Alto: [4000 mm] Ancho: [3900 mm]

2.- Nombre y dirección del fabricante:

GIMÉNEZ GANGA S.L.U. www.gimenezganga.es

Pol. Ind. "El Castillo", C/Roma, 4, 03630 SAX (ALICANTE), ESPAÑA

3.- Uso previsto: Puerta industrial, comercial o de garaje sin pre
fuego o control de humos

4.- Sistema de evaluación: Sistema 3

5.- Organismo notificado: Fempa; Organismo Notificado nº: 2256

- Determinación de la resistencia al viento. Sistema de evaluación 3.
- Certificado/Informe nº: SE-00363/02 V1 del 8 de Noviembre de 201

6.- Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	No
Estanqueidad al agua	NPD	
Emisión de sustancias peligrosas	No emisión	
Resistencia a la carga de viento	Clase 2	
Resistencia Térmica	NPD	
Permeabilidad al aire	NPD	EN 13
Apertura segura	Pasa	
Resistencia mecánica	Pasa	
Fuerza de maniobra	Pasa	
Durabilidad	20.000 ciclos	

Sustancias peligrosas: Exento de sustancias peligrosas en base a la

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conform punto 6.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad 305/2011, bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el

Firmado por y en nombre de GIMÉNEZ GANGA S.L.U.

Sax, 11 de Noviembre de 2013

Francis
Respons

gimenezganga.com

DdP Nº PE/02/2013 RPC Persiana enrollable Alugix-39,5

DdP Nº PE/02/2013 RPC

1.- Identificación del Producto: Alugix-39.5

2.- Nombre y dirección del fabricante:

GIMÉNEZ GANGA S.L.U. www.gimenezganga.es

Pol. Ind. "El Castillo", C/Roma, 4, 03630 SAX (ALICANTE), ESPAÑA

3.- Uso previsto: Persiana para la edificación

4.- Sistema de evaluación: Sistema 4

5.- Organismo notificado: No procede

6.- Prestaciones declaradas

Características esenciales	Alto x Ancho (mm)	Prestaciones
Resistencia al viento	1450 x 1600	Clase 6
	1450 x 1850	Clase 5
	1450 x 2100	Clase 4
	1450 x 2500	Clase 3
	1450 x 2900	Clase 2
	2255 x 1500	Clase 6
	2255 x 1700	Clase 5
	2255 x 1900	Clase 4
	2255 x 2300	Clase 3
	2255 x 2700	Clase 2

Sustancias peligrosas: Exento de sustancias peligrosas en base a la inf

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conforme punto 6.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad 305/2011, bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el pu

Firmado por y en nombre de GIMÉNEZ GANGA S.L.U.

Sax, 1 de Julio de 2013

Francisc
Responsat

gimenezganga.com

Ensayos de lamas

Las lamas de aluminio y PVC que produce y fabrica Giménez Ganga tienen un diseño avanzado para ser conformes a los más estrictos controles de calidad. La fabricación se realiza con las materias primas y acabados más exigentes del mercado utilizando para ello las últimas tecnologías.

De esta forma se dispone de los **certificados de conformidad** y ensayos realizados sobre todos los modelos de lamas que cumplen con las exigencias suficientes para garantizar las más **altas prestaciones y características técnicas**.

I+D+i

El departamento de I+D+i de Giménez Ganga trabaja constantemente en el desarrollo de nuevos productos que respondan a las más altas exigencias del mercado actual del cerramiento. Éstos, están enfocados a los requerimientos que precise el cliente y, en especial, a arquitectos en proyectos donde los conceptos de ahorro energético, sostenibilidad y aislamiento son de suma importancia.

Del resultado de este arduo trabajo, se obtiene una amplia gama de modelos de lama en aluminio perfilado, extrusionado y PVC. Además, a esta funcionalidad que aporta el paño, hay que sumarle la estética que proporciona a las fachadas gracias al abanico de colores de carta RAL disponibles que facilitan acabados homogéneos con los diferentes componentes de la persiana.

El proceso para conseguir un producto de calidad en Giménez Ganga no acaba ahí, en las instalaciones de la central de Sax, el equipo de I+D+i cuenta con los instrumentos necesarios para estudiar el comportamiento de cada uno de los modelos fabricados ante fenómenos atmosféricos o vida útil.

Determinación de la colorimetría en perfil de cajón de PVC

Para ello, la realización de diferentes tipos de ensayos son fundamentales para mejorar las prestaciones y obtener un mayor rendimiento en los paños de persiana.

Giménez Ganga cuenta con un sofisticado centro tecnológico donde se realizan todos los ensayos y pruebas para certificar la garantía de cualquiera de los sistemas fabricados.

Dispone de un equipo de ensayos certificado para la realización de las pruebas de resistencia a la carga de viento según norma UNE-EN 1932, así como personal técnico especializado en su uso, de forma que se han podido clasificar satisfactoriamente todos y cada uno de los modelos de persiana fabricados por la empresa, para todos los anchos útiles y diferentes tipologías de guías instaladas normalmente tanto en España como en el resto de la Comunidad Europea.

EN 13659:2015 "PERSIANAS Y PERSIANAS VENECIANAS EXTERIORES. REQUISITOS DE PRESTACIONES INCLUIDA LA SEGURIDAD"

ENSAYOS

Según norma **EN 1932:2013** *«Resistencia a las cargas de viento, método de ensayo y criterios de prestaciones»*.

Según norma **EN 13363-1:2003+A1:2007** *«Dispositivos de protección solar combinados con acristalamientos. Cálculo de factor de transmitancia solar y luminosa. Parte 1: Método Simplificado»*.

Según norma **EN 13125:2001** *«Persianas y cortinas resistencia térmica adicional. Atribución de una clase de permeabilidad al aire de un producto»*.

CLASIFICACIÓN

Según norma **EN 13659:2015** *«Persianas y persianas venecianas exteriores. Requisitos de prestaciones incluida la seguridad»*.

La resistencia al viento de una persiana se caracteriza por su capacidad de resistir cargas específicas que simulan la acción del viento en presión y depresión. La resistencia al viento se especifica dentro de las clases definidas por valores umbral de las siguientes presiones:

"p" Presión nominal Representa la presión de viento aplicada a la persiana para la cuál ésta no debe sufrir deformaciones o deterioros que perjudiquen su funcionamiento correcto.

"1,5 p" Presión de seguridad Representa la presión de viento aplicada a la persiana para la cual no debe observarse deterioro alguno que pueda ser peligroso para las personas: rotura, salida de dispositivos, de fijación o bloqueo.

FUERZA DEL VIENTO (Pa) = 1/2 x r x v^2

1 Pa = 1 N/m^2 r = densidad del aire = 1,225 kg/m^3 v = velocidad del aire m/s 1 m/s = 3,6 km/h

CLASES DE RESISTENCIA AL VIENTO

La resistencia al viento de persianas son evaluadas aplicando una carga uniforme repartida sobre el conjunto del cerramiento, representando de esta forma la presión del viento:

CLASES	V-0	V-1	V-2	V-3	V-4	V-5	V-6
Presión nominal de ensayo (Pa) ó (N/m^2)	<50 Pa	50 Pa	70 Pa	100 Pa	170 Pa	270 Pa	400 Pa
Presión de seguridad 1,5 p (Pa) ó (N/m^2)	<75 Pa	75 Pa	100 Pa	150 Pa	250 Pa	400 Pa	600 Pa
Velocidad presión de seguridad 1,5 p (Km/h)	<39	≈ 39,8	≈ 46	≈ 56	≈ 78	≈ 92	≈ 112

PARÁMETROS DE SITUACIÓN

Ubicación
En función de la altura a la que esté situada nuestra persiana: Siendo de 0 a 6 m, 6 m a 18 m, 18 m a 28 m, 28 m a 50 m y 50 m a 100 m del suelo.

Terreno
1. Borde del mar, lagos recorridos por el viento sobre una distancia de al menos 5 km y campiña lisa sin obstáculos.
2. Campiña con setos, pequeñas granjas, casas o árboles ocasionales.
3. Zonas suburbanas o industriales y bosques permanentes.
4. Zonas urbanas en las que los edificios ocupan al menos un 15% de la superficie y tienen una altura media superior a 15 m.

Ensayos de lamas

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL ΔR

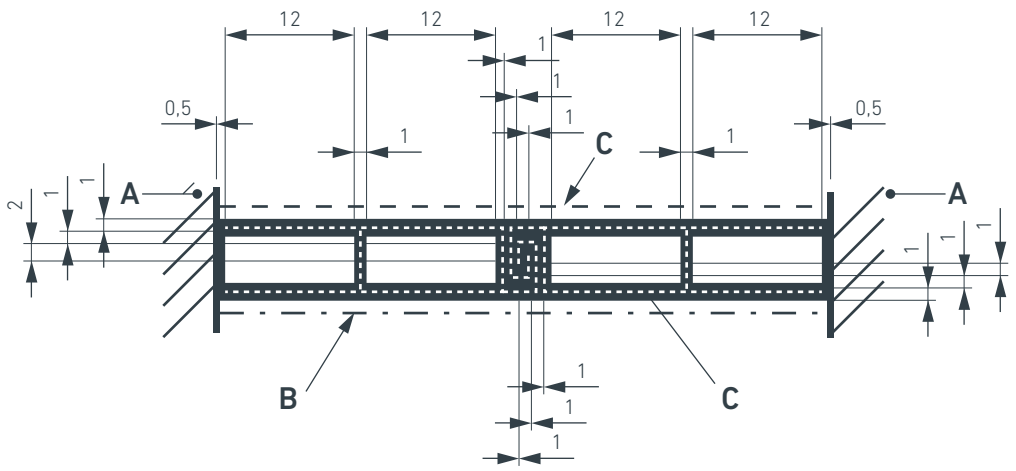
Un sistema de protección solar desplegado completamente por delante de la ventana genera una cámara de aire adicional caracterizada por una resistencia térmica adicional, designada como ΔR (medida en m^2 K/W). El valor de ΔR se calcula de acuerdo con la norma EN 13125:2001 y depende principalmente de la permeabilidad al aire del dispositivo y de la resistencia térmica de la cortina (designada como R_{SH}).

MÉTODO DE CÁLCULO

Determinación de la resistencia térmica adicional

Según la norma EN ISO 10077-2:2012 establece el procedimiento para el cálculo de la transmitancia térmica de la lama de persiana enrollable. La siguiente figura muestra las condiciones del contorno:

A) Límite adiabático
B) Contorno exterior
C) Contorno interior



La resistencia térmica adicional ΔR es la resistencia térmica debida tanto a la cámara de aire comprendida entre la contraventana y la ventana, como a la contraventana misma. En la norma EN ISO 10077-1:2010: *"Comportamiento térmico de ventanas, puertas y persianas - Cálculo de la transmitancia térmica. Parte 1: Generalidades"* se distinguen 5 clases de permeabilidad al aire del dispositivo de protección solar que van desde una permeabilidad "Muy alta" que corresponde a la clase 1, a una permeabilidad "Nula" que corresponde a una clase 5.

CLASE	PERMEABILIDAD AL AIRE	RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL ΔR (m^2 K/W)
1	Muy alta	0,08
2	Alta	$0,25 \cdot R_{SH} + 0,09$
3	Media	$0,55 \cdot R_{SH} + 0,11$
4	Baja	$0,80 \cdot R_{SH} + 0,14$
5	Nula	$0,95 \cdot R_{SH} + 0,17$

Los datos para calcular la resistencia térmica R_{SH} se obtienen a partir de la transmitancia térmica U_{SH} obtenida mediante cálculo, y según la expresión: $1/U_{SH} = R_{SE} + R_{SH} + R_{SI}$.

Para la posición vertical o inclinada respecto a la horizontal con un ángulo α tal que $90° \geq \alpha \geq 60°$. Deben emplearse los valores de las resistencias superficiales R_{SI} y R_{SE}:

$R_{SI} = 0,13\ m^2\ K/W$ $R_{SE} = 0,04\ m^2\ K/W$

CONDICIONES DE CONTORNO Y PARÁMETROS DE LOS MATERIALES

Valores característicos para el cálculo de ΔR

Las condiciones de contorno utilizadas para el cálculo son las descritas en el anexo B de la norma EN-ISO 10077-2:2012:

POSICIÓN	EXTERIOR R_{SE} (m^2 K/W)	INTERIOR R_{SI} (m^2 K/W)
Normal (superficie plana)	0,04	0,13
Radiación/Convección reducida (bordes o uniones entre superficies)	0,04	0,20

Las condiciones de temperatura de referencia son 20°C en el interior y 0°C en el exterior.

La emisividad se tomará como 0,9 en todas las cavidades.

Ensayos de lamas

TRANSMITANCIA DE LA ENERGÍA g_{tot}

La transmitancia de la energía solar total, también llamada factor solar, representa la parte de la energía incidente que se transmite hacia el interior del recinto.

El valor g es el factor solar del acristalamiento, el valor g_{tot} es el factor solar de la combinación de un acristalamiento y de un sistema de protección solar.

En caso de que no exista sistema de protección solar el factor solar modificado del hueco tiene en cuenta las propiedades del perfil, del acristalamiento y las sombras de los elementos constructivos, se calcula según la siguiente fórmula: $F_H = F_S \cdot (1\text{-}FM) \cdot g + FM \cdot 0{,}04 \cdot U_m \cdot \alpha$

Siendo:

F_S = el factor de sombra del hueco obtenido de las tablas 11 a 14 del documento de apoyo DA del DB HE1 (cálculo de los parámetros característicos de la envolvente), en función del dispositivo de sombra o mediante simulación. En caso de que no se justifique adecuadamente el valor de F_S se debe considerar igual a la unidad.

F_M = la fracción del hueco ocupada por el marco en el caso de ventanas o la fracción de parte maciza en el caso de puertas.

$g_\perp$ = el factor solar de la parte semitransparente del hueco a incidencia normal. El factor solar puede obtenerse mediante el método descrito en la norma UNE EN 410. Corresponde con el factor solar del vidrio, que oscila entre el 0,80 y el 0,40 para los vidrios existentes hoy en el mercado para el sector residencial.

$U_m = U_f$ = la transmitancia térmica del marco del hueco (W/m^2 K).

g = la absortividad del marco obtenido de la tabla 10 del documento de apoyo del DB HE1, en función de su color (véase la tabla).
Teniendo en cuenta sus respectivas definiciones:

Factor solar: el cociente entre la radiación solar a incidencia normal que se introduce en el edificio a través del acristalamiento y la que se introduciría si el acristalamiento se sustituyese por un hueco perfectamente transparente.

Factor de sombra: es la fracción de la radiación incidente en un hueco que no es bloqueada por la presencia de obstáculos de fachada tales como retranqueos, voladizos, toldos, salientes laterales u otros.

Factor solar modificado: producto del factor solar por el factor de sombra.

El valor, tanto de g como de g_{tot}, es un valor entre 0 y 1 (0 significa que no se transmite radiación al interior del recinto y 1 significa que se transmite toda la radiación).

El valor de g del acristalamiento se mide según la norma UNE-EN 410. Existen dos métodos para el cálculo del g_{tot} de un sistema de protección solar asociado a un acristalamiento:

- Método simplificado dado en la norma UNE-EN 13363-1 (dispositivos de protección solar combinados con acristalamiento. Cálculo del factor de transmitancia solar y luminosa. Parte 1: Método simplificado).

- Método detallado dado en la norma UNE-EN 13363-2 (dispositivos de protección solar combinados con acristalamiento. Cálculo del factor de transmitancia solar y luminosa. Parte 2: Método de cálculo detallado).

En ambos métodos se tienen en cuenta las propiedades del acristalamiento y del material que constituye el dispositivo de protección solar.

En el método simplificado de la norma UNE-EN 13363-1, se tiene en consideración el valor de U y el valor de g del acristalamiento y la transmitancia de energía y reflectancia del sistema de protección solar.

Las fórmulas empleadas son las siguientes:

- Para una persiana o celosía exterior.

$$g_{tot} = \tau_e g + \alpha_e \frac{G}{G_2} + \tau_e (1 - g) \frac{G}{G_1}$$

Donde:

τ_e es la transmitancia solar de la persiana o celosía.
ρ_e es la reflectancia solar de la persiana o celosía.
α_e es la absortancia de la persiana o celosía.
g es el factor solar del acristalamiento.
G_1, G_2 y G_3 son valores fijos dados en la norma.

Estas fórmulas pueden aplicarse solo si la transmitancia y la reflectancia solar del dispositivo de protección solar están dentro de los siguientes rangos:

$$0 \leq \tau_e \leq 0{,}5 \text{ y } 0{,}1 \leq \rho_e \leq 0{,}8$$

Y con el requisito adicional de que el factor solar del acristalamiento esté comprendido entre 0,15 y 0,85.

TRANSMITANCIA DE LA ENERGÍA TOTAL g_{tot}

Dispositivo de protección solar exterior		CRISTAL SIMPLE TRANSLÚCIDO				DOBLE CRISTAL TRANSLÚCIDO				TRIPLE CRISTAL TRANSLÚCIDO				DOBLE CRISTAL (BAJO EMISIVO)			
		FACTOR DE REFLEXIÓN ρ_e				FACTOR DE REFLEXIÓN ρ_e				FACTOR DE REFLEXIÓN ρ_e				FACTOR DE REFLEXIÓN ρ_e			
Factor de transmitancia τ_e		Blanco	Pastel	Oscuro	Negro	Blanco	Pastel	Oscuro	Negro	Blanco	Pastel	Oscuro	Negro	Blanco	Pastel	Oscuro	Negro
Opaco	0	0,06	0,11	0,15	0,19	0,05	0,08	0,11	0,14	0,04	0,06	0,09	0,11	0,03	0,05	0,08	0,10
Medianamente translúcido	0,2	0,22	0,27	0,31	0,33	0,20	0,23	0,26	0,28	0,17	0,20	0,22	0,24	0,17	0,20	0,22	0,23
Muy translúcido	0,4	0,41	0,43	0,45	0,47	0,36	0,38	0,39	0,41	0,32	0,33	0,35	0,36	0,33	0,34	0,35	0,36

Ensayos de lamas

EN 13241-1:2003+A1:2011 "PUERTAS INDUSTRIALES, COMERCIALES, DE GARAJE Y PORTONES"

ENSAYOS

Según norma **EN 12444:2000** *«Puertas industriales, comerciales, de garaje y portones resistencia a la carga de viento. Ensayos y cálculo»*.

Según norma **EN 12605:2000** *«Puertas industriales, comerciales, de garaje y portones aspectos mecánicos. Métodos de ensayo»*.

Según norma **EN 12445:2000** *«Puertas industriales, comerciales, de garaje y portones seguridad de utilización de puertas motorizadas. Métodos de ensayo»*.

FACTORES DE SEGURIDAD PARA LA CARGA DE VIENTO

Factores de seguridad a tener en cuenta en el diseño de las puertas en relación a su resistencia a la carga de viento.

La tabla muestra, para cada clase de diseño reseñada en la **Norma EN 12424**, las cargas relacionadas de ensayo, las cargas de rotura límite (aplicable solamente a los ensayos) y las cargas de cálculo.

DEFINICIÓN DE TÉRMINOS

Los términos se entienden como sigue:

Carga de Diseño valores de clasificación de referencia para la carga de viento como se establece en la tabla.

Carga de Ensayo carga a aplicar cuando se ensaya sin deformación permanente y que es igual a una carga de clasificación x el factor 1,1.

Carga de Rotura Límite carga a aplicar cuando se ensaya con deformación permanente pero la puerta se mantiene en su lugar y que es igual a una carga de clasificación x el factor 1,1 x 1,25.

Carga de Cálculo carga a considerar para el cálculo basada en la tensión producida y que es igual a carga de clasificación x el factor 1,5.

CLASES	P-1	P-2	P-3	P-4	P-5
Carga de diseño (Pa)	≤ 300	≤ 450	≤ 700	≤ 1.000	> 1.000
Carga de ensayo (Pa)	330	495	770	1.100	carga de diseño x 1,1
Carga de cálculo (Pa)	450	675	1.050	1.500	carga de diseño x 1,5
Carga de rotura límite (Pa)	≥ 415	≥ 620	≥ 965	≥ 1.375	carga de diseño x 1,25
Velocidad viento en carga rotura límite (km/h)	≈ 93,7	≈ 114,5	≈ 142,9	≈ 170,6	> 170,6

ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO "MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN"

ENSAYOS

Según norma **UNE-EN-ISO 11925-2:2002** *«Inflamabilidad de los productos de construcción cuando se someten a la acción directa de la llama. Parte 2: Ensayo con una fuente de llama única».*

Según norma **UNE-EN-ISO 13823:2002** *«Productos de construcción excluyendo revestimientos de suelos expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo».*

DEFINICIÓN

Esta clasificación se llevó a cabo conforme a los procedimientos dados en la norma **UNE-EN 13501-1:2007 + A1:2010** *«Clasificación al fuego de los productos y elementos de construcción».*

Parte 1: Clasificación elaborada usando los datos de reacción al fuego en las pruebas realizadas.

DEFINICIÓN DE LA CLASIFICACIÓN

Clase A Producto No Combustible.

Clase A1 No permite inflamación y debe cumplir con los criterios para pérdida de masa e incremento de temperatura. También deberá cumplir con los criterios establecidos para el Poder Calorífico Superior.

Clase A2 Permite una inflamación ≤ 20 seg. y debe cumplir con los criterios para pérdida de masa e incremento de temperatura. También deberá cumplir con los criterios establecidos para el Poder Calorífico Superior.

Clase B Contribución al incendio muy limitada. Combustible.

Clase C Contribución al incendio limitada. Combustible.

Clase D Contribución media al incendio. Combustible.

Clase E Contribución alta al incendio. Combustible.

Clase F Ningún comportamiento determinado. Sin Clasificar.

Ensayos de lamas

EXPRESIONES ADICIONALES

Para emisión de humos:

Hace referencia a la emisión de humos que produce la muestra (opacidad), calculando la cantidad y la velocidad, dependiendo de los valores obtenidos tenemos unos límites para la clasificación posible.

s1 Correspondería a una muestra que produce una emisión baja de humos.

s2 Correspondería a una muestra que produce una emisión media de humos.

s3 Para productos con emisión alta de humos, cuando no cumple los criterios para s1 y s2.

CAÍDA DE GOTAS

La observación de caída de material o de partículas inflamadas en los primeros 10 minutos de ensayo, permiten atribuir al material el subíndice identificativo con la letra "d", de la siguiente forma.

d0 No se observa caída de material inflamado.

d1 Caída de material inflamado con una persistencia de llama ≤ 10 segundos.

d2 Caída de material inflamado con una persistencia de llama > 10 segundos.

Ensayos de lamas de aluminio perfilado con poliuretano inyectado.

LAMAS CIEGAS

Alugix-39'5, E-45, Alugix-45, Alugan-45, Alugix-50, Alugix-55, Alugix-546, Alugix-56, Alugix-56 2L PG, PS-78.

COMPORTAMIENTO AL FUEGO	PRODUCCIÓN DE HUMO		GOTAS DE LLAMAS		CLASIFICACIÓN DE REACCIÓN AL FUEGO
B	s	2	d	0	Clase B s2 d0

LAMAS PERFORADAS

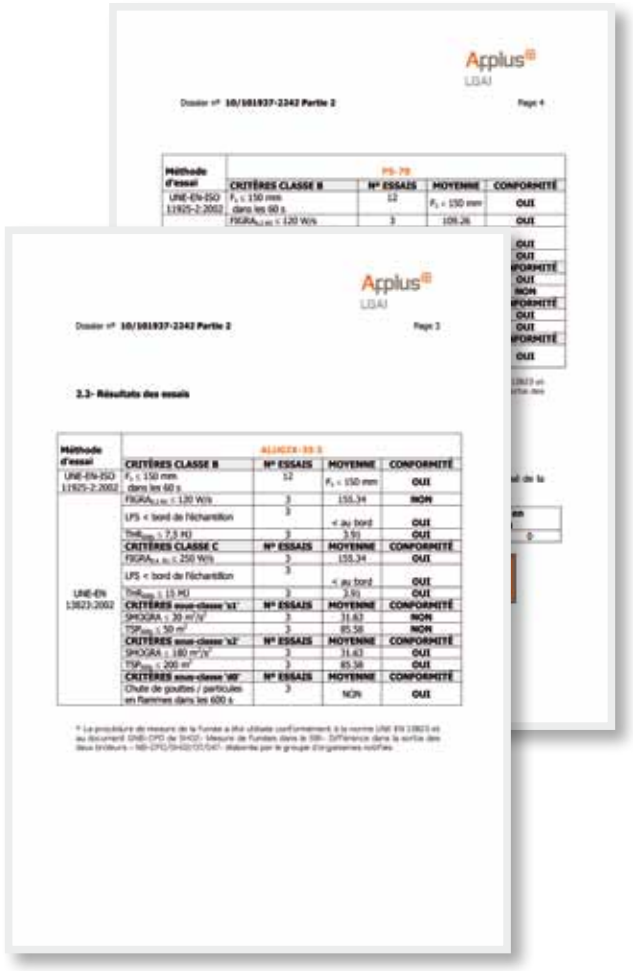
Alugix-39'5, E-45, Alugix-45, Alugan-45, Alugix-50, Alugix-55, Alugix-546, Alugix-56, Alugix-56 2L PG.

COMPORTAMIENTO AL FUEGO	PRODUCCIÓN DE HUMO		GOTAS DE LLAMAS		CLASIFICACIÓN DE REACCIÓN AL FUEGO
C	s	2	d	0	Clase C s2 d0

ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO

Ensayos de Reacción al Fuego en diferentes modelos de lama de aluminio perfilado fabricados por Giménez Ganga.

Características del producto
Alugix-39,5 y PS-78



Resultados de los ensayos
Alugix-39,5 y PS-78

Clasificación de Reacción al Fuego
Alugix-39,5 y PS-78

Ensayos de lamas

ENSAYOS DE TRANSMITANCIA TÉRMICA "EFICIENCIA TÉRMICA DE VENTANAS, PUERTAS Y PERSIANAS"

ENSAYOS

Según norma **UNE-EN 12412-2:2005** *«Eficiencia térmica de ventanas, puertas y persianas»*.

DETERMINACIÓN

Determinación de la transmitancia térmica por el método de caja caliente.

OBJETO SOMETIDO AL ENSAYO

Las muestras han sido suministradas por la empresa Giménez Ganga y recibidas por el CSTB por correo el 3 de octubre de 2011. Son 21 lamas idénticas de dimensiones 19,5x4,5 cm con una cara aluminio y otra blanca, y son referenciadas de la siguiente forma:

REFERENCIA CSTB	REFERENCIA PRODUCTO	COMENTARIO
CPM 11/260 - 35318	Lama Alugix-45 Bicolor	La prueba ha sido efectuada sobre 3 lamas juntas en la cara de aluminio

RESULTADOS

Los valores de transmitancia térmica son dados (en%) en la tabla de abajo. La incertidumbre se estima a un 3%.

REFERENCIA DE LA MUESTRA	CARA	TRANSMITANCIA %
CPM 11/260 - 35318	Aluminio	25

El informe de los ensayos Nº CPM 11/260-35318 concedido por el CSTB el 5 de octubre 2011 después de las pruebas efectuadas el 4 de octubre 2011 permite determinar el valor de "E" = a 0,205 en el perfil bicolor Alugix-45.

TABLA DE DEFINICIÓN ΔR (CLASE 4) EN FUNCIÓN DEL VALOR DE "E"

La tabla de definición permite verificar que con un valor de E igual a 0,25, la lama bicolor Alugix-45 alcanzan un ΔR mínimo de 0,25 m2 K/W.

VALOR DE "E"	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,10
Hro	5,14	5,14	5,14	5,14	5,14	5,14	5,14	5,14	5,14
Ha	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
Hr	4,63	4,11	3,60	3,08	2,57	2,06	1,54	1,03	0,51
Rs	0,14	0,15	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,28	0,33
ΔR m^2 K/W (Clase 4)	0,14	0,15	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,28	0,33

INFORME ENSAYOS Nº CPM 11/260-35318

Determinación de la Transmitancia Térmica de la muestra suministrada por Giménez Ganga.

Det. Transmitancia Térmica (pág. 2)

Det. Transmitancia Térmica (pág. 4)

Det. Transmitancia Térmica (pág. 1)

Det. Transmitancia Térmica (pág. 3)

Aluminio y lacado utilizado

DENSIDAD ESPUMA POLIURETANO

Según los análisis llevados a cabo en los laboratorios de la empresa Elastogram S.A. con domicilio social en la población de Rubí y sobre las muestras de nuestras lamas fabricadas con espuma rígida de poliuretano BASF, se han obtenido los siguientes resultados:

Densidad según norma
UNE EN ISO 845 de 75-250 kg/m^3

Estabilidad dimensional según la norma
EN 1604 a 80°C ± 0.5 %

Estabilidad dimensional según la norma
EN 1604 a -20°C

Dichos resultados se obtuvieron tras someter a las muestras de lama a unas temperaturas de 80°C y -20°C durante 24 horas.
La espuma de BASF, rellena completamente la cavidad de la lama proporcionándole una elevada resistencia mecánica, resistencia a la torsión, así como también unas ciertas propiedades termoacústicas.
Por otro lado, la espuma es impermeable al agua, resistente al envejecimiento e inerte bioquímicamente contra mohos.

BANDA DE ALUMINIO

La banda de aluminio utilizada para la fabricación del modelo **E-45** corresponde a la aleación 3005, temple H 46, espesor 0,23 mm.

La banda de aluminio utilizada para la fabricación del modelo **Alugix-45** corresponde a la aleación 3005, temple H 46, espesor 0,25 mm.

La banda de aluminio utilizada para la fabricación de los modelos **Alugix-39'5**, **Alugan-45**, **Alugix-50**, **Alugix-546, Alugix-56** y **Alugix-56 2L PG** corresponde a la aleación 3005, temple H 46, espesor 0,27 mm.

La banda de aluminio utilizada para la fabricación del modelo **Alugix-55** corresponde a la aleación 3005, temple H 46, espesor 0,30 mm.

La banda de aluminio utilizada para la fabricación del modelo **PS-78** corresponde a la aleación 3005, temple H 46, espesor 0,48 mm.

SOPORTE METÁLICO

ALEACIONES EN AW-3005 (AL Mn1 Mg0,5) de HYDRO - Según norma EN 573-3.

COMPOSICIÓN QUÍMICA:

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al
(%)	0,6	0,7	0,30	1,0-1,5	0,20 - 0,60	0,10	-	0,25	0,10	Resto

TEMPLE EN AW-3005 (AL Mn1 Mg0,5) de HYDRO - Según norma EN 1396.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LA BANDA UNA VEZ LACADA:

ALEACIÓN	TEMPLE		ROTURA DE CARGA	ELASTICIDAD LIMITADA	ALARGAMIENTO
			Rm (MPa)	Rp 0,2 (Mpa)	A50 (%)
3005	H46	Máximo	230		
		Mínimo	185	>160	>2

DIMENSIÓN Y TOLERANCIA

Según norma 1/2 **EN 485-4**.

ESPESOR		ANCHO DE BANDA	
ESPESOR METAL (mm)	TOLERANCIA	ANCHO (mm)	TOLERANCIA (mm)
0,23 - 0,25 - 0,48	± 0,02	100 - 300	- 0/+0,3

PRIMER		
COMPORTAMIENTO AL FUEGO	PRODUCCIÓN DE HUMO	GOTAS DE LLAMAS
Espesor de película en seco	DIN 13523-1	4±2 micras
Contenido sólido	DIN EN ISO 3251	47-51 %
Densidad húmedo	DIN 532172-3	0,99-1,03
Color	DIN EN 13523-3 / EN 1396	Transparente azulado
Dureza de lápiz	DIN EN 13523-4	F - H
Ensayo de pliegue	DIN EN 13523-7	T0
Prueba de impacto	DIN EN 13523-5/6	GT0 / Min. 4 Julios
Substrato		Hot AC Aluminio pre-tratado

LACADO	
Pretratamiento	**a)** Estiramiento **b)** Degradado alcalino **c)** Cromado Cr $^{6+}$
Lacado	**a)** Parte de arriba pintada con PUR / PA el espesor de la pintura depende del color y el brillo ca. 22 µm **b)** Pintura de protección de la parte trasera, rellenable con PUR

Propiedades del lacado

Pliegue	DIN EN 13523-7	T 0,5 sin pérdida de adherencia después de la prueba de adhesión T1 sin fisuras
Estampado	DIN EN 13523-6	No hay pérdida de recubrimiento después de la prueba de adhesión hasta las fracturas en el metal
*Ensayo de niebla salina después de 500 y 1.000 horas	DIN EN 13523-8	No existe abrasamiento o pérdida de adherencia en incluso, las áreas no tratadas con un máximo 3 mm, la infiltración en los bordes y máximo 2 mm en el corte
Almacenamiento de agua	DIN EN 13523-9	Sin abrasamiento ni pérdida de adherencia después de 1.000 horas
Resistencia a la abrasión		< 30 mg de abrasión después de 1.000 revoluciones a 2 x 500 g del peso del film Tipo de rollo CS 10

MANTENIMIENTO

Para **prevenir la corrosión** se recomienda la limpieza periódica de los paños con agua y jabón neutro.

La frecuencia mínima es de **una vez al año**, debiendo aumentarse para los paños expuestos a ambientes agresivos (marinos, industriales, presencia de polvo en suspensión, etc.).

Es importante aclarar abundantemente con agua, tras el uso de detergentes, para evitar la formación de sales sobre la superficie de la lama.

Esta limpieza periódica, adecuadamente realizada, elimina de la superficie del paño los agentes exógenos que pueden atacar el recubrimiento y el aluminio, alargando la vida de la persiana y sus prestaciones estéticas.

*La banda de aluminio utilizada para la fabricación de nuestras lamas perfiladas, posee las más altas propiedades contra la corrosión.

Giménez Ganga certifica que sus **productos** están fabricados siguiendo un estricto control interno de calidad y que todos los materiales empleados en la fabricación, están **sometidos a las normas AENOR - ISO**.

Aluminio de extrusión

DATOS DEL ALUMINIO DE EXTRUSIÓN

Los perfiles de aluminio que utilizamos en nuestros fabricados están extrusionados con unas aleaciones 6060/6063 y un temple T5, así mismo para sus acabados se sigue las especificaciones de las marcas de calidad Qualicoat, Qualideco y Qualanod.

Estas aleaciones así como su temple están indicados para toda la gama de productos de perfilaría para la construcción, carpintería metalica, así como en aplicaciones arquitectónicas y estructurales, de uso general donde se busque una aplicación decorativa.

PROCESO DE EXTRUSIONADO

Para realizar la extrusión, el aluminio se suministra en lingotes cilíndricos también llamados "tochos". El proceso de extrusión consiste en aplicar calor y presión al cilindro de aluminio (tocho) haciéndolo pasar por un molde (matriz), para conseguir la forma deseada. Cada tipo de perfil, posee un "molde" adecuado llamado matriz, que es el que determina su forma.
Una vez extrusionado el aluminio, se le aplican procesos de envejecimiento y templado para conseguir las propiedades indicadas para cada aplicación.

TRATAMIENTOS Y ACABADOS DEL ALUMINIO

El aluminio se presenta en el mercado en una amplia variedad de acabados y posibilidades, entre las más importantes destacan las siguientes.

ANODIZADO

El aluminio, después de ser extruido, para protegerse de la acción de los agentes atmosféricos, forma por sí solo una delgada película de óxido de aluminio; la cual tiene un espesor más o menos regular del orden de 0,01 micras sobre la superficie de metal que le confiere unas mínimas propiedades de antioxidacción y anticorrosión.

Existe un proceso químico electrolítico llamado anodizado que permite obtener de manera artificial películas de óxido de mucho más espesor y con mejores características de protección que las capas naturales.

Según sea el grosor de la capa que se desee obtener existen dos procesos de anodizado:

- Anodizados decorativos coloreados.

- Anodizados de endurecimiento superficial.

Las ventajas que tiene el anodizado son:

- La capa superficial de anodizado es más duradera que la capa obtenida por pintura.

- El anodizado no puede pelarse porque forma parte del metal base.

- El anodizado le da al aluminio una apariencia decorativa muy variada al permitir colorearlo en los colores que se desee.

- La luz solar no afecta al anodizado y por tanto no se deteriora.

LACADO

El lacado, que se aplica a los perfiles de aluminio, consiste en la aplicación electrostática de una pintura en polvo a la superficie del aluminio. Las pinturas más utilizadas son las de tipo poliéster por sus características de la alta resistencia que ofrecen a la luz y a la corrosión.

Existe una infinita variedad de colores y texturas.

PVC

ESPECIFICACIONES PVC

El PVC es el resultado de la polimerización del monómero de cloruro de vinilo a policloruro de vinilo.

Es el derivado del plástico más versátil, se puede producir mediante cuatro procesos diferentes: suspensión, emulsión, masa y solución.

Se caracteriza por ser dúctil y tenaz; presenta estabilidad dimensional y resistencia ambiental, además, es reciclable por varios métodos.

- Tiene una elevada resistencia a la abrasión, junto con una baja densidad, buena resistencia mecánica y al impacto, lo que lo hace común e ideal para la construcción.

- Es estable e inerte por lo que se emplea extensivamente donde la higiene es una prioridad.

- Altamente resistente y duradero.

- Debido a los átomos de cloro que forman parte del polímero PVC, no se quema con facilidad ni arde por si solo y cesa de arder una vez que la fuente de calor se ha retirado. Los perfiles de PVC se emplean en la construcción para recubrimientos, cielorrasos, puertas y ventanas, debido a la poca inflamabilidad que presentan.

- Excelente aislante térmico y eléctrico.

- Amplio rango de durezas.

- Es muy resistente a la corrosión.

NORMATIVA APLICADA A LA FABRICACIÓN DE LAMAS DE PVC

UNE 53141:2008 - Características de los perfiles de poli (cloruro de vinilo) no plastificado (PVC-U) para lamas de persiana enrollable.

Esta norma se aplica a todas las lamas de persiana enrollable, para huecos de persianas y puertas, cualquiera que sea su concepción, fabricadas por extrusión de PVC-U, y que son utilizadas normalmente en construcción.

Todas nuestras lamas de PVC son fabricadas cumpliendo las características mínimas que deben cumplir los perfiles de poli (cloruro de vinilo) no plastificado (PVC-U) destinados a la fabricación de lamas de persiana enrollable, así como alguno de los ensayos y métodos internos para determinar dichas características.

ENSAYOS LAMAS PVC

Determinación del aspecto y color UNE 53141:2008.

Determinación de la altura UNE 53141:2008.

Determinación del peso por unidad de longitud UNE 53141:2008.

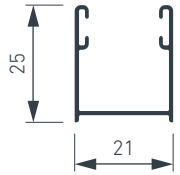
Determinación de la resistencia al enganche UNE 53141:2008.

Determinación a la contracción térmica UNE EN 479:1996.

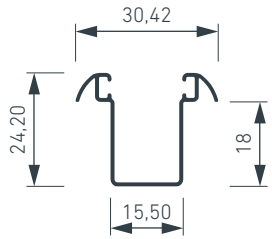
Determinación de las propiedades al impacto charpy UNE EN ISO 179-1:2011.

Determinación de la resistencia al envejecimiento a la intemperie artificial UNE EN 513:2000.

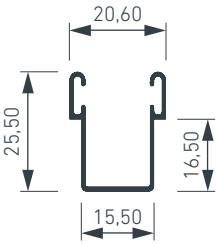
GUÍAS DE ALUMINIO



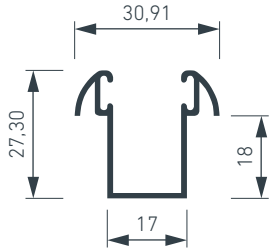
1229
027028



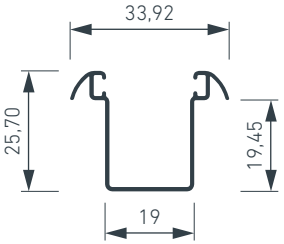
V-25 REF. 9182
026002



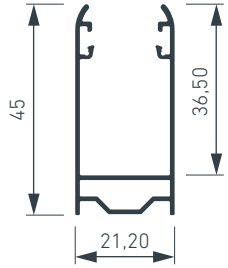
V-25 REF. 9178
026046



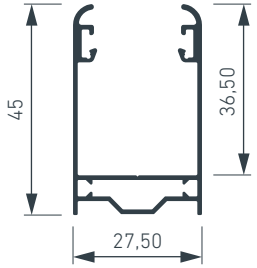
V-45
027506



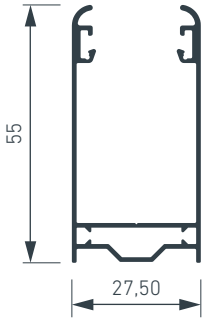
V-55 Super
026091



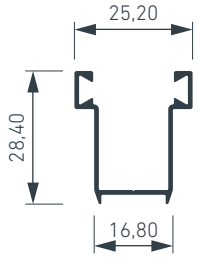
Tradi ZF-8
027521



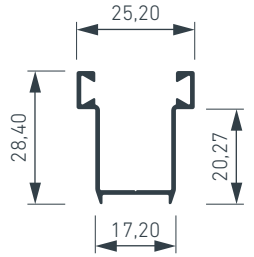
Tradi ZF-14
027531



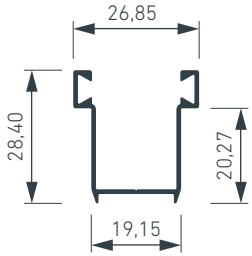
Tradi ZF-55
051315



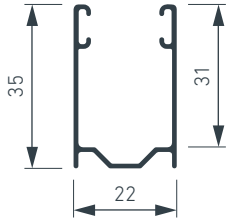
16,80x28,40
027511



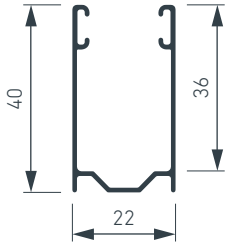
17,20x28,40
027508



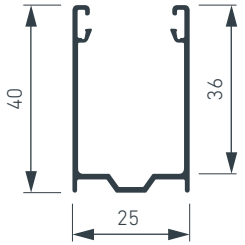
19,15x28,40
027507



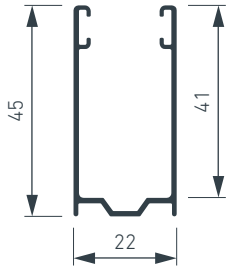
UP-35/22
504027



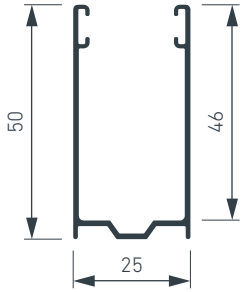
UP-40/22
504171



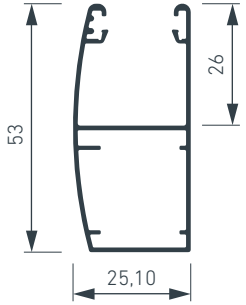
UP-40/25
504031



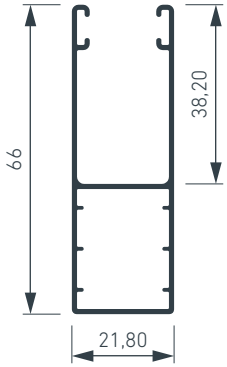
UP-45/22
504151



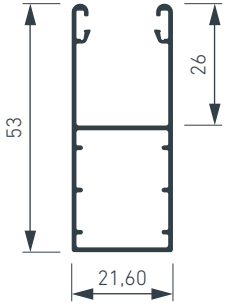
UP-50/25
504161



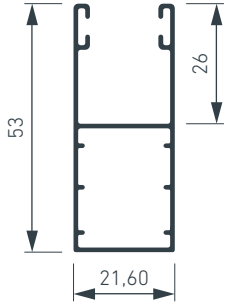
HR-C-25
504141



H-66
027431

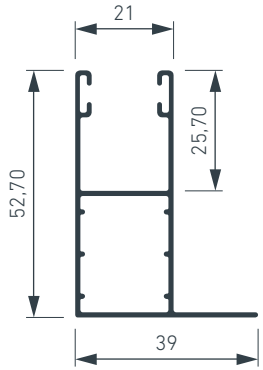


H-25-FC
027190



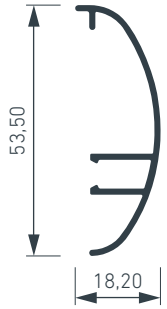
H-25
027032

GUÍAS DE ALUMINIO

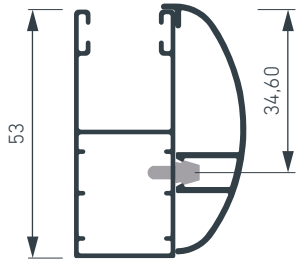


HC-25
027035

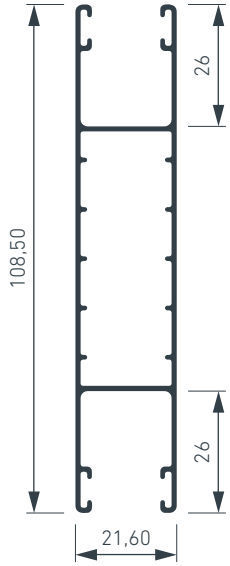
Remache para embellecedor
027219



Embellecedor
027191



Compatible con:
H-25, H-25-FC, HC-25, HSL-60, HSL-90

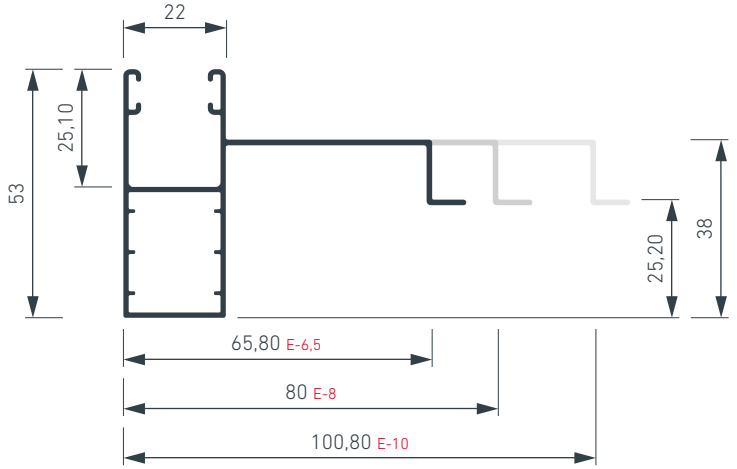


HD-25
027148

E-6,5
027108

E-8
027084

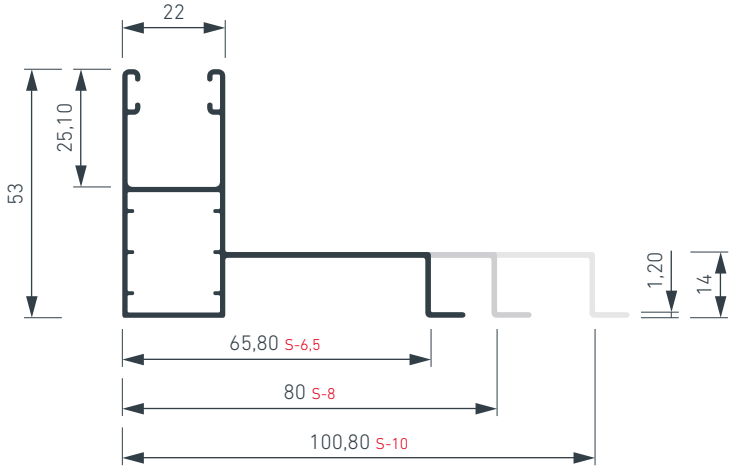
E-10
027093



S-6,5
027105

S-8
027089

S-10
027103



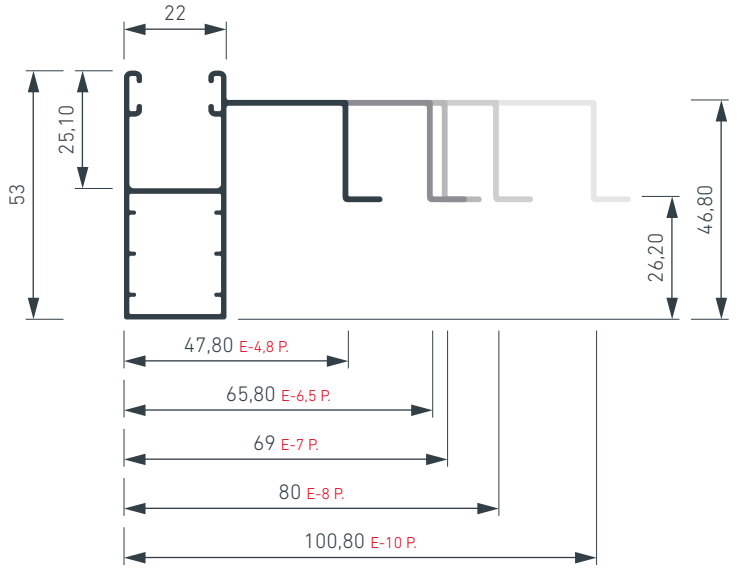
E-4,8 Premarco
027135

E-6,5 Premarco
027471

E-7 Premarco
027621

E-8 Premarco
027286

E-10 Premarco
027481

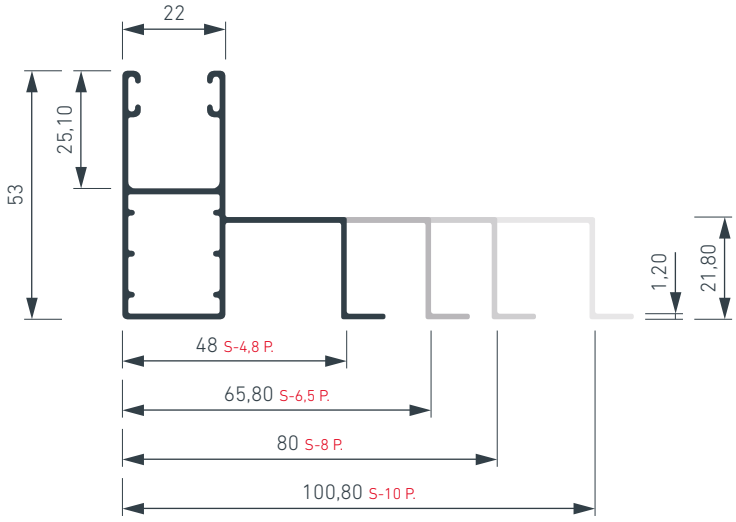


S-4,8 Premarco
027402

S-6,5 Premarco
027486

S-8 Premarco
027491

S-10 Premarco
027510



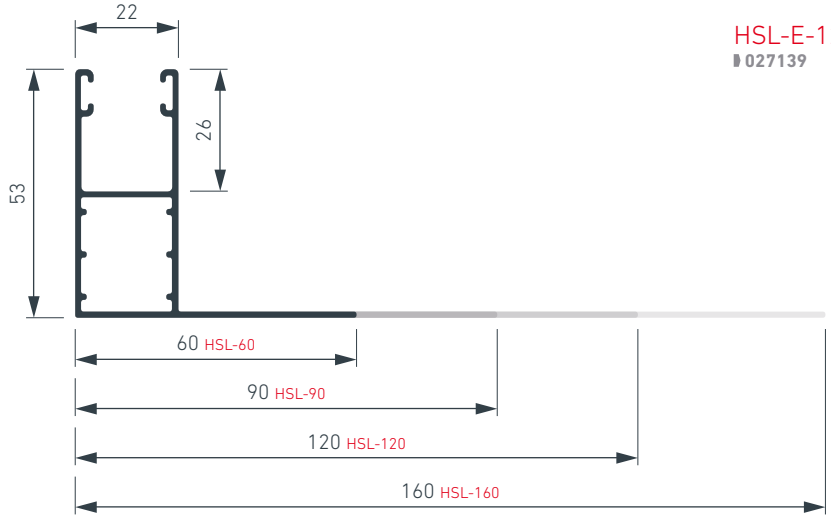
GUÍAS DE ALUMINIO

HSL-60
027143

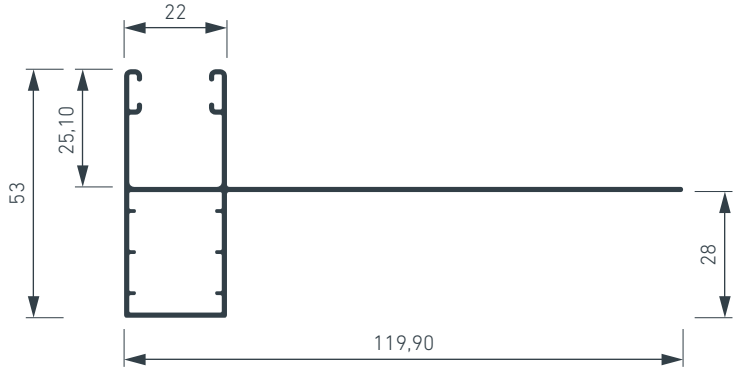
HSL-90
027293

HSL-120
027137

HSL-160
027560

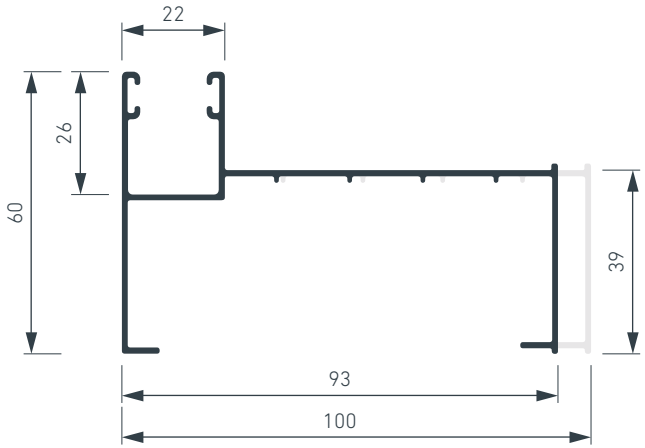


HSL-E-120
027139



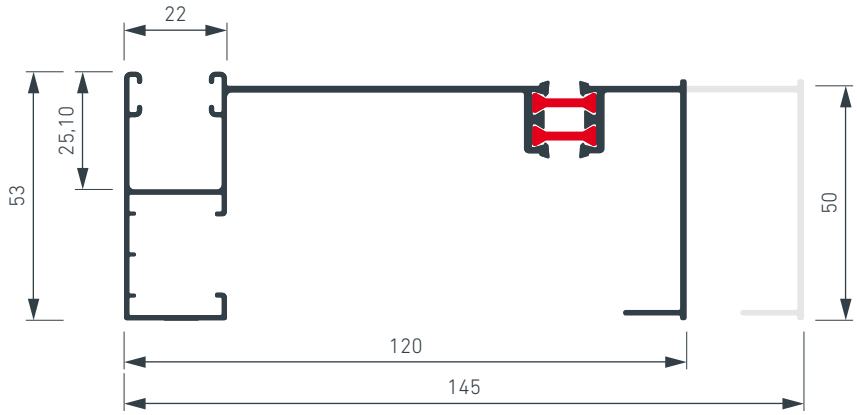
HSL-A-93
027204

HSL-A-100
027911



HSL-A-120
de Rotura
027242

HSL-A-145
de Rotura
043026



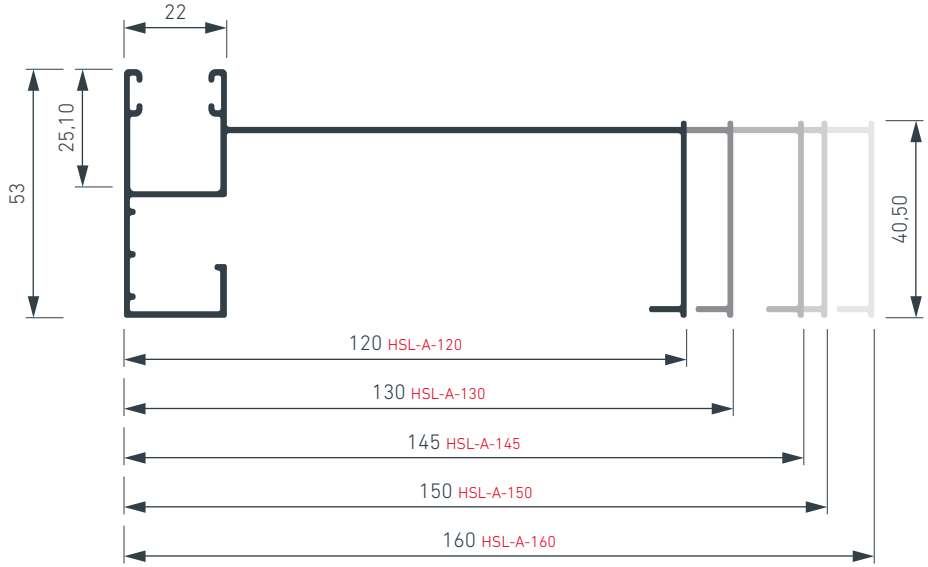
HSL-A-120
027118

HSL-A-130
027550

HSL-A-145
027581

HSL-A-150
027291

HSL-A-160
027186

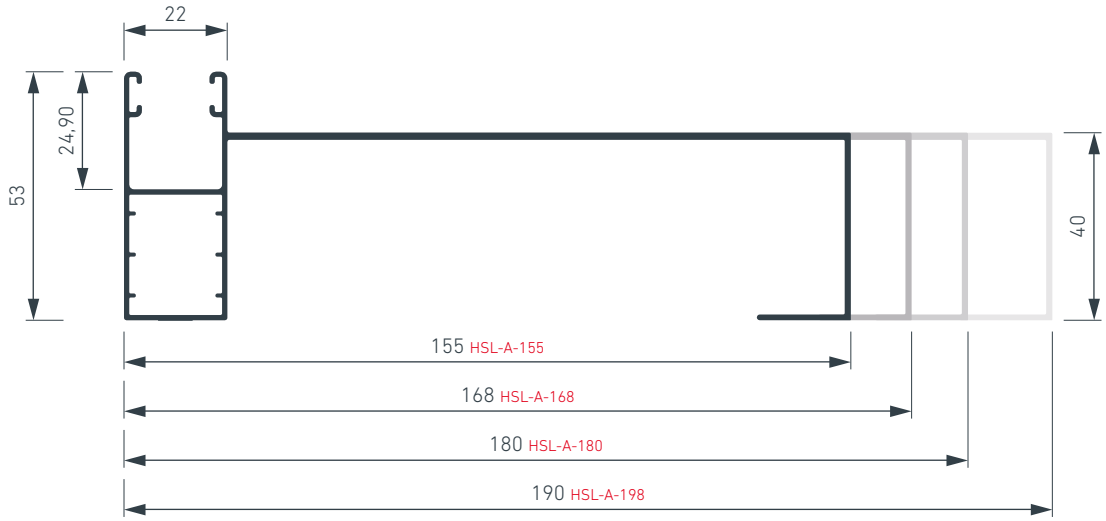


HSL-A-155
027572

HSL-A-168
027540

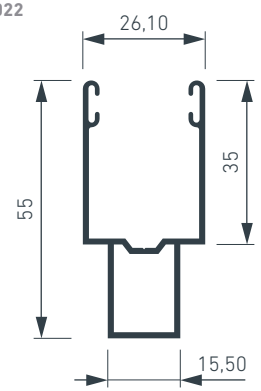
HSL-A-180
027570

HSL-A-198
027571

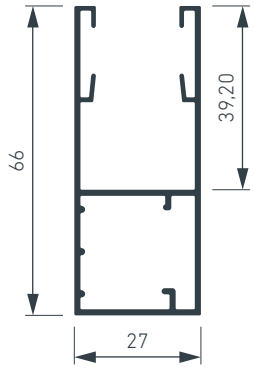


GUÍAS DE ALUMINIO

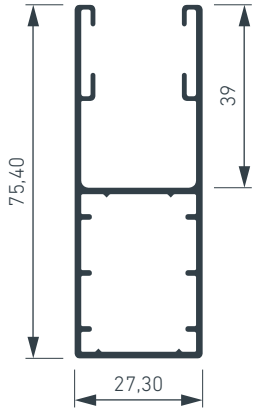
VH
504022



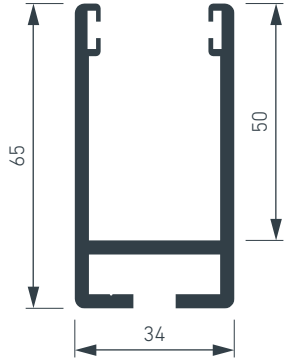
UPS-6,5
504007



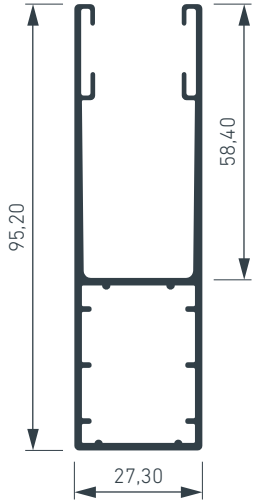
UPS-7,5
504012



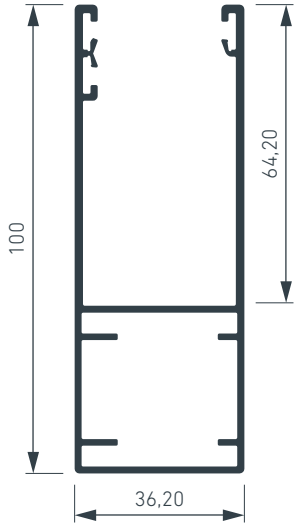
GE-34/65
027430



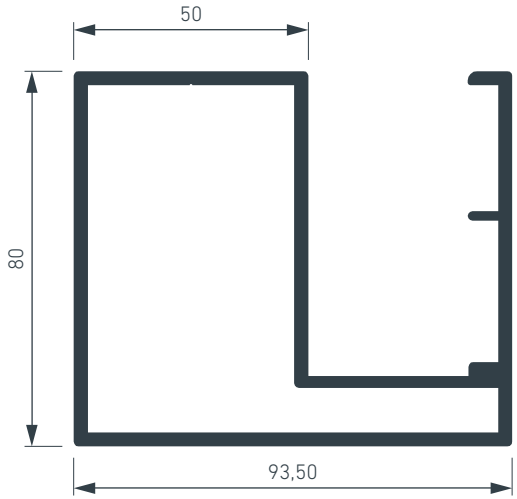
UPS-9,5
504002



UPSB-36/100
504013

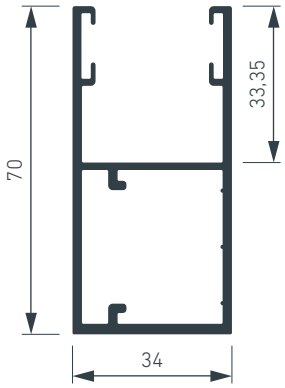


Aloja-guía 94x80
027429



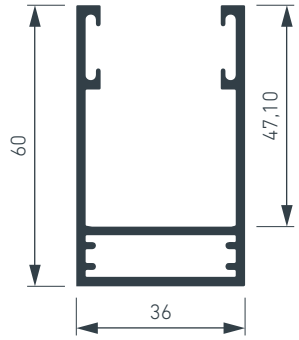
GE-34/70

504041



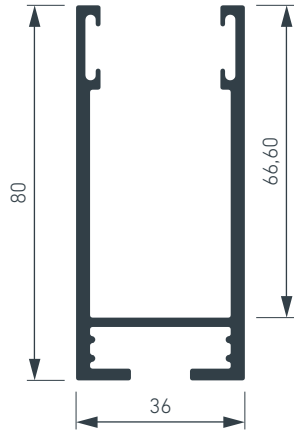
GE-36/60

504038



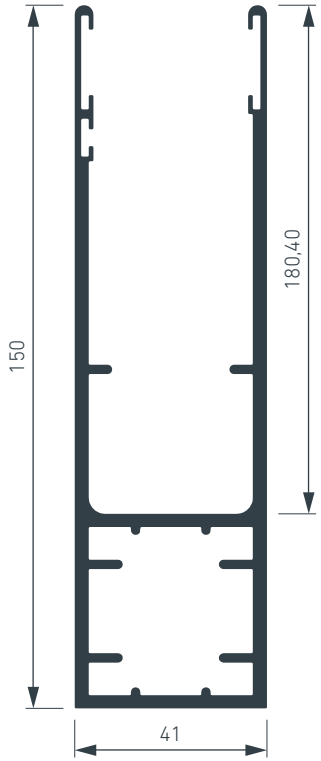
GE-36/80

504045



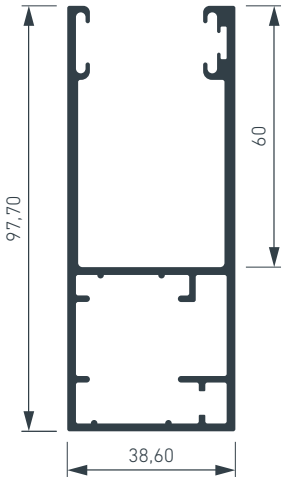
GE-41/150

504000



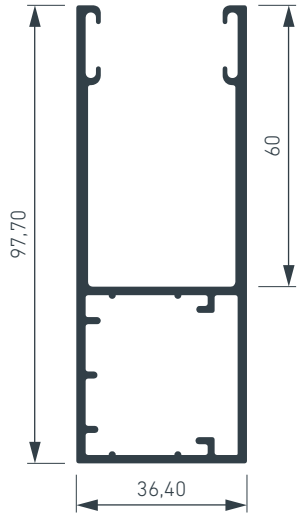
GE-38/100

504061



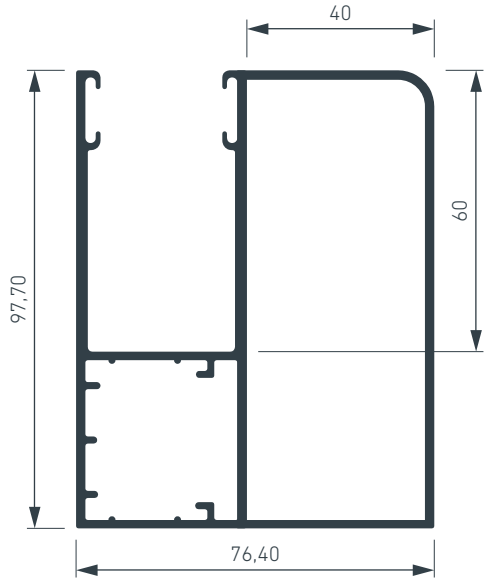
GE-36/100

504042

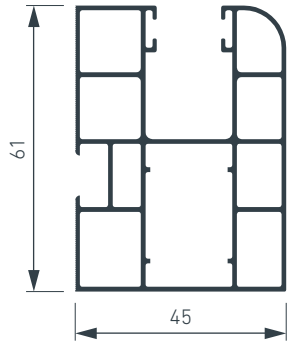


GE-76/100

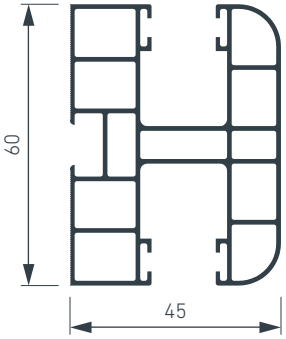
504072



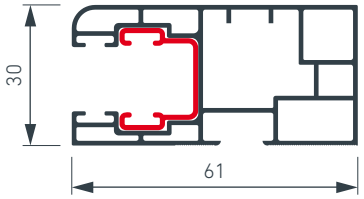
GUÍAS Y PROLONGADORES DE PVC



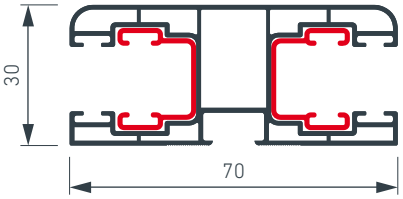
60x45
Compatible con Central 60x45
041150



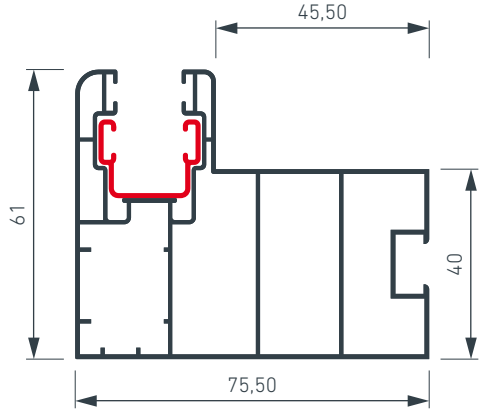
CENTRAL 60x45
Compatible con 55x45/60x45
041152



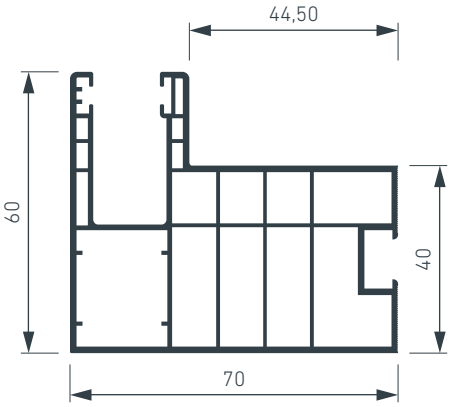
60x30
Compatible con Central 70x30
041008



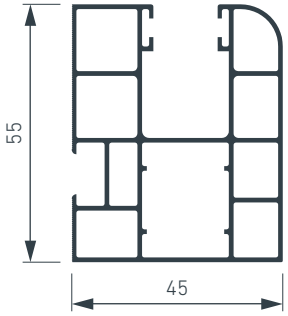
CENTRAL 70x30
Compatible con 60x30/60x75,5
041017



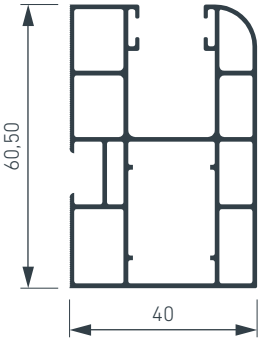
60x75,5
Compatible con Central 70x30
041203



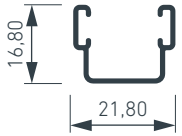
60x70
Compatible con Central 70x30
041011



55x45
Comp. con Central 60x45
041001

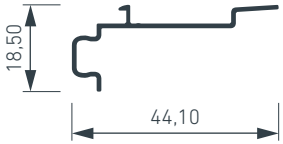


60x40
049020

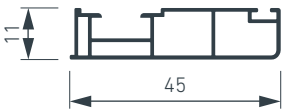


V-15 (Opcional)
Comp. con Central 60x75,5/Central 70x30/60x30
026006

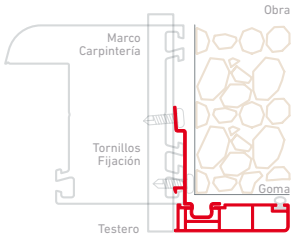
Tornillo Cabezón (Opcional)
Compatible con Guías PVC
046160



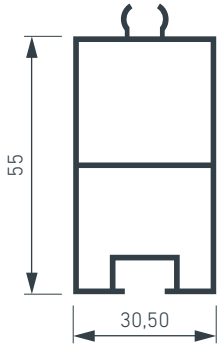
Tapajuntas PVC 45
041010



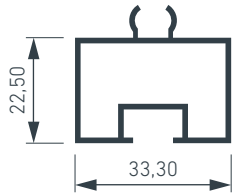
Perfil Alum. Clipaje Tap.
041012



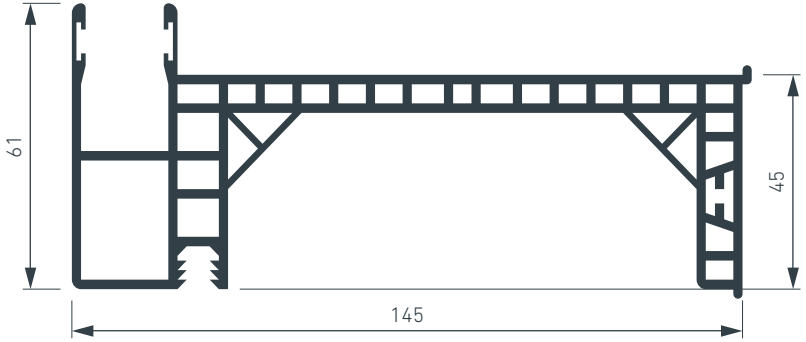
Vista Superior Tapajuntas PVC 45 y Perfil Alum. Clip. en marcos de carpintería



Prolongador PVC 30x55
041111



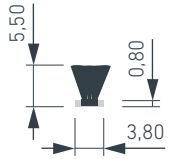
Prolongador PVC 33x22,5
041112



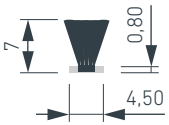
W-25
041200

FELPUDOS

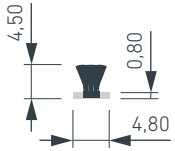
Felpudos



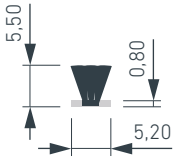
38-550
026005



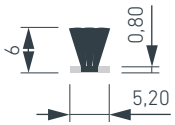
45-700
026210



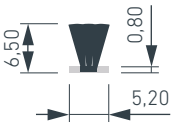
4,8-4,5
NO DISPONIBLE



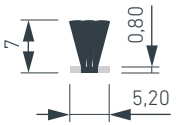
5,2-550
NO DISPONIBLE



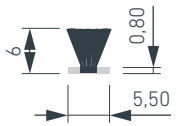
5,2-600
NO DISPONIBLE



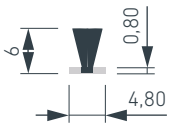
5,2-650
NO DISPONIBLE



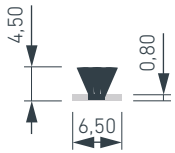
5,2-700
NO DISPONIBLE



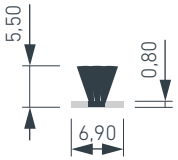
5,5x6-3P
008780



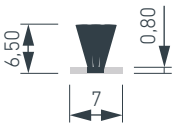
PB-48-600-2P2LB
Blando
026207



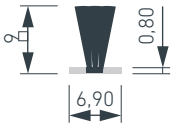
65-450
026083



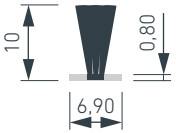
69-550
026015



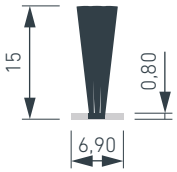
7x6,5-3P
NO DISPONIBLE



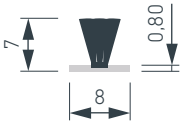
69-900
026211



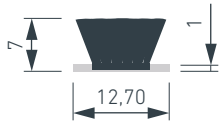
69-1000
041068



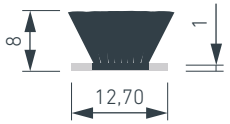
69-1500-3PB
026206



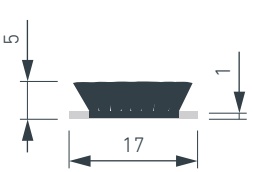
80-700
041054



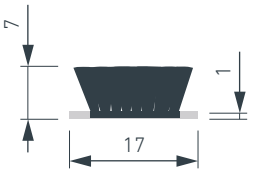
PB-127-700-6P
507151



PB-127-800-8P
507153



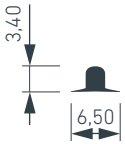
170-500-8P
507137



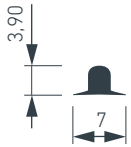
170-700-8P
NO DISPONIBLE

GOMAS

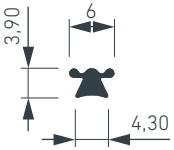
Gomas



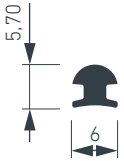
PS-40 AUTO.
PS-48 AUTO.
027341



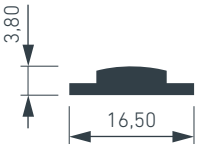
PS-45 AUTO.
033005



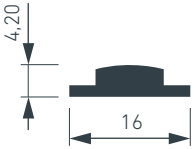
PERFIL
SUP. PVC
505061



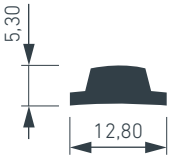
GUÍA 34-65
027447



165-38
507147



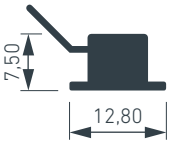
160-40
507145



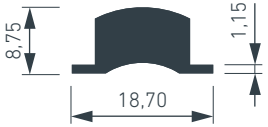
120-50
507139

120-60
507142

128-75
507068



128-75 S
507042



41-150
507152

COMPATIBILIDAD CON GUÍAS Y FELPUDOS/GOMAS **LAMAS DE ALUMINIO PERFILADO**

GUÍAS	ALUGIX-39,5	E-45	ALUGIX-45	ALUGAN-45	ALUGIX-50	ALUGIX-55
[1] UP-#/22	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 65-450	
UP-40/25					■ 5,5x6-3P	■ 4,8-4,5 *
UP-50/25						■ 65-450
ZF-8	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	■ PB-48-600-2P2LB	
ZF-14 / ZF-55						■ PB-48-600-2P2LB
H-25-FC / HR-C-25	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	■ PB-48-600-2P2LB	
[2] H / HSL / HSL-A / HSL-E / E / S	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 65-450	
H-66	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 65-450	
REF. 1229	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550		
16,80x28,40 / 17,20x28,40	■ 5,2-750 *	■ 5,2-750 *	■ 5,2-750 *	■ 5,2-750 *	■ 5,2-650 *	
19,15x28,40						■ 5,2-600 *
V-25 REF. 9178	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550		
V-25 REF. 9182	■ 38-550	■ 38-550	■ 38-550	■ 38-550		
V-45	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 65-450	
V-55						■ 38-550
[3] PVC	■ 69-550	■ 69-550	■ 65-450	■ 69-550		
W-25 / 60x70	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550	■ 65-450	
[4] UPS						■ 170-500-8P
VH						
GE-34/65						
GE-34/70						
[5] GE-36/#						
GE-38/100						
GE-41/150						
UPSB-36/100						

ALUGIX-546	ALUGIX-56	ALUGIX-56 2L PG	PS-78	
■ PB-48-600-2P2LB	■ PB-48-600-2P2LB	■ PB-48-600-2P2LB		
■ 69-550	■ 69-550	■ 69-550		
■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P		
■ 5,2-550 *	■ 5,2-550 *	■ 5,2-550 *		
■ 5,2-650 *	■ 5,2-650 *	■ 5,2-650 *		
■ 38-550	■ 38-550	■ 38-550		
■ 170-500-8P	■ 170-500-8P	■ 170-500-8P		
			■ PB-127-700-6P	
			■ PB-127-800-8P	
			■ PB-127-800-8P	
			■ 69-1500-3PB	■ 41/150
			■ 69-1000	

* Artículos no disponibles. Felpudos con medidas recomendadas para el uso de guías 16,80x28,40 / 17,20x28,40 / 19,15x28,40 según tabla de compatibilidades.

[1] UP-#/22 = UP-35/22 / UP-40/22 / UP-45/22

[2] H / HSL / HSL-A/E = H-25 / HC-25 / HD-25 / HSL / HSL-A / HSL-E / E / S

[3] PVC = CENTRAL 70x30 / CENTRAL 60x45 / 60x30 / 60x40 / 55x45 / 60x45 / 60x75,5

[4] UPS = UPS-6,5 / UPS-7,5 / UPS-9,5

[5] GE-36/# = GE-36/60 / GE-36/80 / GE-36/100 / GE-76/100

■ Felpudos ■ Gomas

COMPATIBILIDAD CON GUÍAS Y FELPUDOS/GOMAS **LAMAS DE ALUMINIO EXTRUSIONADO**

GUÍAS	PS-40	PS-40 AUTO.	PS-45 AUTO.	PM-45	PS-45 RECTA	PS-48 AUTO.	PM-49	PS-53	PS-55 S
[1] UP-#/22	69-550	PS-40/48 AUTO.	PS-45 AUTO.	PS-40/48 AUTO.	65-450	PS-40/48 AUTO.	69-550		
UP-40/25									PB-48-600-2P2LB
UP-50/25									69-550
ZF-8	5,5x6-3P						5,5x6-3P		
ZF-14 / ZF-55									5,5x6-3P
H-25-FC / HR-C-25	5,5x6-3P						5,5x6-3P		
[2] H / HSL / HSL-A / HSL-E / E / S	69-550	PS-40/48 AUTO.	PS-45 AUTO.	PS-40/48 AUTO.	65-450	PS-40/48 AUTO.	69-550		
H-66	69-550				65-450		69-550		
REF. 1229	69-550				65-450		69-550		
16,80x28,40 / 17,20x28,40	5,2-750 *				5,2-650 *		5,2-750 *		5,2-550 *
19,15x28,40								PERFIL SUP. PVC	5,2-650 *
V-25 REF. 9178	69-550				65-450		69-550		
V-25 REF. 9182	38-550						38-550		
V-45	69-550	PS-40/48 AUTO.	PS-45 AUTO.	PS-40/48 AUTO.	65-450	PS-40/48 AUTO.	69-550		
V-55									
[3] PVC	69-550	(+ V-15) PS-40/48 AUTO.	(+ V-15) PS-45 AUTO.	(+ V-15) PS-40/48 AUTO.	(+V-15) 65-450	(+ V-15) PS-40/48 AUTO.	69-550		
W-25 / 60x70	69-550				65-450		69-550		
[4] UPS								165-38	170-700-8P *
VH								PS-40/48 AUTO.	
GE-34/65									
GE-34/70									
[5] GE-36/#									
GE-38/100									
GE-41/150									
UPSB-36/100									

PS-64	PS-64 M	PS-65 AUTO.	TL-77	PS-79	PS-80 AUTO.	PS-85 RECTA	PS-100	PS-100 RECTA
■ 4,8-4,5 *								
■ 65-450	■ 65-450							
■ 5,2-550 *	■ 5,2-550 *							
■ 160-40	■ 160-40	■ 160-40						
						■ PS-40/48 AUTO.		■ PS-40/48 AUTO.
						■ GUÍA 34-65		■ GUÍA 34-65
				■ PB-127-700-6P			■ PB-127-700-6P	
			■ 128-58	■ 120-60	■ 120-50	■ 128-75 128-75 S	■ 120-60	■ 128-75 128-75 S
			■ 128-58	■ 120-60	■ 120-50	■ 128-75 128-75 S	■ 120-60	■ 128-75 128-75 S

* Artículos no disponibles. Felpudos con medidas recomendadas para el uso de guías 16,80x28,40 / 17,20x28,40 / 19,15x28,40 según tabla de compatibilidades.

[1] H / HSL / HSL-A/E = H-25 / HC-25 / HD-25 / HSL / HSL-A / HSL-E / E / S

[2] PVC = CENTRAL 70x30 / 60x30 / 60x75,5 (Compatibles con Guía V-15)

[3] UPS = UPS-6,5 / UPS-7,5 / UPS-9,5

[4] GE-36/# = GE-36/60 / GE-36/80 / GE-36/100 / GE-76/100

■ Felpudos ■ Gomas

COMPATIBILIDAD CON GUÍAS Y FELPUDOS/GOMAS **LAMAS DE PVC**

GUÍAS	MINI-39	MINI-40 ESPECIAL	MINI-47	R-50
[1] UP-#/22	■ 7x6,5-3P *	■ 69-550	■ 69-550	
UP-40/25				■ 4,8-4,5 *
UP-50/25				■ 65-450
ZF-8	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	
ZF-14 / ZF-55				■ 4,8-4,5 *
H-25-FC / HR-C-25	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	■ 5,5x6-3P	
[2] H / HSL / HSL-A / HSL-E / E / S	■ 7x6,5-3P *	■ 69-550	■ 69-550	
H-66	■ 7x6,5-3P *	■ 69-550	■ 69-550	
REF. 1229	■ 7x6,5-3P *	■ 69-550	■ 69-550	
16,80x28,40 / 17,20x28,40	■ 5,2-750 *	■ 5,2-750 *	■ 5,2-750 *	
19,15x28,40				■ 5,2-550 *
V-25 REF. 9178	■ 7x6,5-3P *	■ 69-550	■ 69-550	
V-25 REF. 9182	■ 38-550	■ 38-550	■ 38-550	
V-45	■ 7x6,5-3P *	■ 69-550	■ 69-550	
V-55				
[3] PVC	■ 7x6,5-3P *	■ 69-550	■ 69-550	
W-25 / 60x70	■ 7x6,5-3P *	■ 69-550	■ 69-550	
[4] UPS				■ 170-500-8P
VH				
GE-34/65				
GE-34/70				
[5] GE-36/#				
GE-38/100				
GE-41/150				
UPSB-36/100				

P-50	P-55	P-60
■ PB-48-600-2P2LB	■ 4,8-4,5 *	■ 4,8-4,5 *
■ 65-450	■ 65-450	■ 65-450
■ PB-48-600-2P2LB	■ PB-48-600-2P2LB	■ PB-48-600-2P2LB
■ 5,2-600 *	■ 5,2-550 *	■ 5,2-550 *
■ 38-550	■ 38-550	■ 38-550
■ 170-500-8P	■ 170-500-8P	■ 170-500-8P

* Artículos no disponibles. Felpudos con medidas recomendadas para el uso de guías 16,80x28,40 / 17,20x28,40 / 19,15x28,40 según tabla de compatibilidades.

[1] UP-#/22 = UP-35/22 / UP-40/22 / UP-45/22

[2] H / HSL / HSL-A/E = H-25 / HC-25 / HD-25 / HSL / HSL-A / HSL-E / E / S

[3] PVC = CENTRAL 70x30 / CENTRAL 60x45 / 60x30 / 60x40 / 55x45 / 60x45 / 60x75,5

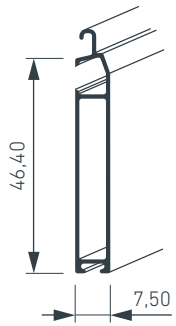
[4] UPS = UPS-6,5 / UPS-7,5 / UPS-9,5

[5] GE-36/# = GE-36/60 / GE-36/80 / GE-36/100 / GE-76/100

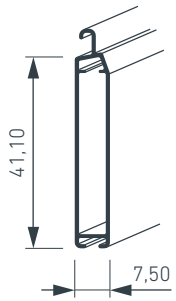
■ Felpudos ■ Gomas

TERMINALES

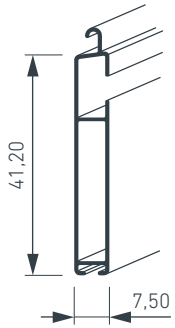
Terminal A interior
026006



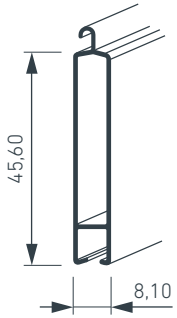
Terminal B sin ranura
026087



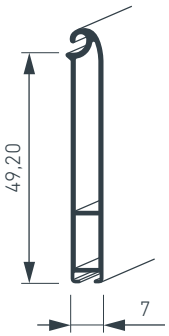
Terminal C exterior
026026



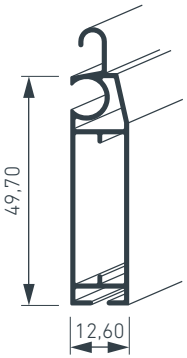
Terminal Intermedio
026124



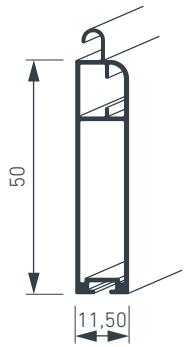
Terminal E
033021



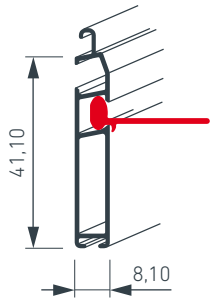
Terminal G interior
026063



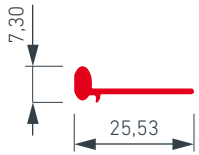
Terminal H
033406



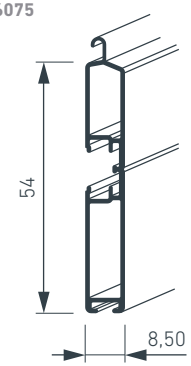
Terminal D 2 caras
026070



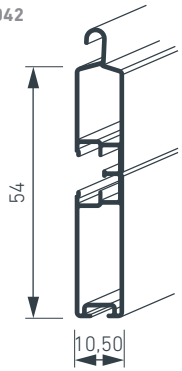
Perfil tope abatible
026111



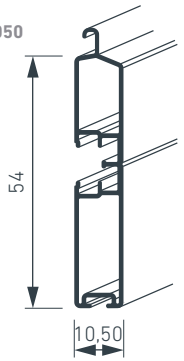
Terminal AC
026075



Terminal SP
026042

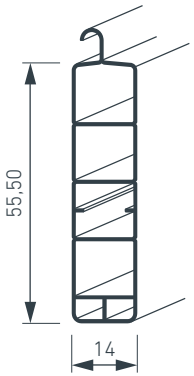


Terminal TBT
026050



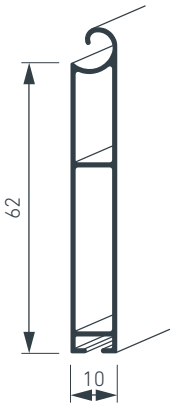
Terminal Reforzado (PVC)

014032



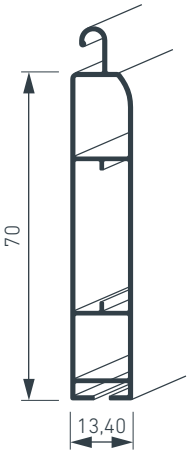
Terminal F

033342



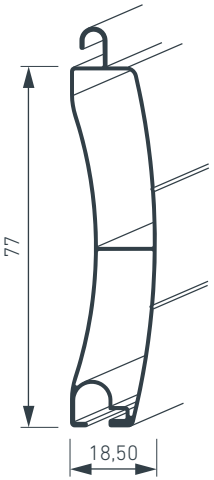
Terminal J

505005



Terminal TL-77

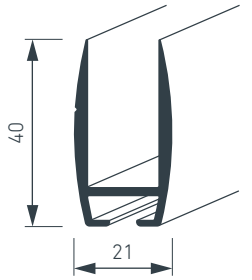
505021



Perfil nivelador

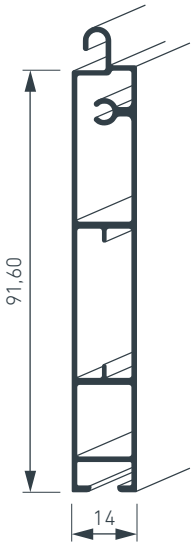
Compatible con Terminal I, K y R

505038



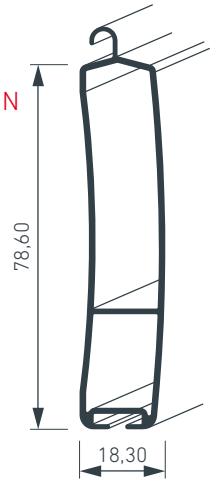
Terminal I

505010



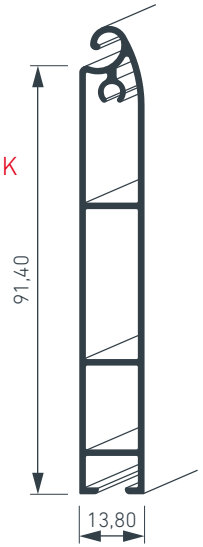
Terminal N curvo

505006



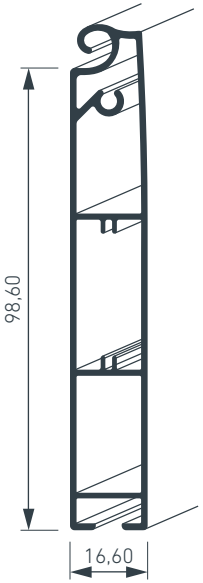
Terminal K

033281



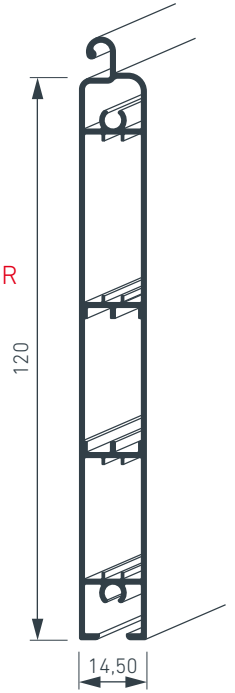
Terminal M

503171



Terminal R

026067



COLORES PARA TERMINALES Y GUÍAS DE ALUMINIO

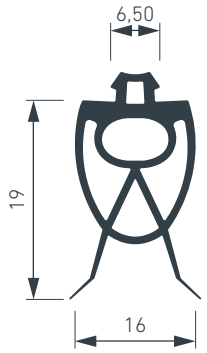
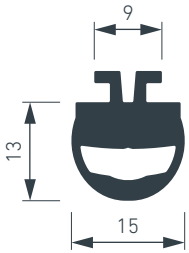
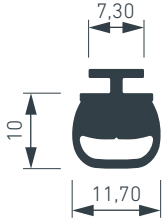
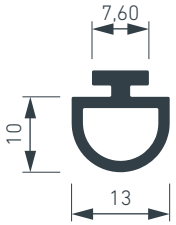
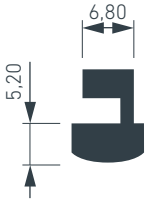
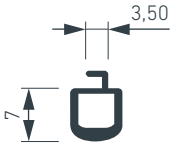
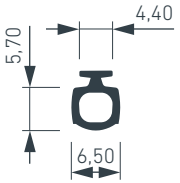
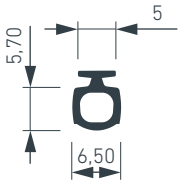
RAL NORMALIZADO			MADERA LACADA
1013	7012	8014	Embero texturado
1015	7016	8017	Nogal Oscuro Europeo
3005	7022	8019	
3007	7024	9011	
6005	7038	9016	
6009	7040		
6015	8003		
7011	8007		

* Consultar stock y plazo de entrega

Los colores disponibles para terminales y guías de aluminio extrusionado pertenecen a la carta **RAL de lacados normalizados** e **imitación madera**. Disponibilidad de **acabados satinados**, **mates**, **anodizados** y **RAL especial**.

GOMAS PARA TERMINALES

COMPATIBILIDAD TERMINALES

I, K, M y R	I, K, M y R	N y TL-77	G, J y F	ALUGIX-55 PS-45 RECTA	ALUGIX-39'5 ALUGIX-45 ALUGAN-45	INTERMEDIO, E, H, SP, TBT y AC	A, B, C y D
Banda sensible 502015	Goma 150/180 507148	Goma 150/150 507149	Goma 80/130 505062	Goma Alugix-55 026049	Goma Alugix-39'5 Goma Alugix-45 Goma Alugan-45 026004	Goma 1050 026058	Goma 1044 026023
							

50
ALUGIX-39,5

52
E-45

54
ALUGIX-45

56
ALUGAN-45

58
ALUGIX-50

60
ALUGIX-55

62
ALUGIX-546

64
ALUGIX-56

66
ALUGIX-56 2L PG

68
PS-78

Lamas de aluminio perfilado

Actualmente la eficiencia energética se ha convertido en una prioridad en los hogares.

Para ello, las lamas de aluminio perfilado garantizan un total control de la luz solar y un gran aislamiento térmico dadas sus características técnicas.

Además, la espuma de poliuretano de su interior posibilita que el paño sea robusto y resistente ante los fenómenos atmosféricos.

La diversidad en cuanto a modelos se refiere beneficia la elección adecuada para cada hueco de ventana, aclimatándose así a las terminaciones de la vivienda.

Lamas ciegas o punzonadas que, junto a la amplia selección de colores RAL existente ayudan a conseguir el acabado deseado.

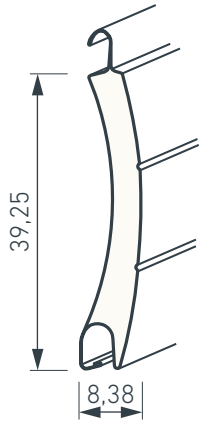
ALUGIX-39,5

015039 Alugix-39,5

Lamas acabadas en
ROUGE 300 SABLE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor de aluminio sin pintura	0,27 mm
Espesor nominal	8,38 mm
Superficie de cobertura	39,25 mm
Número de lamas por metro	25,47 ud
Ancho máximo ensayado	3.050 mm
Peso lama densidad (75 kg/m^3)	2,52 kg/m^2
Peso lama alta densidad (250 kg/m^3)	3,15 kg/m^2
Unidad de embalaje	390 m/l
Largo de producción	de 5,50 a 6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	42 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

A - Interior | B - Ciego | C - Exterior | D - 2 Caras
Intermedio | AC

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

CIEGA Clase B-s2, d0 | **PERFORADA** Clase C-s2, d0

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón Alugix-39,5 S (cód. 015069)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | UP-40/22 | UP-45/22 | ZF-8 | H-25-FC | HR-C-25 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S
H-66 | Ref. 1229 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-25 Ref. 9178 | V-25 Ref. 9182 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x40 | 55x45 | 60x45 | 60x70 | 60x75,5 | Central 70x30 | Central 60x45 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 42	110	115	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185
	EJE 60	115	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	115	120	125	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185
	EJE 60	120	125	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	115	120	130	135	140	145	150	160	165	170	175	180	185	190
	EJE 60	120	125	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190

Dimensiones expresadas en mm

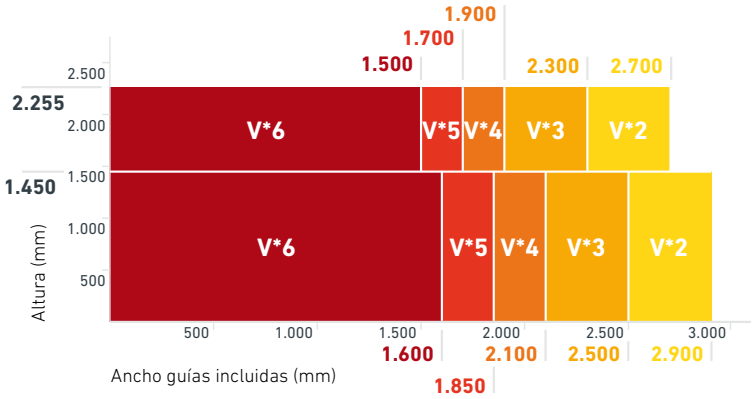
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO					WINBLOCK		
		155	170	185	200	225	137	150	165	180	205	155	200	230
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 60	1.800	2.050	2.700	3.250	4.840	1.440	1.965	2.480	2.900	4.040	1.625	3.210	4.880

Dimensiones expresadas en mm

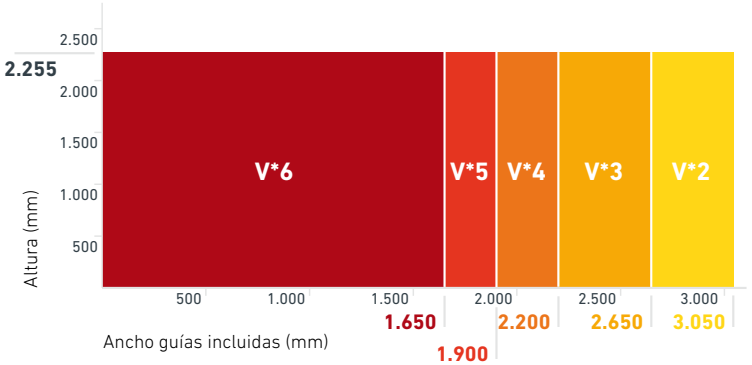
RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO ALTA DENSIDAD

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,15 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

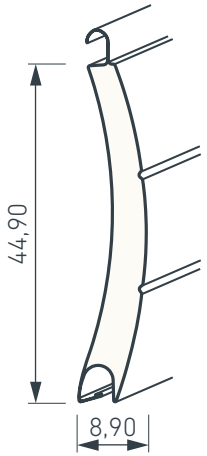
E-45

015201 E-45

Lamas acabadas en
RAL 7040

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor de aluminio sin pintura	0,23 mm
Espesor nominal	8,90 mm
Superficie de cobertura	44,90 mm
Número de lamas por metro	22,27 ud
Ancho máximo ensayado	3.000 mm
Peso lama densidad (75 kg/m^3)	2,08 kg/m^2
Peso lama alta densidad (250 kg/m^3)	2,87 kg/m^2
Unidad de embalaje	450 m/l
Largo de producción	de 5,50 a 6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	42 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

A - Interior | B - Ciego | C - Exterior | D - 2 Caras
Intermedio | AC

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

CIEGA Clase B-s2, d0 | **PERFORADA** Clase C-s2, d0

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón E-45 S (cód. 015077)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | UP-40/22 | UP-45/22 | ZF-8 | H-25-FC | HR-C-25 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S
H-66 | Ref. 1229 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-25 Ref. 9178 | V-25 Ref. 9182 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x40 | 55x45 | 60x45 | 60x70 | 60x75,5 | Central 70x30 | Central 60x45 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 42	110	120	125	135	140	145	155	160	165	170	170	180	180	190
	EJE 60	120	125	135	140	145	150	160	160	170	170	180	180	190	190
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	115	120	130	135	140	150	155	160	160	165	175	175	185	185
	EJE 60	120	130	135	140	145	150	155	165	165	175	175	180	190	190
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	115	120	130	135	145	145	155	160	165	165	175	175	185	190
	EJE 60	120	130	130	140	145	150	155	165	165	175	175	185	190	190

Dimensiones expresadas en mm

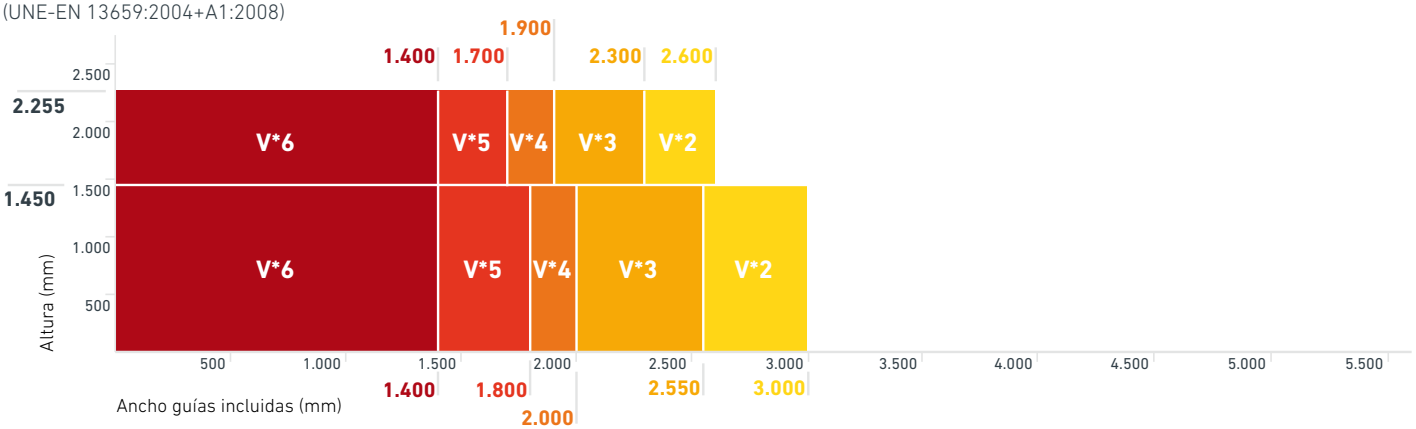
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO					WINBLOCK		
		155	170	185	200	225	137	150	165	180	205	155	200	230
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 42	1.830	2.555	3.055	3.620	4.900	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 60	1.700	2.120	2.900	3.400	4.540	1.400	2.020	2.595	3.040	4.550	1.560	3.500	5.050

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,15 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

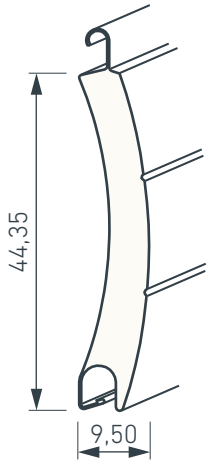
ALUGIX-45

015150 Alugix-45

Lamas acabadas en
GRAFITO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor de aluminio sin pintura	0,25 mm
Espesor nominal	9,50 mm
Superficie de cobertura	44,35 mm
Número de lamas por metro	22,54 ud
Ancho máximo ensayado	3.800 mm
Peso lama densidad (75 kg/m^3)	2,52 kg/m^2
Peso lama alta densidad (250 kg/m^3)	3,40 kg/m^2
Unidad de embalaje	390 m/l
Largo de producción	de 5,50 a 6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	42 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

A - Interior | B - Ciego | C - Exterior | D - 2 Caras
Intermedio | TBT | AC

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

CIEGA Clase B-s2, d0 | **PERFORADA** Clase C-s2, d0

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón Alugix-45 S (cód. 015072)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | UP-40/22 | UP-45/22 | ZF-8 | H-25-FC | HR-C-25 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S
H-66 | Ref. 1229 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-25 Ref. 9178 | V-25 Ref. 9182 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x40 | 55x45 | 60x45 | 60x70 | 60x75,5 | Central 70x30 | Central 60x45 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 42	120	130	140	150	160	165	170	175	180	185	190	195	205	210
	EJE 60	120	130	140	150	160	165	170	175	180	185	190	200	205	210
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	120	130	135	145	150	160	165	170	175	185	195	200	205	210
	EJE 60	130	135	140	150	160	165	170	175	180	190	195	200	205	210
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	120	130	140	150	155	160	170	180	185	190	195	200	205	210
	EJE 60	125	135	140	150	155	160	170	180	185	190	195	200	205	210

Dimensiones expresadas en mm

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO					WINBLOCK		
		155	170	185	200	225	137	150	165	180	205	155	200	230
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 60	1.540	1.980	2.425	2.935	4.110	1.370	1.740	2.200	2.670	3.760	1.370	2.890	4.270

Dimensiones expresadas en mm

EMISIVIDAD

REF. PRODUCTO Alugix-45 - Bicolor

REF. MUESTRA CPM 11/260-35318

CARA Aluminio

TRANSMITANCIA %25

DURABILIDAD MECÁNICA NORMA NF

CLASIFICACIÓN E*4 14.000 Ciclos (>14.847 Ciclos)

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,15 m^2 K/W

ΔR Clase 4 (Bicolor) = 0,25 m^2 K/W

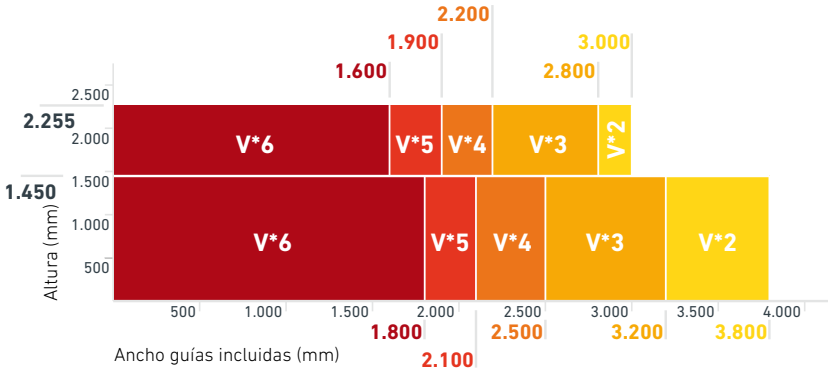
TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

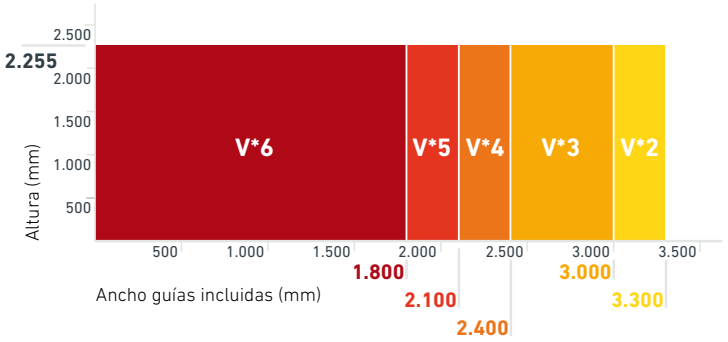
RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO ALTA DENSIDAD

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

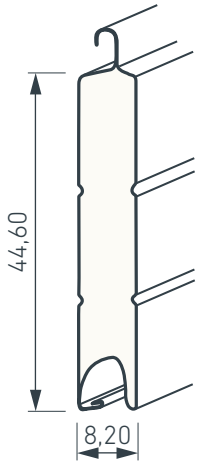
ALUGAN-45

015065 Alugan-45

Lamas acabadas en
PLATA RAL 9006

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor de aluminio sin pintura	0,27 mm
Espesor nominal	8,20 mm
Superficie de cobertura	44,60 mm
Número de lamas por metro	22,42 ud
Ancho máximo ensayado	3.800 mm
Peso lama densidad (75 kg/m^3)	2,96 kg/m^2
Peso lama alta densidad (250 kg/m^3)	4,30 kg/m^2
Unidad de embalaje	360 m/l
Largo de producción	de 5,50 a 6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	42 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

A - Interior | B - Ciego | C - Exterior | D - 2 Caras Intermedio

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

CIEGA Clase B-s2, d0 | **PERFORADA** Clase C-s2, d0

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón Alugan-45 (cód. 015003)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | UP-40/22 | UP-45/22 | ZF-8 | H-25-FC | HR-C-25 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S H-66 | Ref. 1229 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-25 Ref. 9178 | V-25 Ref. 9182 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x40 | 55x45 | 60x45 | 60x70 | 60x75,5 | Central 70x30 | Central 60x45 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 42	130	150	160	170	185	190	195	205	210	220	225	230	235	245
	EJE 60	140	160	165	180	190	195	200	205	215	220	230	235	240	250
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	140	150	160	170	180	185	190	200	210	220	230	235	240	245
	EJE 60	145	155	165	175	185	190	200	210	215	220	230	235	240	245
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	140	150	160	170	180	185	190	200	210	215	220	225	230	240
	EJE 60	150	155	165	170	185	190	200	205	210	215	220	230	240	245

Dimensiones expresadas en mm

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO					WINBLOCK		
		155	170	185	200	225	137	150	165	180	205	155	200	230
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 60	1.120	1.350	1.640	2.150	2.700	1.020	1.160	1.500	1.950	2.700	970	1.970	3.010

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,16 m^2 K/W

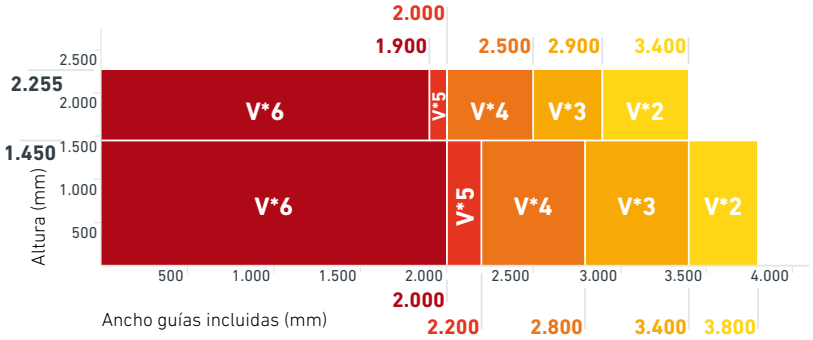
TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

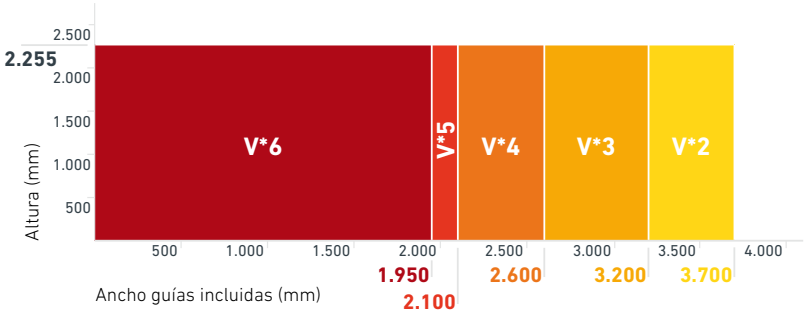
RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO ALTA DENSIDAD

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

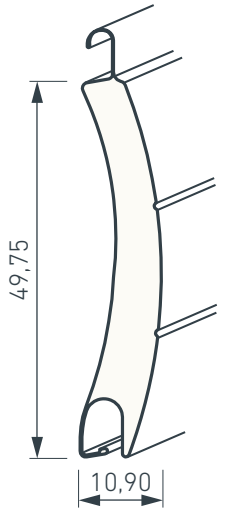
ALUGIX-50

015120 Alugix-50

Lamas acabadas en
NOIR 200 SABLE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor de aluminio sin pintura	0,27 mm
Espesor nominal	10,90 mm
Superficie de cobertura	49,75 mm
Número de lamas por metro	20,10 ud
Ancho máximo ensayado	4.000 mm
Peso lama densidad (75 kg/m^3)	2,64 kg/m^2
Peso lama alta densidad (250 kg/m^3)	3,71 kg/m^2
Unidad de embalaje	288 m/l
Largo de producción	de 5,50 a 6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	42 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

A - Interior | B - Ciego | C - Exterior | D - 2 Caras
Intermedio | TBT | AC

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

CIEGA Clase B-s2, d0 | **PERFORADA** Clase C-s2, d0

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón Alugix-50 S (cód. 015073) | Jgo. Tapón Alugix-50 A.D. con tornillo (cód. 015081)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | UP-40/22 | UP-45/22 | UP-40/25 | ZF-8 | H-25-FC | HR-C-25 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A
HSL-E | E | S | H-66 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x70 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 42	130	135	145	150	160	165	175	180	190	195	200	205	210	220
	EJE 60	135	145	150	160	165	175	180	190	195	200	205	210	220	225
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	130	135	140	150	160	165	170	175	185	190	200	205	210	215
	EJE 60	135	140	150	160	165	170	175	180	190	195	200	205	210	215
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	130	140	145	155	160	170	175	180	185	190	200	205	210	215
	EJE 60	135	140	150	155	165	170	175	180	190	195	200	205	210	215

Dimensiones expresadas en mm

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO					WINBLOCK		
		155	170	185	200	225	137	150	165	180	205	155	200	230
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 60	1.300	1.700	2.150	2.500	3.360	1.040	1.360	1.800	2.230	2.900	1.150	2.340	3.460

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,16 m^2 K/W

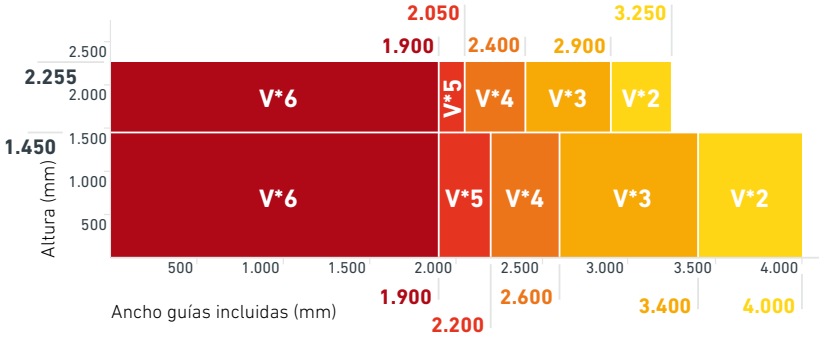
TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

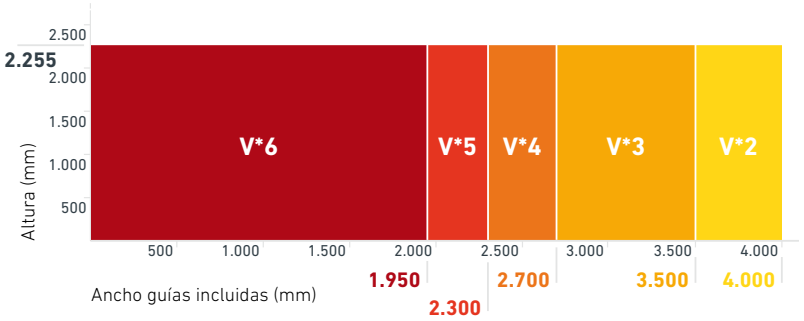
RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO ALTA DENSIDAD

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

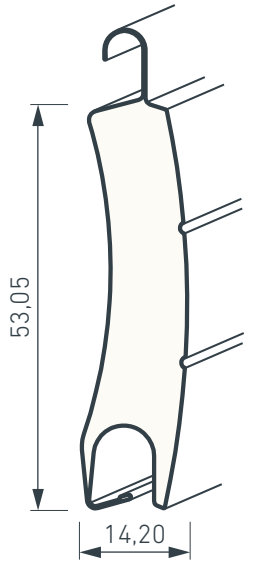
ALUGIX-55

015090 Alugix-55

Lamas acabadas en
TESTA DI MORO (RAL 8019)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor de aluminio sin pintura	0,30 mm
Espesor nominal	14,20 mm
Superficie de cobertura	53,05 mm
Número de lamas por metro	18,85 ud
Ancho máximo ensayado	5.500 mm
Peso lama densidad (75 kg/m^3)	3,67 kg/m^2
Peso lama alta densidad (250 kg/m^3)	5,32 kg/m^2
Unidad de embalaje	192 m/l
Largo de producción	de 5,50 a 6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

G | J | SP

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

CIEGA Clase B-s2, d0 | **PERFORADA** Clase C-s2, d0

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón Alugix-55 (cód. 015004) | Jgo. Tapón Alugix-55 A.D. con tornillo (cód. 015011)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25 | UP-50/25 | ZF-14 | 19,15x28,40 | V-55 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	160	170	190	200	205	210	230	235	240	250	255	260	270	280
	EJE 70	165	170	190	200	205	220	230	235	240	255	260	265	270	280
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	150	165	180	190	205	210	220	230	240	250	255	260	270	280
	EJE 60	160	170	180	195	205	215	220	230	240	250	260	265	270	280
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	160	170	180	190	205	215	220	230	240	250	260	265	270	280
	EJE 60	165	175	180	190	205	215	220	230	240	250	260	265	270	280
TIR. ZF 2 Y 3 ELEM.	EJE 70/80	180	185	190	210	210	215	235	235	235	255	255	275	280	280
TIRANTE MET.	EJE 220	275	275	275	285	300	300	300	300	320	320	320	320	340	345

Dimensiones expresadas en mm

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

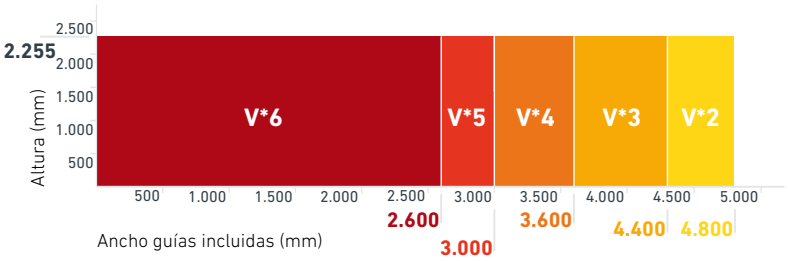
		CAJÓN DE ALUMINIO			WINBLOCK	ALEX
		250	300	360	230	250
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	-	-	-	2.400	2.770
	EJE 70	2.500	4.100	-	-	2.500
TIRANTE ZF 2 Y 3 ELEMENTOS	EJE 100*	2.590	3.965	6.360	-	2.375
	EJE 130*	-	3.860	6.210	-	-

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos / Eje 100 y 130 con tirante metálico

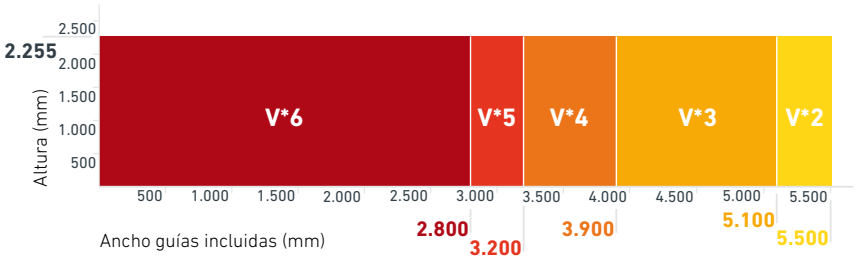
RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO ALTA DENSIDAD

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)

- **V*2:** 100 Pa ≈ 46 km/h
- **V*3:** 150 Pa ≈ 56 km/h
- **V*4:** 250 Pa ≈ 78 km/h
- **V*5:** 400 Pa ≈ 92 km/h
- **V*6:** 600 Pa ≈ 112 km/h

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,17 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

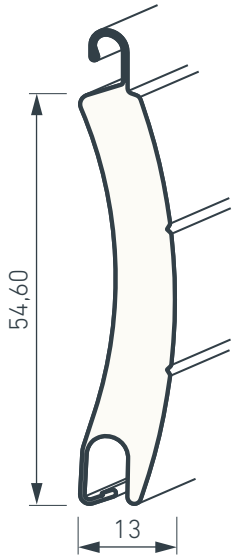
ALUGIX-546

015015 Alugix-546

Lamas acabadas en
NOIR 2100 SABLE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor de aluminio sin pintura	0,27 mm
Espesor nominal	13 mm
Superficie de cobertura	54,60 mm
Número de lamas por metro	18,32 ud
Ancho máximo ensayado	4.800 mm
Peso lama densidad (75 kg/m^3)	3,03 kg/m^2
Peso lama alta densidad (250 kg/m^3)	4,35 kg/m^2
Unidad de embalaje	240 m/l
Largo de producción	de 5 a 6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

H | SP

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

CIEGA Clase B-s2, d0 | **PERFORADA** Clase C-s2, d0

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón Alugix-56 S (cód. 015075) | Jgo. Tapón Alugix-56 A.D. con tornillo (cód. 015019)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25 | UP-50/25 | ZF-14 | 17,20x28,40 | 19,15x28,40 | V-55 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	165	170	185	190	200	205	210	220	225	230	240	245	250	260
	EJE 70	165	170	185	190	200	205	210	220	225	230	240	245	250	260
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	155	165	175	180	190	200	205	215	220	225	235	240	245	255
	EJE 60	160	170	180	185	190	200	205	215	220	225	235	240	245	255
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	160	170	180	190	195	200	205	215	220	230	235	240	245	260
	EJE 60	160	170	180	185	190	200	205	215	220	230	235	240	245	260
TIR. ZF 2 Y 3 ELEM.	EJE 70/80	170	170	190	190	190	210	210	210	230	230	230	250	250	250
TIRANTE MET.	EJE 220	265	265	270	280	290	290	290	300	310	310	310	310	330	330

Dimensiones expresadas en mm

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO				WINBLOCK	ALEX
		180	205	250	300	230	250
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	**1.300	**1.800	-	-	2.630	3.340
	EJE 70	**1.300	**1.800	3.530	5.525	2.800	3.500
TIRANTE ZF 2 Y 3 ELEMENTOS	EJE 100*	-	-	3.470	5.035	-	3.100

Dimensiones expresadas en mm
*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos / Eje 100 con tirante metálico
**No se dispone de embudos

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,16 m^2 K/W

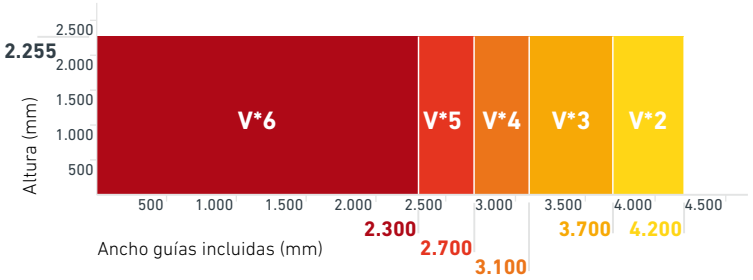
TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

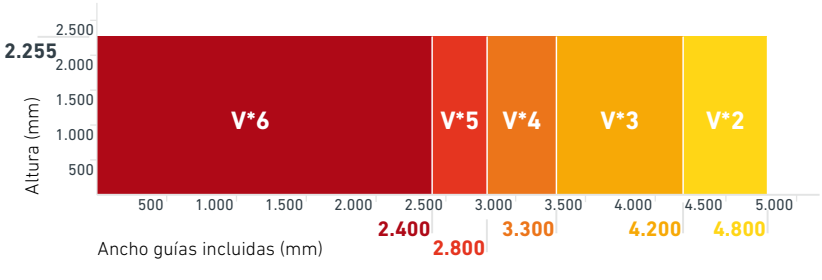
RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO ALTA DENSIDAD

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

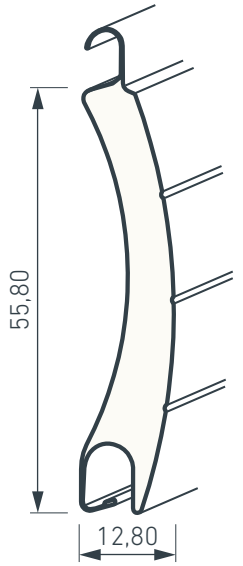
ALUGIX-56

015170 Alugix-56

Lamas acabadas en
CHAMPAGNE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor de aluminio sin pintura	0,27 mm
Espesor nominal	12,80 mm
Superficie de cobertura	55,80 mm
Número de lamas por metro	17,92 ud
Ancho máximo ensayado	4.600 mm
Peso lama densidad (75 kg/m^3)	2,94 kg/m^2
Peso lama alta densidad (250 kg/m^3)	4,19 kg/m^2
Unidad de embalaje	240 m/l
Largo de producción	de 5,50 a 6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

H | SP

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

CIEGA Clase B-s2, d0 | **PERFORADA** Clase C-s2, d0

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón Alugix-56 S (cód. 015075) | Jgo. Tapón Alugix-56 A.D. con tornillo (cód. 015019)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25 | UP-50/25 | ZF-14 | 17,20x28,40 | 19,15x28,40 | V-55 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	140	150	160	170	180	185	190	200	210	220	225	230	235	245
	EJE 70	150	160	170	180	185	190	200	205	210	220	230	235	240	250
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	140	150	160	170	180	185	190	200	205	210	220	230	235	240
	EJE 60	140	150	160	170	180	185	190	200	205	210	220	230	235	240
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	140	150	160	165	170	180	190	200	205	215	220	225	235	240
	EJE 60	145	160	165	170	180	190	200	205	210	215	225	230	240	250
TIR. ZF 2 Y 3 ELEM.	EJE 80	175	180	200	205	205	220	225	230	235	240	245	250	250	250
TIRANTE MET.	EJE 220	265	265	265	285	290	290	290	305	310	310	310	320	330	330

Dimensiones expresadas en mm

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO		WINBLOCK	ALEX
		250	300	230	250
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	-	-	3.100	3.650
	EJE 70	3.850	5.695	2.740	3.750
TIRANTE ZF 2 Y 3 ELEMENTOS	EJE 100*	2.900	5.650	-	3.210

Dimensiones expresadas en mm
*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos / Eje 100 con tirante metálico

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,16 m^2 K/W

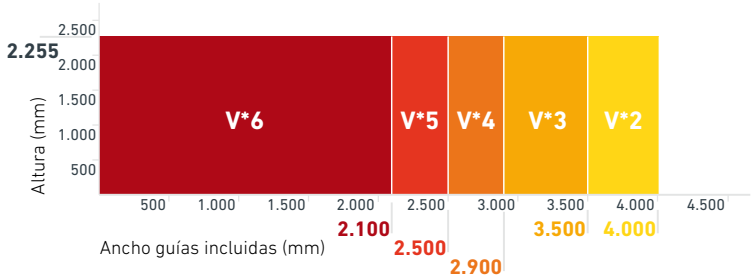
TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

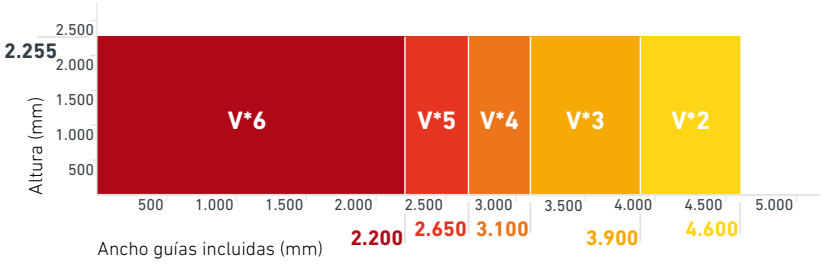
RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO ALTA DENSIDAD

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

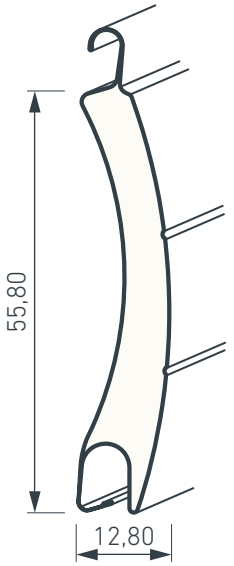
ALUGIX-56 2L PG

015180 Alugix-56 2L PG

Lamas acabadas en
GRIS 007

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor de aluminio sin pintura	0,27 mm
Espesor nominal	12,80 mm
Superficie de cobertura	55,80 mm
Número de lamas por metro	17,92 ud
Ancho máximo ensayado	4.600 mm
Peso lama densidad (75 kg/m^3)	2,94 kg/m^2
Peso lama alta densidad (250 kg/m^3)	4,19 kg/m^2
Unidad de embalaje	240 m/l
Largo de producción	de 5,50 a 6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

H | SP

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

CIEGA Clase B-s2, d0 | **PERFORADA** Clase C-s2, d0

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón Alugix-56 S (cód. 015075) | Jgo. Tapón Alugix-56 A.D. con tornillo (cód. 015019)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25 | UP-50/25 | ZF-14 | 17,20x28,40 | 19,15x28,40 | V-55 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	140	150	160	170	180	185	190	200	210	220	225	230	235	245
	EJE 70	150	160	170	180	185	190	200	205	210	220	230	235	240	250
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	140	150	160	170	180	185	190	200	205	210	220	230	235	240
	EJE 60	140	150	160	170	180	185	190	200	205	210	220	230	235	240
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	140	150	160	165	170	180	190	200	205	215	220	225	235	240
	EJE 60	145	160	165	170	180	190	200	205	210	215	225	230	240	250
TIR. ZF 2 Y 3 ELEM.	EJE 80	175	180	200	205	205	220	225	230	235	240	245	250	250	250
TIRANTE MET.	EJE 220	265	265	265	285	290	290	290	305	310	310	310	320	330	330

Dimensiones expresadas en mm

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO		WINBLOCK	ALEX
		250	300	230	250
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	-	-	3.100	3.650
	EJE 70	3.850	5.695	2.740	3.750
TIRANTE ZF 2 Y 3 ELEMENTOS	EJE 100*	2.900	5.650	-	3.210

Dimensiones expresadas en mm
*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos / Eje 100 con tirante metálico

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,16 m^2 K/W

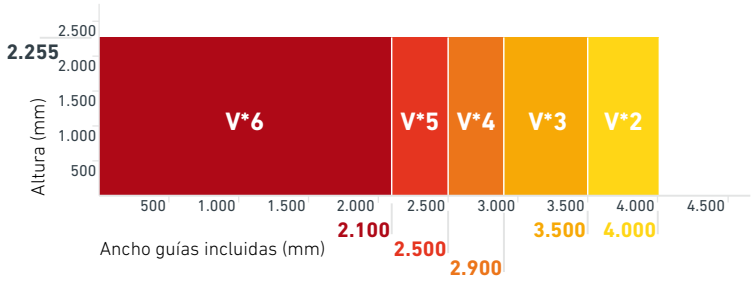
TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

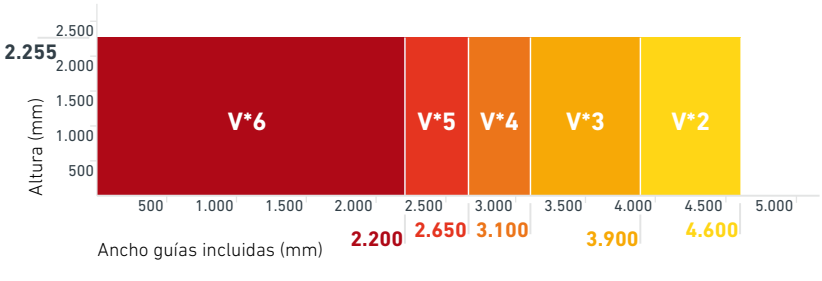
RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO ALTA DENSIDAD

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

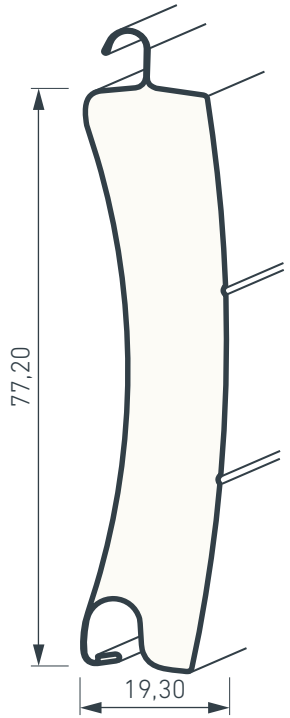
PS-78

505001 PS-78

Lamas acabadas en
NOIR 100 SABLE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor de aluminio sin pintura	0,48 mm
Espesor nominal	19,30 mm
Superficie de cobertura	77,20 mm
Número de lamas por metro	12,95 ud
Ancho máximo ensayado	5.500 mm
Peso lama densidad (75 kg/m³)	5,08 kg/m²
Unidad de embalaje	90 m/l
Largo de producción	de 5,50 a 7 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	70 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

I | N | TL-77

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

CIEGA Clase B-s2, d0

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-78 (cód. 505064)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

GE-34/70 | GE-36/60 | GE-36/80 | GE-36/100 | GE-38/100 | GE-76/100 | GE-41/150 | UPSB-36/100

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE METÁLICO	EJE 70	200	215	220	230	240	250	260	270	275	280	290	300	310	320
	EJE 100	200	220	230	240	260	265	270	280	290	300	305	310	320	330
	EJE 220	280	285	290	300	310	320	325	330	340	345	350	360	370	380
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 100*	190	220	225	240	250	260	260	285	290	295	295	315	320	325
	EJE 130*	215	230	240	245	250	270	275	280	295	305	310	310	320	340
TIRANTE FLEJE PARA POLEA	EJE 220	300	300	300	305	325	325	325	330	350	355	355	360	360	385
	EJE 240	310	325	325	325	340	350	350	350	350	375	380	380	380	380

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos / Eje 100 y 130 con tirante metálico

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

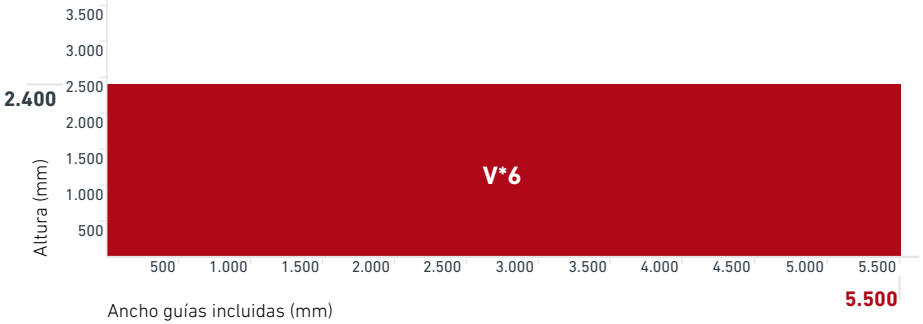
		CAJÓN DE ALUMINIO			
		250	300	360	400
TIRANTE ZF 2 Y 3 ELEMENTOS	EJE 70	1.825	3.035	-	6.185
	EJE 100*	2.000	3.100	4.885	5.500
	EJE 130*	-	-	4.420	-
TIRANTE MET.	EJE 220	-	-	3.070	3.900

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos / Eje 100 y 130 con tirante metálico

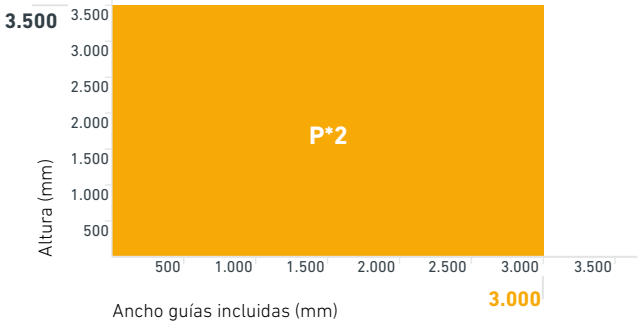
RESISTENCIA AL VIENTO[1]

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO[2]

(UNE-EN 13241-1:2003+A1:2011)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,18 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[1]
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[2]
P*1: ≥ 415 Pa ≈ 93,7 km/h
P*2: ≥ 620 Pa ≈ 114,5 km/h
P*3: ≥ 965 Pa ≈ 142,9 km/h
P*4: ≥ 1.375 Pa ≈ 170,6 km/h
P*5: c.d. x 1,25 ≈ 170,6 km/h

Colores de lamas de aluminio perfilado

Además de los colores indicados en la tabla, **se puede fabricar el producto en cualquier otro color de la carta RAL**, en función de la cantidad a suministrar. No obstante, **consulte stock** y **plazos de entrega**.

	ALUGIX-39,5	E-45	ALUGIX-45	ALUGAN-45	ALUGIX-50	ALUGIX-55	ALUGIX-546	ALUGIX-56	ALUGIX-56 2L PG	PS-78
Blanco	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Blanco (RAL 9016)		■	■	■	■		■	■	■	■
Blanco Papiro							■	■	■	
Negro (RAL 9005)		■	■							
Negro (RAL 9011)		■	■	■	■	■	■	■	■	
Marfil	■	■	■	■			■	■	■	
Plata (RAL 9006)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
RAL 1013	■		■				■	■	■	
RAL 1015	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
RAL 3004	■		■		■	■	■	■	■	
RAL 3005		■	■				■	■	■	
RAL 5003	■		■							
RAL 5010			■			■				
RAL 5011	■		■		■		■	■	■	
RAL 5013	■	■	■				■	■	■	
RAL 5024	■		■		■					
RAL 6005		■	■	■	■	■	■	■	■	■
RAL 6009		■								
RAL 6021			■		■		■	■	■	
Gris 007							■	■	■	
RAL 7011	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
RAL 7012	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
RAL 7016	■	■	■		■	■	■	■	■	■
RAL 7022		■	■	■						
RAL 7024			■							
RAL 7035	■		■			■	■	■	■	
RAL 7038	■		■	■	■	■	■	■	■	■
RAL 7040		■								
Verde Bandera							■	■	■	

	ALUGIX-39,5	E-45	ALUGIX-45	ALUGAN-45	ALUGIX-50	ALUGIX-55	ALUGIX-546	ALUGIX-56	ALUGIX-56 2L PG	PS-78
RAL 8003							■	■	■	
RAL 8014	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
RAL 8017	■		■	■			■	■	■	
Testa di Moro (RAL 8019)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
RAL 9001	■		■				■	■	■	
RAL 9007	■		■				■	■	■	
Raffaello Marrón							■	■	■	
Raffaello Verde							■	■	■	
Sabbia	■		■		■		■	■	■	■
Beige Oscuro			■		■		■	■	■	
Champán		■	■				■	■	■	
Bronce	■	■	■	■	■					
Oro		■								
Grafito	■	■	■	■			■	■	■	
Bleu Canon	■				■		■	■	■	
Noir 100 Sable	■		■				■	■	■	■
Noir 200 Sable			■		■		■	■	■	
Noir 2100 Sable			■				■	■	■	
Rouge 300 Sable	■		■							
330 Sable			■				■	■	■	
Madera Claro	■		■	■	■		■	■	■	
Pino Nudo		■			■					
Madera Oscuro	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Golden	■	■	■	■	■		■	■	■	■
Nogal Oscuro	■	■	■				■	■	■	■
Cerezo	■		■		■		■	■	■	
Sapely	■									
Caoba	■									

74
PS-40

76
PS-40 AUTOCIERRE

78
PS-45 AUTOCIERRE

80
PM-45

82
PS-45 RECTA

84
PS-48 AUTOCIERRE

86
PM-49

88
PS-53

90
PS-55 S

92
PS-64

94
PS-64 M

96
PS-65 AUTOCIERRE

98
TL-77

100
PS-79

102
PS-80 AUTOCIERRE

104
PS-85 RECTA

106
PS-100

108
PS-100 RECTA

Lamas de aluminio extrusionado

Giménez Ganga ofrece un amplio catálogo de persianas y puertas enrollables de aluminio extrusionado que representan la solución ideal tanto para uso residencial en viviendas unifamiliares o chalets, como en garajes y naves industriales.

Para garantizar la seguridad y el confort, todos nuestros sistemas incorporan modernos sistemas de automatización que conjugan innovación y diseño además de una fácil instalación.

Una gran variedad de modelos de diferentes tamaños y prestaciones, que presentan un alto grado de resistencia, seguridad y estética. Nuestras lamas pueden ser perforadas, microperforadas, etc., todas ellas con posibilidad de ser combinadas entre sí.

Todas las persianas y puertas enrollables que ofrece Giménez Ganga están disponibles en una extensa gama de acabados que abarcan todo el abanico de la carta RAL, anodizados exclusivos y lacados en madera.

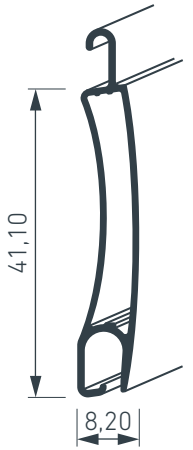
PS-40

- **015012** PS-40 Punzonada
- **015014** PS-40 Ciega

Lamas acabadas en
BRONCE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	8,20 mm
Superficie de cobertura	41,10 mm
Número de lamas por metro	24,33 ud
Ancho máximo ensayado	3.000 mm
Peso lama	6,66 kg/m^2
Unidad de embalaje	60 m/l
Largo en stock	5,80 m / 6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	42 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

A - Interior | B - Ciego | C - Exterior | D - 2 Caras

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-40 (cód. 015005)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | UP-40/22 | UP-45/22 | ZF-8 | H-25-FC | HR-C-25 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S
H-66 | Ref. 1229 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-25 Ref. 9178 | V-25 Ref. 9182 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x40 | 55x45 | 60x45 | 60x70 | 60x75,5 | Central 70x30 | Central 60x45 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE METÁLICO	EJE 42	120	130	140	150	155	165	170	180	185	190	195	200	210	215
	EJE 60	130	140	150	155	170	175	180	185	190	195	200	210	215	220
	EJE 70	130	140	150	155	160	170	175	185	190	195	200	205	210	215
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	130	135	145	150	160	165	170	175	180	185	190	200	205	210
	EJE 60	135	145	150	160	165	170	175	180	190	195	200	205	210	215
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	130	135	140	150	160	165	170	180	185	190	200	205	210	215
	EJE 60	130	145	150	160	165	170	175	180	185	190	200	205	210	215

Dimensiones expresadas en mm

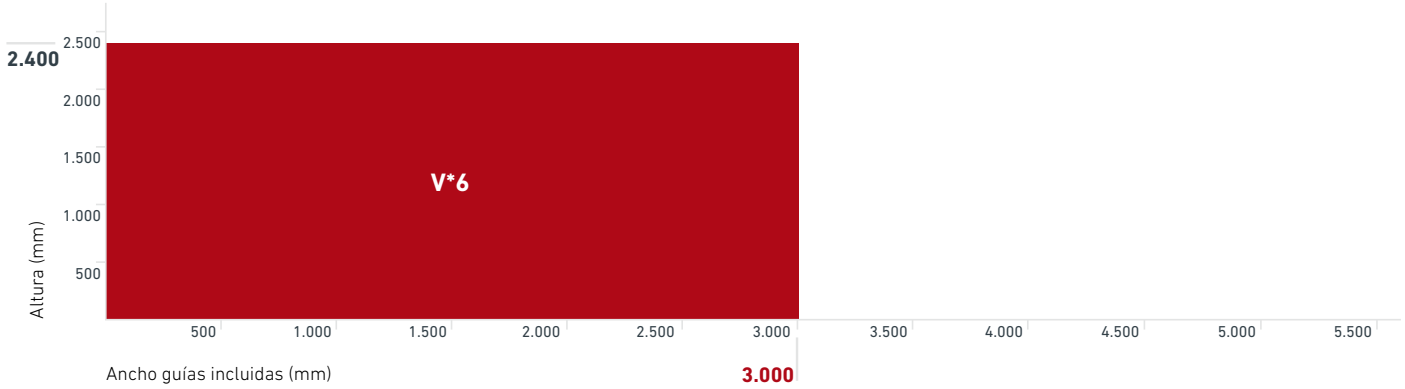
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO					WINBLOCK			ALEX
		155	170	185	200	225	137	150	165	180	205	155	200	230	250
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	1.300	1.650	2.150	2.550	3.550	1.300	1.500	1.850	2.150	3.100	1.200	2.550	3.650	4.300
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.800

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

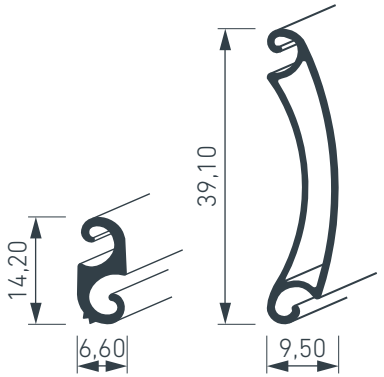
PS-40 AUTO.

- **015216** PS-40 Auto.
- **015226** Perfil Intermedio

Lamas acabadas en
RAL 7016

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	9,50 mm
Superficie de cobertura	41,90 mm
Número de lamas por metro	23,90 ud
Ancho máximo ensayado	3.000 mm
Peso lama	8,60 kg/m²
Unidad de embalaje	60 m/l
Largo en stock	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	42 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

B - Ciego

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-40 Autocierre (cód. 015250)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x75,5 | Central 70x30

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	125	130	140	145	160	165	175	180	190	195	200	205	210	215
	EJE 70	125	135	140	155	160	175	180	185	190	195	205	210	215	220

Dimensiones expresadas en mm

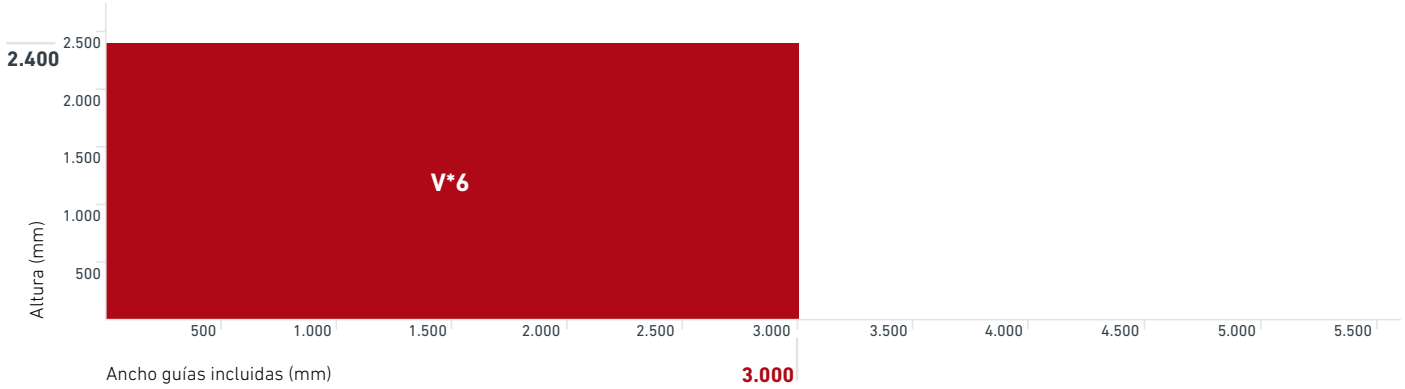
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO				WINBLOCK		ALEX
		155	170	185	200	225	137	165	180	205	200	230	250
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	1.450	1.800	2.250	2.650	3.600	1.300	1.900	2.400	3.250	2.600	3.600	4.250
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.700

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

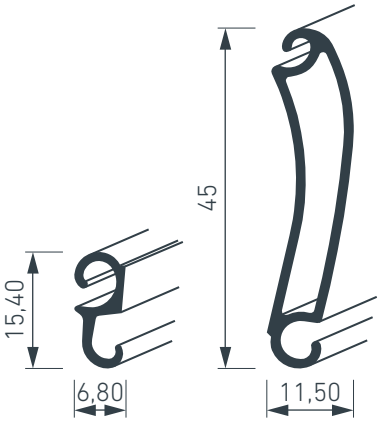
PS-45 AUTO.

- **033011** PS-45 Auto.
- **033016** Perfil Intermedio

Lamas acabadas en
PLATA (RAL 9006)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	11,50 mm
Superficie de cobertura	45 mm
Número de lamas por metro	22,22 ud
Ancho máximo ensayado	3.000 mm
Peso lama	9,90 kg/m^2
Unidad de embalaje	60 m/l
Largo en stock	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

E

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-45 Autocierre (cód. 033004)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x75,5 | Central 70x30

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA												
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	140	145	150	160	165	170	180	190	195	200	210	215	220	225
	EJE 70	145	155	160	170	175	180	190	195	200	210	215	220	225	230

Dimensiones expresadas en mm

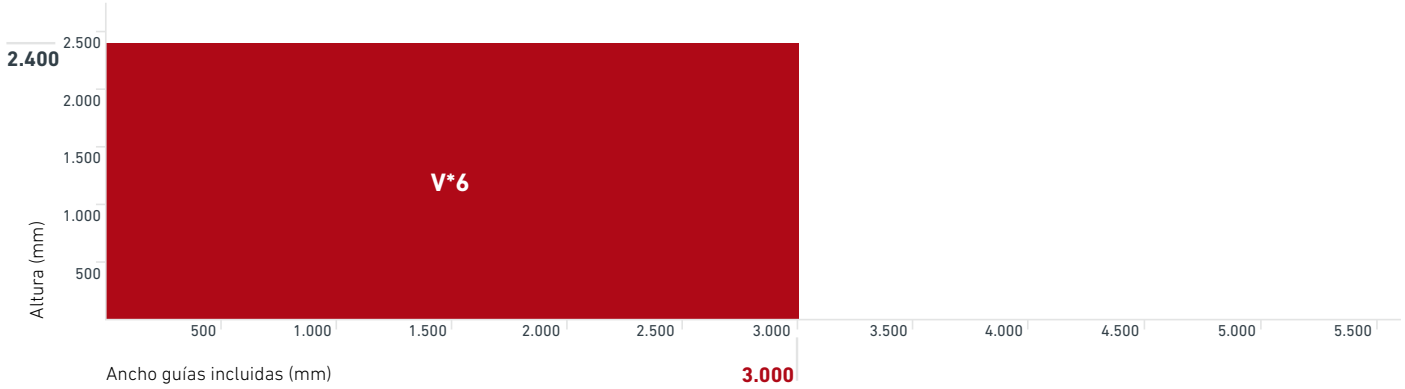
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO					WINBLOCK		
		155	170	185	200	225	137	150	165	180	205	155	200	230
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	1.250	1.850	2.000	2.300	3.215	1.200	1.340	1.850	2.200	2.600	1.150	2.350	3.000

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

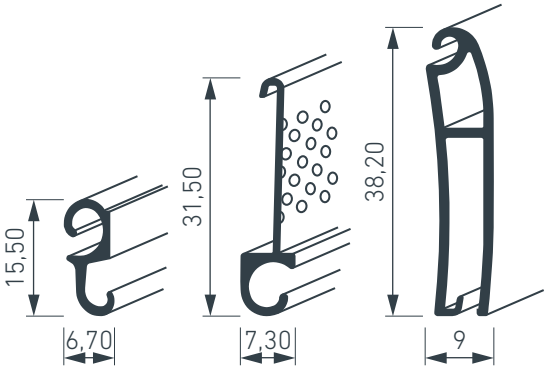
PM-45

- **015060** PM-45 Microperforada
- **015061** PM-45 Hueca
- **015062** Perfil Intermedio

Lamas acabadas en
RAL 7038

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	9 mm
Superficie de cobertura (cerrada)	48,80 mm
Superficie de cobertura (desplegada)	71,30 mm
Área libre de aireación (desplegada)	8,85 %
Número de lamas por metro	20,50 ud
Ancho máximo ensayado	3.000 mm
Peso lama	13,50 kg/m²
Unidad de embalaje	60 m/l
Largo en stock	5,80 m / 6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

E

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PM-45 (cód. 015064)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x75,5 | Central 70x30

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	150	155	165	180	185	200	210	220	225	235	240	245	250	255
	EJE 70	155	160	170	185	195	205	215	225	230	240	245	250	255	265

Dimensiones expresadas en mm

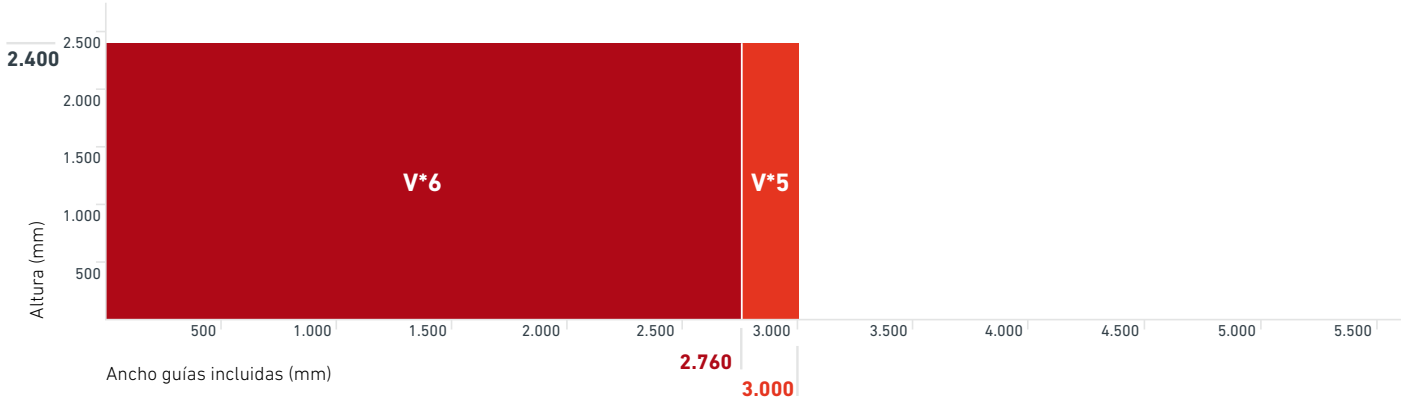
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR			CAJÓN DE ALUMINIO			WINBLOCK		ALEX
		185	200	225	165	180	205	200	230	250
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	1.450	1.700	2.400	1.150	1.450	1.900	1.700	2.600	3.000
	EJE 70	-	-	-	-	-	-	-	-	3.000

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

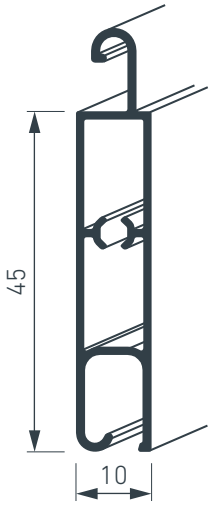
PS-45 RECTA

- **015018** PS-45 Recta Punzonada
- **015053** PS-45 Recta Ciega

Lamas acabadas en
PLATA MATE 101

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	10 mm
Superficie de cobertura	45 mm
Número de lamas por metro	22,22 ud
Ancho máximo ensayado	4.164 mm
Peso lama	9,49 kg/m^2
Unidad de embalaje	60 m/l
Largo en stock	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

PS-45 Recta con goma de terminal para lama Alugix-55

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-45 Recta (cód. 033009)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S | Ref. 1229 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-25 Ref. 9178 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x70 | 60x75,5 | Central 70x30 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	170	180	190	195	210	220	230	240	245	250	265	270	280	290
	EJE 70	170	180	190	195	210	220	230	240	245	250	265	270	280	290
TIRANTE MET.	EJE 100	180	185	195	205	220	225	230	235	240	250	260	270	-	-
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	160	170	180	190	200	210	220	225	230	240	250	260	265	270
	EJE 60	170	180	190	200	210	215	220	230	240	245	255	265	270	280
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	160	170	180	190	200	210	220	230	240	245	250	255	260	270
	EJE 60	165	170	185	190	200	215	225	230	240	245	250	265	270	275

Dimensiones expresadas en mm

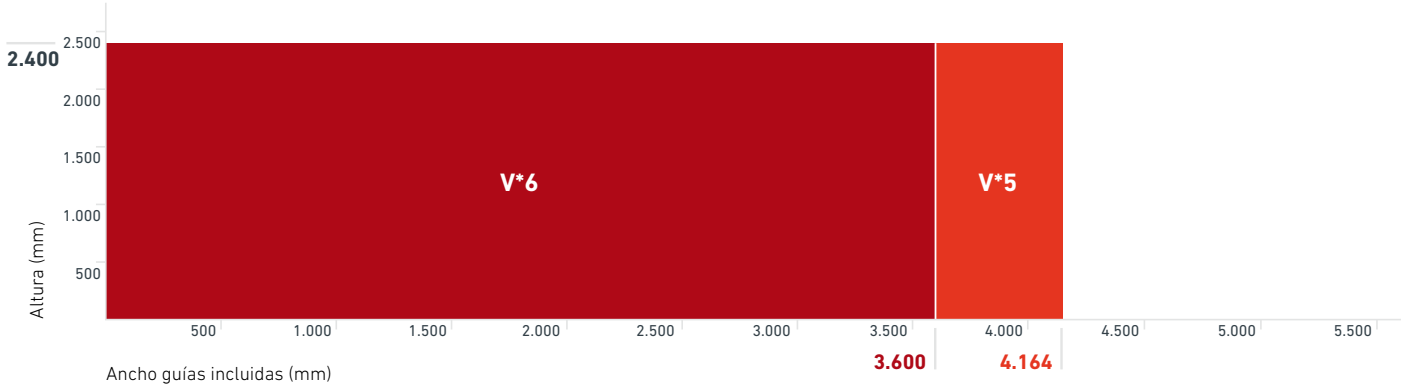
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR		CAJÓN DE ALUMINIO		WINBLOCK		ALEX
		200	225	180	205	200	230	250
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	1.230	1.730	1.650	1.690	1.460	1.820	2.350
TIRANTE ZF 2 Y 3 ELEMENTOS	EJE 70	-	-	-	-	-	-	2.550

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

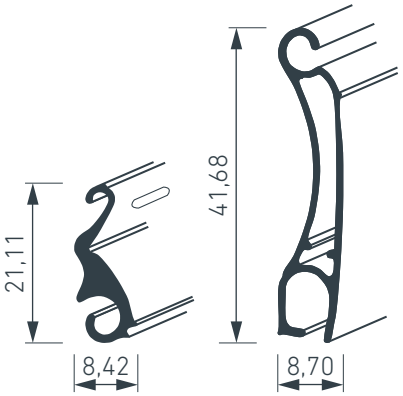
PS-48 AUTO.

- **015227** PS-48 Auto.
- **015228** Perfil Intermedio Punzonado
- **015229** Perfil Intermedio Ciego

Lamas acabadas en
RAL 7022

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	8,70 mm
Superficie de cobertura	47,80 mm
Número de lamas por metro	20,90 ud
Ancho máximo ensayado	3.000 mm
Peso lama	8,60 kg/m^2
Unidad de embalaje	60 m/l
Largo en stock	5,80 m / 6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	50 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

B - Ciego

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-48 Autocierre con tornillo (cód. 505024)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x75,5 | Central 70x30

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	125	130	145	150	155	160	170	180	185	190	195	200	210	215
	EJE 70	130	145	150	155	160	175	180	185	190	200	205	210	215	220

Dimensiones expresadas en mm

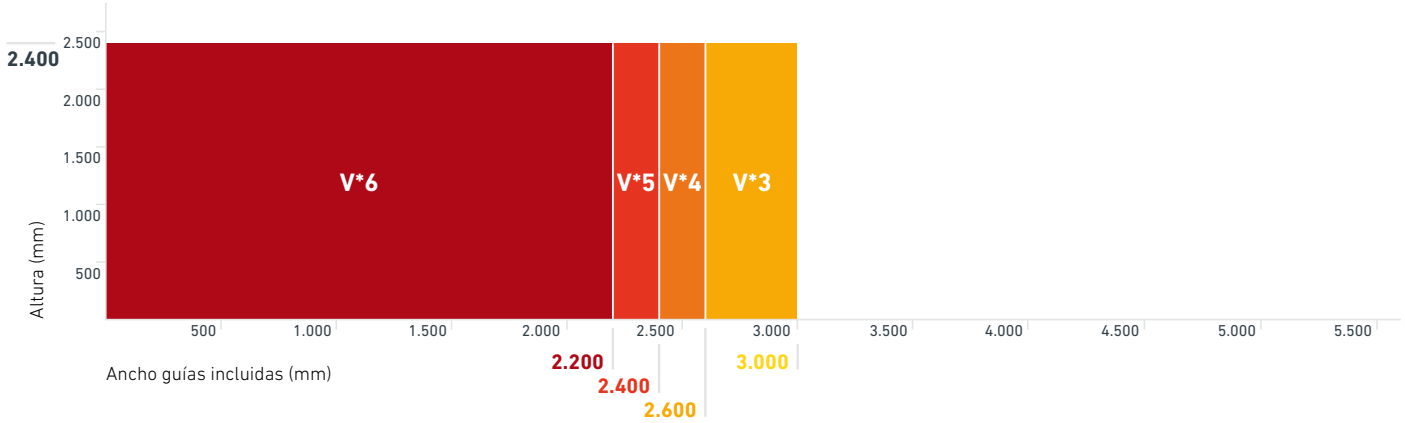
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR				CAJÓN DE ALUMINIO					WINBLOCK	ALEX
		155	185	200	225	137	150	165	180	205	230	250
TIRANTE METÁLICO	EJE 60	1.345	2.305	2.770	3.630	1.057	1.350	2.017	2.449	2.893	3.800	4.500
TIRANTE ZF 2 Y 3 ELEMENTOS	EJE 60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.000

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

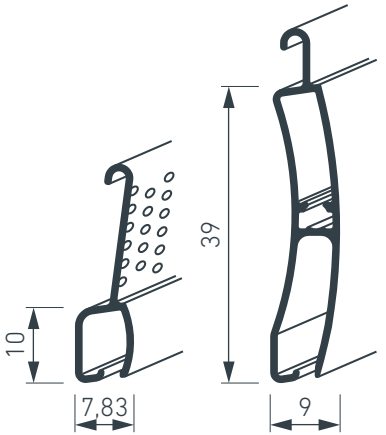
PM-49

- **015084** PM-49
- **015091** Perfil Intermedio Microperforado

Lamas acabadas en
ALESTA 3020

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	9,27 mm
Superficie de cobertura (cerrada)	49 mm
Superficie de cobertura (desplegada)	68,30 mm
Área libre de aireación (desplegada)	8,05 %
Número de lamas por metro	20,40 ud
Ancho máximo ensayado	3.000 mm
Peso lama	8,60 kg/m²
Unidad de embalaje	30 m/l
Largo en stock	5,80 m / 6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	50 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

B - Ciego

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PM-49 con tornillo (cód. 505082)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | UP-40/22 | UP-45/22 | ZF-8 | H-25-FC | HR-C-25 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S
H-66 | Ref. 1229 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-25 Ref. 9178 | V-25 Ref. 9182 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x40 | 55x45 | 60x45 | 60x70 | 60x75,5 | Central 70x30 | Central 60x45 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 60	140	155	160	175	185	190	200	205	215	220	225	230	235	245
	EJE 70	145	155	160	175	180	190	195	205	210	220	225	230	235	240
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 60	165	170	175	180	195	200	210	215	225	230	240	245	250	255
	EJE 70	165	180	185	200	205	215	220	230	235	245	250	255	260	265
UNIÓN L&P 2 ESL.	EJE 60	145	150	160	175	180	190	195	205	210	220	225	230	235	240

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

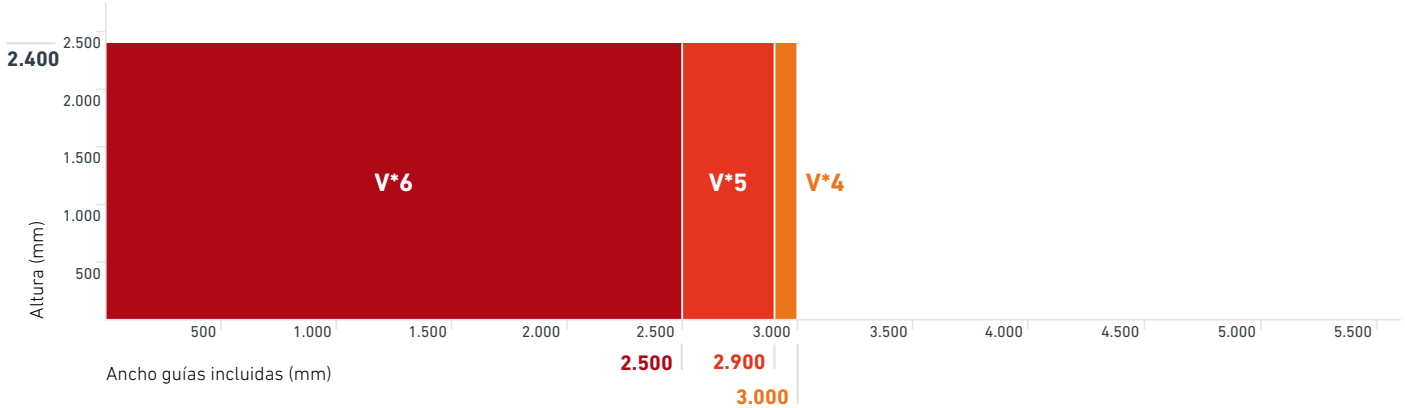
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO						WINBLOCK			ALEX
		155	170	185	200	225	137	150	165	180	205	230	155	200	230	250
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 60	1.130	1.430	1.800	2.150	2.970	970	1.130	1.485	1.845	2.655	3.265	1.020	2.110	3.070	3.600
	EJE 70	-	-	-	1.960	2.430	-	-	-	1.845	2.410	3.120	-	2.160	2.925	-
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 60	930	1.300	1.650	1.960	2.525	630	930	1.260	1.650	2.460	2.925	830	1.910	2.825	3.150
	EJE 70	-	-	-	1.130	2.280	-	-	-	1.110	1.870	2.310	-	1.375	2.335	-
UNIÓN L&P 2 ESL.	EJE 60	1.130	1.390	1.700	2.050	2.970	870	1.130	1.430	1.840	2.655	3.170	930	2.060	2.970	-

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

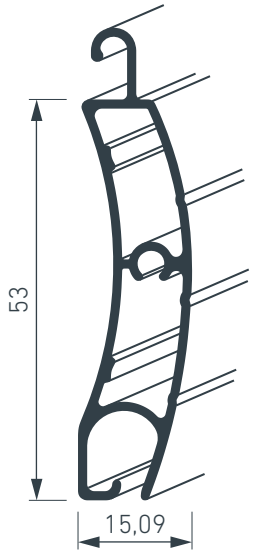
PS-53

- **033396** PS-53 Punzonada
- **033397** PS-53 Ciega

Lamas acabadas en
TESTA DI MORO (RAL 8019)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	15,09 mm
Superficie de cobertura	53 mm
Número de lamas por metro	18,87 ud
Ancho máximo ensayado	5.000 mm
Peso lama	10,34 kg/m^2
Unidad de embalaje	32,50 m/l
Largo en stock	6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	80 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

G | J

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-53 con tornillo (cód. 505077)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

19,15x28,40 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5 | VH

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA																									
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400	3.600	3.800	4.000	4.200	4.400	4.600	4.800	5.000	5.200	5.400	5.600	5.800	6.000
TIRANTE MET. PEQ.	EJE 70	160	170	180	190	200	210	220	225	230	240	250	260	270	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TIRANTE GRANDE CON PROTECCIÓN	EJE 70	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	255	260	270	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 100	180	185	190	200	210	220	230	240	250	255	260	270	280	290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 220	275	275	275	300	300	300	300	325	325	325	325	335	350	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 100*	175	175	200	200	200	225	225	230	250	250	250	275	275	275	290	300	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 130*	185	210	210	225	230	230	245	255	255	255	280	280	280	295	305	305	305	310	330	330	330	330	345	355	355	355	355
TIRANTE FLEJE PARA POLEA	EJE 220	275	275	275	300	300	300	305	325	325	325	325	330	350	350	350	355	365	380	380	380	380	380	400	405	405	405	405
	EJE 240	295	295	295	300	325	325	325	325	345	345	345	345	350	375	375	375	375	375	390	400	400	400	400	400	425	425	425

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO			WINBLOCK	ALEX
		250	300	360	230	250
TIRANTE MET. PEQ.	EJE 70	3.000	4.450	6.890	2.300	2.950
TIRANTE ZF 2 Y 3 ELEMENTOS	EJE 70	-	-	-	-	2.650
	EJE 100*	2.590	4.400	6.470	-	-
	EJE 130*	-	-	6.260	-	-
TIR. MET. GRANDE	EJE 220	-	-	3.800	-	-

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

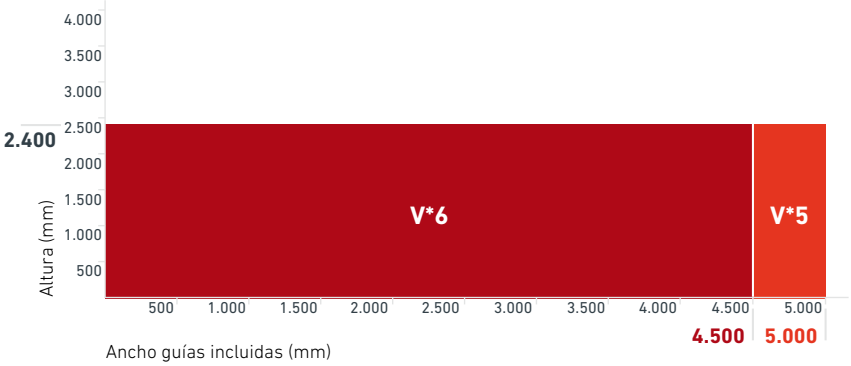
ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL (g_{tot})

Consultar página 15

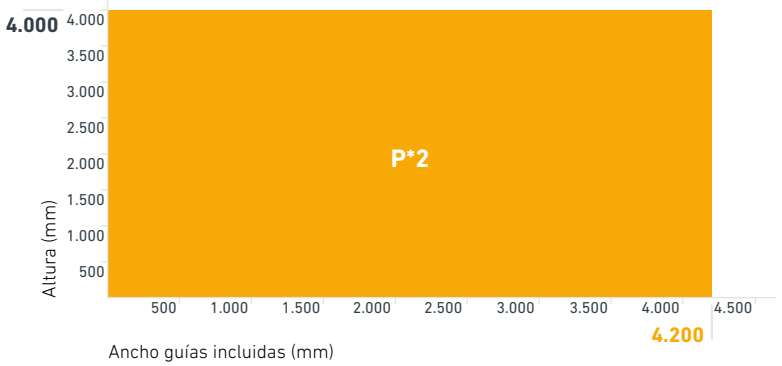
RESISTENCIA AL VIENTO[1]

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO[2]

(UNE-EN 13241-1:2003+A1:2011)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[1]
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[2]
P*1: ≥ 415 Pa ≈ 93,7 km/h
P*2: ≥ 620 Pa ≈ 114,5 km/h
P*3: ≥ 965 Pa ≈ 142,9 km/h
P*4: ≥ 1.375 Pa ≈ 170,6 km/h
P*5: c.d. x 1,25 ≈ 170,6 km/h

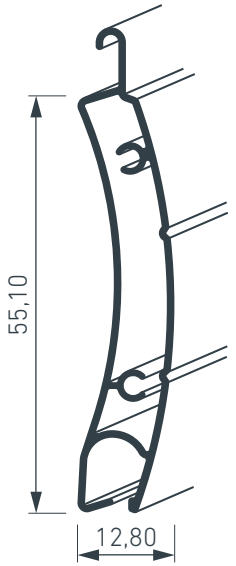
PS-55 S

- **505041** PS-55 S Punzonada
- **505040** PS-55 S Ciega

Lamas acabadas en
RAL 7022

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	12,80 mm
Superficie de cobertura	55,10 mm
Número de lamas por metro	18,15 ud
Ancho máximo ensayado	4,00 m
Peso lama	7,90 kg/m^2
Unidad de embalaje	30,00 m/l
Largo en stock	6,20 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60,00 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

H | SP

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-55 con tornillo (cód. 505044)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25 | UP-50/25 | ZF-14 | 17,20x28,40 | 19,15x28,40 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 60	145	160	165	175	185	185	200	210	215	225	225	230	245	245
	EJE 70	155	160	170	170	190	190	205	210	210	230	230	230	250	250
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 60	160	160	180	180	195	195	200	215	215	230	240	240	245	260
	EJE 80	170	170	185	190	190	210	210	215	230	230	235	250	250	250

Dimensiones expresadas en mm

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

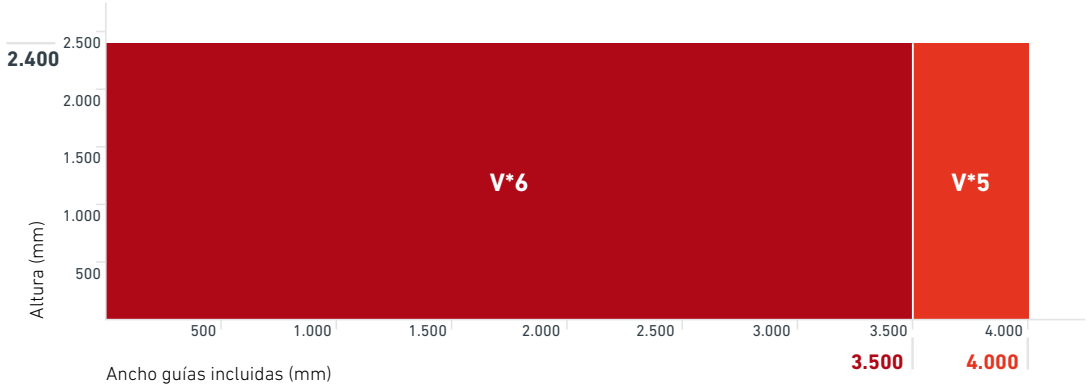
		CAJÓN DE ALUMINIO			WINBLOCK	ALEX
		205	250	300	230	250
TIRANTE MIXTO FORRADO	EJE 60	*2.635	-	-	2.665	3.300
	EJE 70	*2.300	3.520	5.470	2.790	3.020
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 60	*2.300	3.520	5.580	2.665	3.070
	EJE 80	*1.970	3.240	5.250	2.510	2.760

Dimensiones expresadas en mm

*Enrollamiento realizado sin embudos con abertura realizada en las guías

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

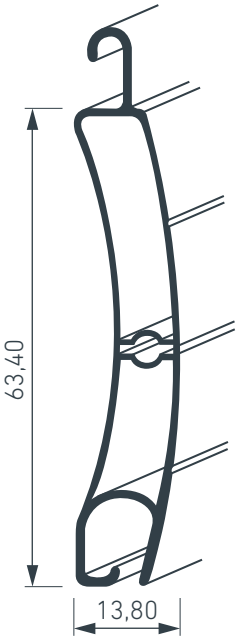
PS-64

- **033401** PS-64 Punzonada
- **033399** PS-64 Ciega

Lamas acabadas en
RAL 7016

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	13,80 mm
Superficie de cobertura	63,40 mm
Número de lamas por metro	15,77 ud
Ancho máximo ensayado	5.500 mm
Peso lama	8,31 kg/m^2
Unidad de embalaje	32,50 m/l
Largo en stock	5,80 m / 6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	80 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

G | J

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-64 con tornillo (cód. 505076)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

19,15x28,40 | UP-40/25 | UP-50/25 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA																									
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400	3.600	3.800	4.000	4.200	4.400	4.600	4.800	5.000	5.200	5.400	5.600	5.800	6.000
TIRANTE MET. PEQ.	EJE 70	170	180	190	195	200	210	215	220	230	235	240	250	260	270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TIRANTE GRANDE CON PROTECCIÓN	EJE 70	180	190	195	200	210	220	230	235	240	250	255	260	265	270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 100	190	195	200	210	220	230	240	245	250	260	265	270	280	290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 220	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 100*	185	185	195	205	205	225	230	230	245	250	255	255	270	270	275	280	290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 130*	185	210	210	215	230	230	245	250	255	255	270	275	275	285	290	295	300	305	310	320	320	320	330	340	340	340	350
TIRANTE FLEJE PARA POLEA	EJE 220	275	275	275	295	295	295	295	305	315	320	320	320	335	340	345	345	355	360	365	365	365	370	380	390	390	390	390
	EJE 240	295	295	295	295	315	315	315	315	335	335	340	340	340	360	365	365	365	365	380	385	385	385	385	390	405	410	410

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO			WINBLOCK	ALEX
		250	300	360	230	250
TIRANTE MET. PEQ.	EJE 70	3.000	4.650	7.080	2.400	2.800
TIRANTE ZF 2 Y 3 ELEMENTOS	EJE 70	-	-	-	-	2.600
	EJE 100*	2.800	4.600	7.080	-	-
	EJE 130*	-	4.300	6.643	-	-
TIR. MET. GRANDE	EJE 220	-	2.600	4.540	-	-

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

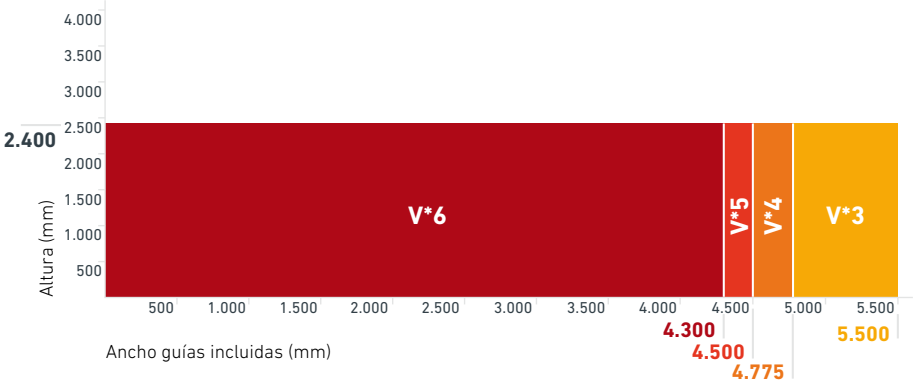
ΔR Clase 4 = 0,14 m² K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL (g_{tot})

Consultar página 15

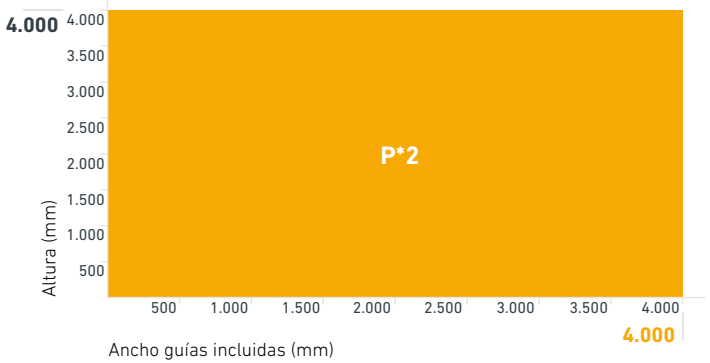
RESISTENCIA AL VIENTO[1]

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO[2]

(UNE-EN 13241-1:2003+A1:2011)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[1]

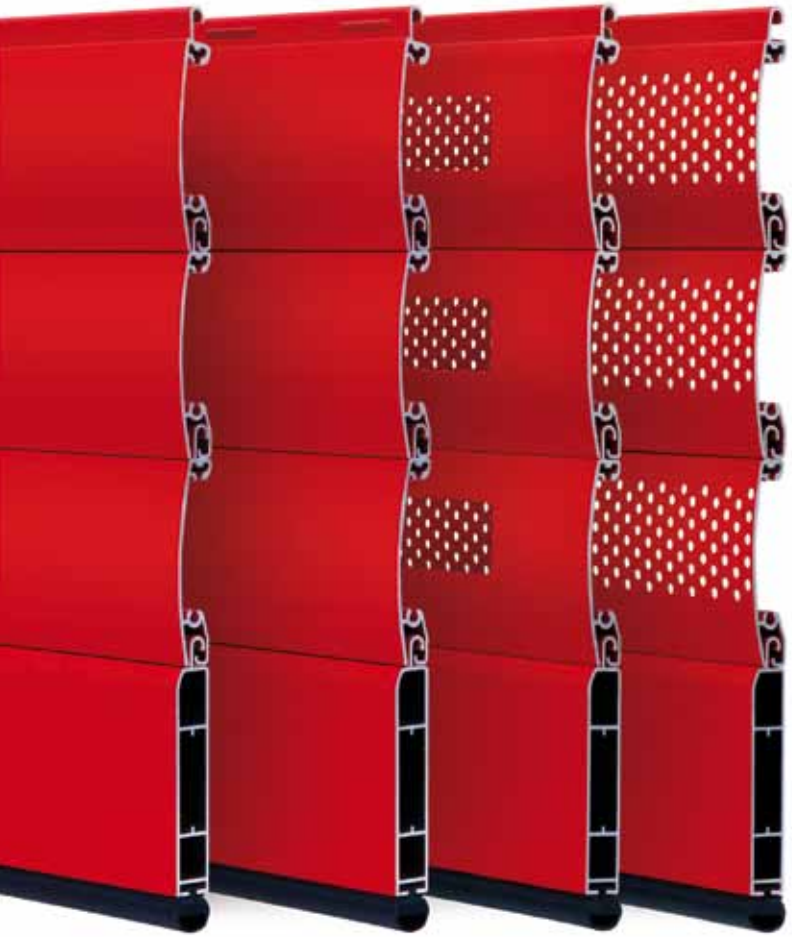
- **V*2:** 100 Pa ≈ 46 km/h
- **V*3:** 150 Pa ≈ 56 km/h
- **V*4:** 250 Pa ≈ 78 km/h
- **V*5:** 400 Pa ≈ 92 km/h
- **V*6:** 600 Pa ≈ 112 km/h

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[2]

- **P*1:** ≥ 415 Pa ≈ 93,7 km/h
- **P*2:** ≥ 620 Pa ≈ 114,5 km/h
- **P*3:** ≥ 965 Pa ≈ 142,9 km/h
- **P*4:** ≥ 1.375 Pa ≈ 170,6 km/h
- **P*5:** c.d. x 1,25 ≈ 170,6 km/h

PS-64 M

- **505025** PS-64 M Ciega
- **505030** PS-64 M Punzonada
- **505031** PS-64 M Perforada
- **505027** PS-64 M Microperforada

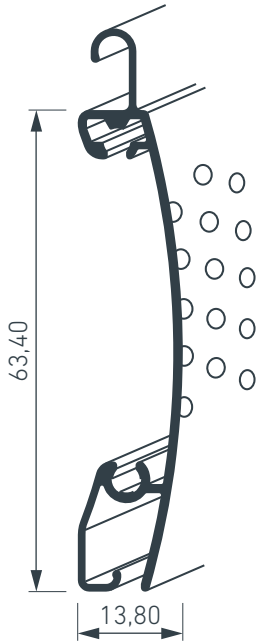


Lamas acabadas en
ALESTA 3020

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	13,80 mm
Superficie de cobertura (cerrada)	63,40 mm
Superficie de cobertura (desplegada)	68,50 mm
*Área libre de aireación perforada	27,30 %
*Área libre de aireación microperforada	13,20 %
Número de lamas por metro	15,77 ud
Ancho máximo ensayado	3.600 mm
Peso lama	7 kg/m^2
Unidad de embalaje	30 m/l
Largo en stock	6,50 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	70 mm
Tamaño ventanilla, lama perforada	23x120 mm

*Valor aprox. con respecto al área visible del paño excluyendo el terminal



COMPATIBILIDAD TERMINALES

G | J

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-64 M con tornillo (cód. 505029)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

19,15x28,40 | UP-50/25 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MET. PEQ.	EJE 70	180	190	195	200	210	220	230	235	240	250	255	260	265	270
TIRANTE MET. GRANDE PROTECCIÓN	EJE 100	190	195	200	210	220	230	240	245	250	260	265	270	280	290
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 100*	185	185	195	205	205	225	230	230	245	250	255	255	270	270
	EJE 130*	180	210	210	215	230	230	240	250	255	255	270	275	280	285
TIRANTE FLEJE PARA POLEA	EJE 220	275	275	275	295	295	295	295	315	315	315	320	335	335	340
	EJE 240	290	290	290	290	310	310	310	310	335	335	335	335	345	360

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

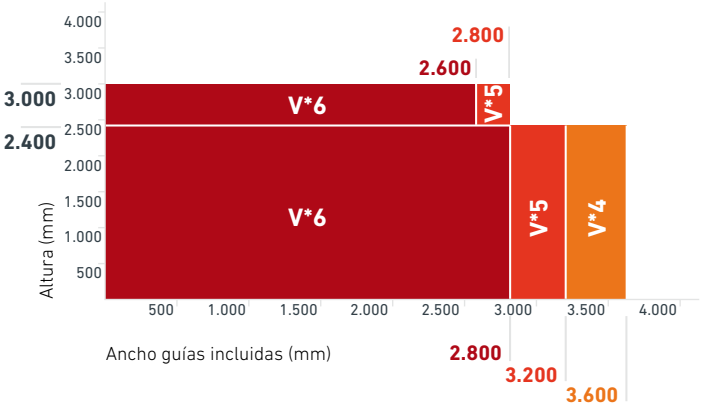
		CAJÓN DE ALUMINIO			WINBLOCK	ALEX
		250	300	360	230	250
TIRANTE MET. PEQ.	EJE 70	3.000	4.650	7.080	2.400	2.800
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 100*	2.800	4.600	7.080	-	2.600
	EJE 130*	-	4.300	6.643	-	-
TIRANTE LAMA	EJE 220	-	2.600	4.540	-	-

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W*

*Excepto formatos perforados y microperforados:
ΔR Clase 4 = 0,08 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

PS-65 AUTO.

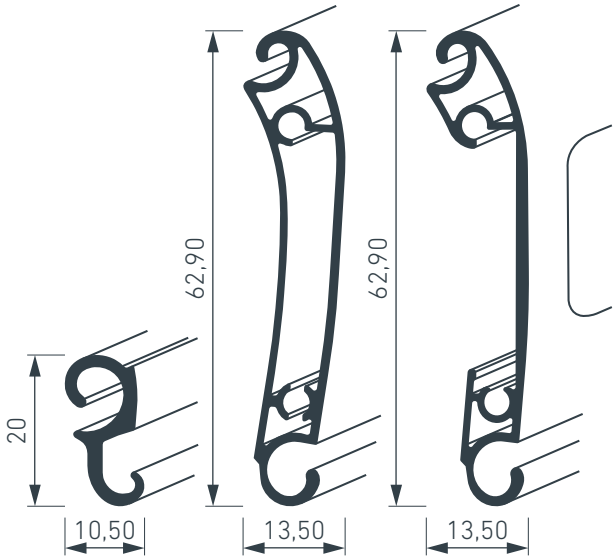
- **033302** PS-65 Auto. Tubular
- **033311** PS-65 Auto. Ciega
- **033312** PS-65 Auto. Perforada
- **033322** Perfil Intermedio

Lamas acabadas en
INOX 343

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	13,50 mm
Superficie de cobertura	65,10 mm
*Área libre de aireación perforada	26,50 %
Número de lamas por metro	15,40 ud
Ancho máximo ensayado	4.500 mm
Peso lama	11 kg/m²
Unidad de embalaje	60 m/l
Largo en stock	5,80 m / 7 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	80 mm
Tamaño ventanilla, lama perforada	23x120 mm

*Valor aprox. con respecto al área visible del paño excluyendo el terminal



COMPATIBILIDAD TERMINALES

F

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-65 Autocierre con tornillo (cód. 033361)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA																									
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400	3.600	3.800	4.000	4.200	4.400	4.600	4.800	5.000	5.200	5.400	5.600	5.800	6.000
TIRANTE METÁLICO	EJE 70	180	190	195	200	210	215	220	230	240	245	250	255	260	270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 100	190	200	205	210	215	220	230	240	245	250	255	260	270	280	285	290	295	310	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 130	-	-	-	-	215	225	230	235	245	250	260	270	280	285	290	295	300	310	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 130	195	215	215	215	240	240	240	260	260	260	280	280	285	285	305	305	310	310	330	330	330	330	335	350	355	355	355

Dimensiones expresadas en mm

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO			WINBLOCK	ALEX
		250	300	360	230	250
TIRANTE ZF 2 Y 3 ELEMENTOS	EJE 70	-	-	-	-	2.450
TIRANTE METÁLICO	EJE 70	2.800	4.000	6.250	2.300	2.550
	EJE 100	2.600	3.800	6.250	-	-
	EJE 130	2.400	3.600	6.532	-	-

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W*

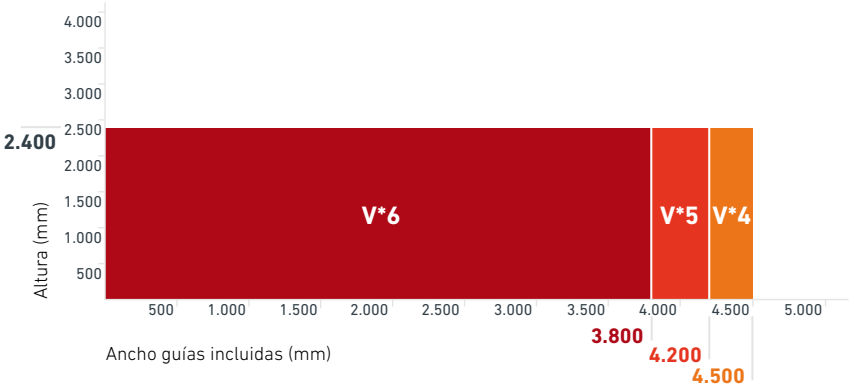
*Excepto formatos perforados y microperforados:
ΔR Clase 4 = 0,08 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL (g_{tot})

Consultar página 15

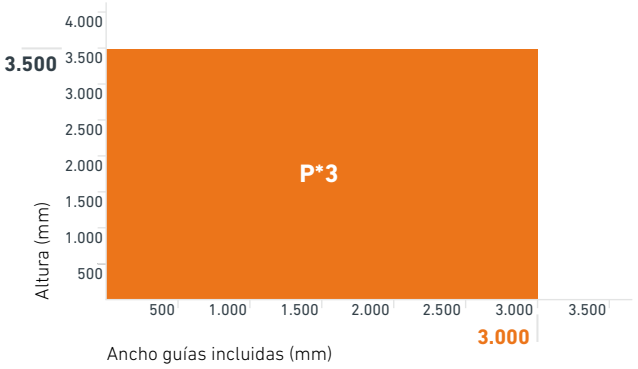
RESISTENCIA AL VIENTO[1]

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA AL VIENTO[2]

(UNE-EN 13241-1:2003+A1:2011)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[1]
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[2]
P*1: ≥ 415 Pa ≈ 93,7 km/h
P*2: ≥ 620 Pa ≈ 114,5 km/h
P*3: ≥ 965 Pa ≈ 142,9 km/h
P*4: ≥ 1.375 Pa ≈ 170,6 km/h
P*5: c.d. x 1,25 ≈ 170,6 km/h

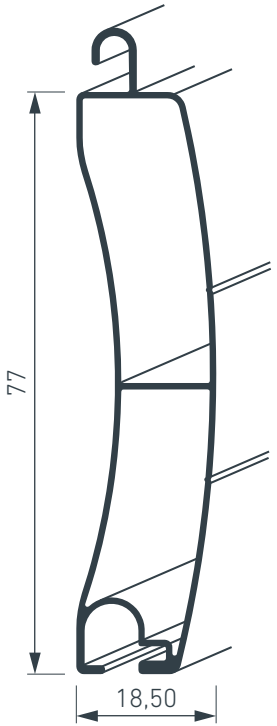
TL-77

505021 TL-77

Lamas acabadas en
BRONCE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	18,50 mm
Superficie de cobertura	77 mm
Número de lamas por metro	12,99 ud
Ancho máximo ensayado	4.500 mm
Peso lama	7,20 kg/m^2
Unidad de embalaje	18 m/l
Largo en stock	5,80 m / 7 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	100 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

TL-77

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón TL-77 con tornillo (cód. 507418)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

GE-36/60 | GE-36/80 | GE-36/100 | GE-38/100 | GE-76/100

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE METÁLICO	EJE 100	200	215	220	225	245	250	250	275	275	280	280	310	310	310
	EJE 130	205	230	235	240	255	270	270	275	300	300	300	305	310	325
	EJE 220	300	300	300	300	325	330	330	330	340	360	360	360	360	370

Dimensiones expresadas en mm

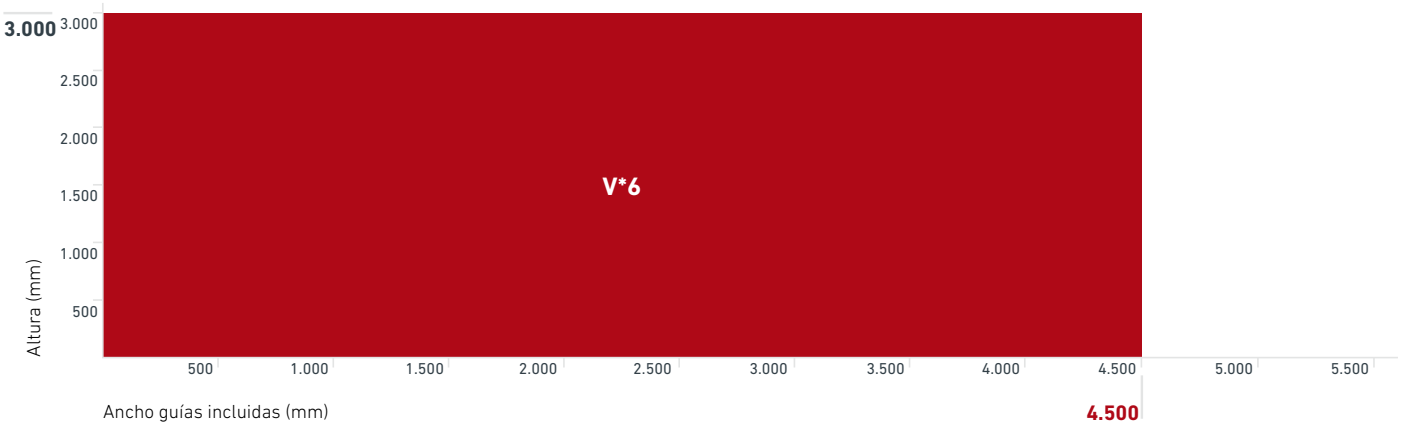
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO			
		250	300	360	400
TIRANTE METÁLICO	EJE 100*	1.720	3.150	5.060	6.180
	EJE 130*	-	-	4.980	-
	EJE 220	-	-	3.430	-

Dimensiones expresadas en mm
*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

PS-79

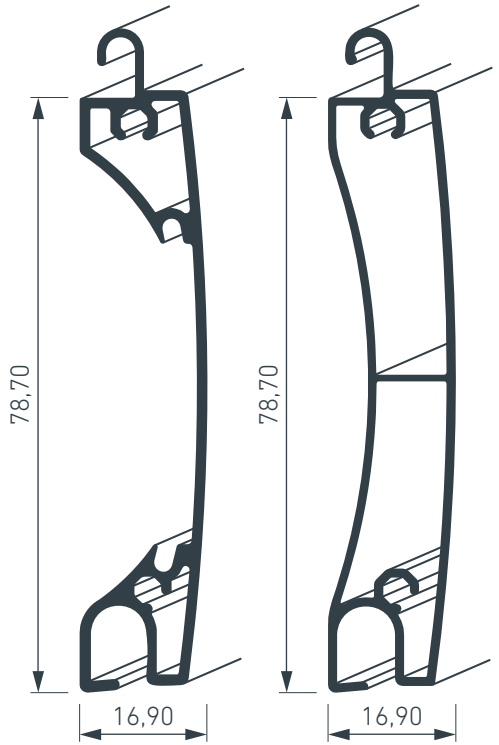
- **505012** PS-79 Ciega
- **505022** PS-79 Perforada
- **505016** PS-79 Tubular

Lamas acabadas en
PLATA MATE 101

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	16,90 mm
Superficie de cobertura	78,70 mm
*Área libre de aireación perforada	31,40 %
Número de lamas por metro	12,70 ud
Ancho máximo ensayado	4.000 mm
Peso lama ciega	8,82 kg/m^2
Peso lama tubular	9,60 kg/m^2
Unidad de embalaje	30 m/l
Largo en stock	5,80 m / 7 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	100 mm
Tamaño ventanilla, lama perforada	31x85 mm

*Valor aprox. con respecto al área visible del paño excluyendo el terminal



COMPATIBILIDAD TERMINALES

I | N

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-79 con tornillo (cód. 505075) | Jgo. Tapón PS-79 Tubular con tornillo (cód. 505074)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

GE-34/70 | GE-36/60 | GE-36/80 | GE-36/100 | GE-38/100 | GE-76/100

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA																										
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400	3.600	3.800	4.000	4.200	4.400	4.600	4.800	5.000	5.200	5.400	5.600	5.800	6.000
TIRANTE METÁLICO	EJE 100	175	185	195	200	210	220	230	240	250	255	260	265	270	310	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 130	190	200	210	220	230	240	245	255	265	270	280	285	290	325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 220	270	290	295	300	305	320	325	330	340	345	350	355	370	370	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 100*	205	220	225	230	255	260	260	280	280	290	290	315	320	320	320	340	345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 130*	215	245	245	245	265	275	275	275	295	305	305	305	325	335	335	335	335	360	365	365	370	370	395	395	395	395	395
TIRANTE FLEJE PARA POLEA	EJE 220	295	295	295	295	325	325	325	325	355	355	355	355	355	385	385	385	385	385	400	410	410	410	410	415	440	440	440
	EJE 240	315	315	315	315	345	345	345	345	345	365	375	375	375	375	395	405	405	405	405	405	430	430	430	430	430	430	450

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO			
		250	300	360	400
TIRANTE METÁLICO	EJE 100*	1.920	3.300	5.050	6.000
	EJE 130*	1.860	3.200	4.575	5.600
	EJE 220	-	-	3.260	4.400

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elem.

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W*

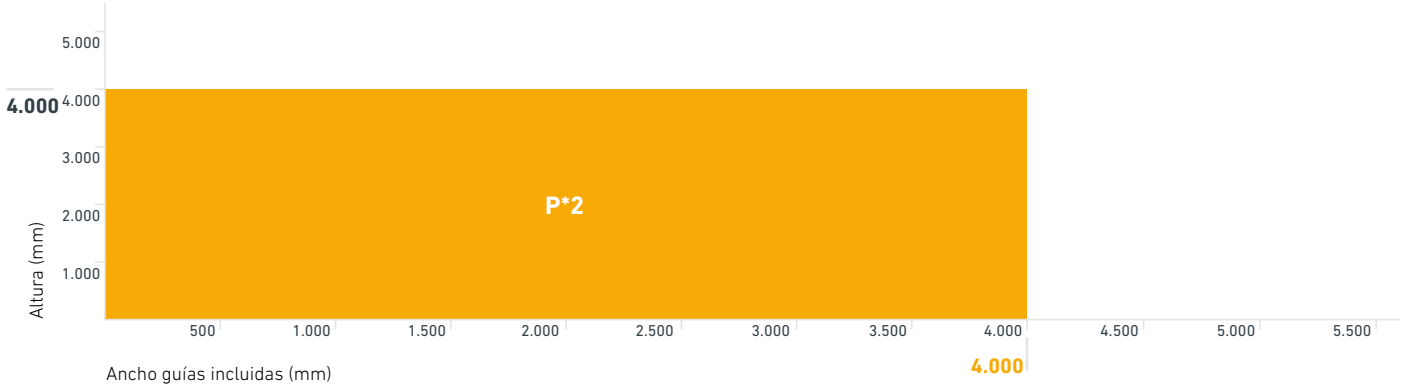
*Excepto formatos perforados y microperforados:
ΔR Clase 4 = 0,08 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL (g_{tot})

Consultar página 15

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13241-1:2003+A1:2011)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
P*1: ≥ 415 Pa ≈ 93,7 km/h
P*2: ≥ 620 Pa ≈ 114,5 km/h
P*3: ≥ 965 Pa ≈ 142,9 km/h
P*4: ≥ 1.375 Pa ≈ 170,6 km/h
P*5: c.d. x 1,25 ≈ 170,6 km/h

PS-80 AUTO.

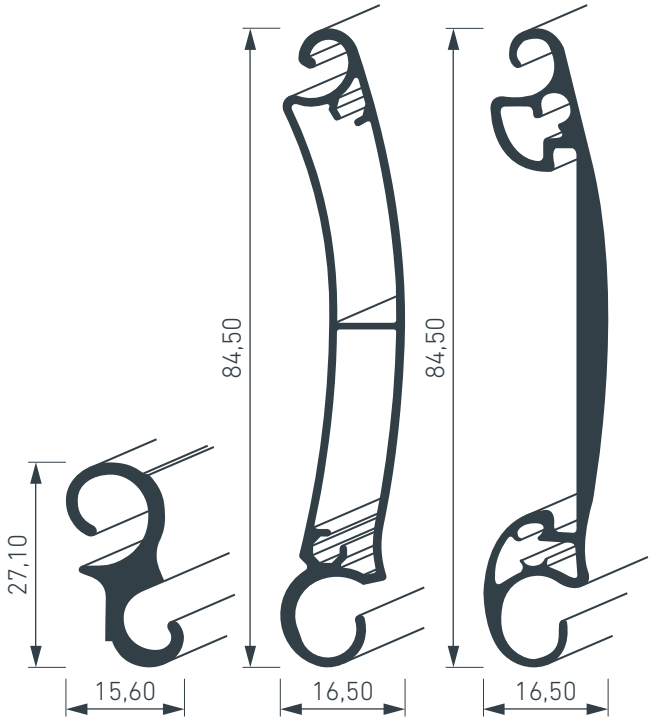
- **033261** PS-80 Auto. Tubular
- **033266** PS-80 Auto. Perforada
- **033276** Perfil Intermedio

Lamas acabadas en
RAL 9007

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	16,50 mm
Superficie de cobertura	87,30 mm
*Área libre de aireación perforada	33,20 %
Número de lamas por metro	12,50 ud
Ancho máximo ensayado	4.000 mm
Peso lama ciega	12,93 kg/m^2
Peso lama tubular	16,88 kg/m^2
Unidad de embalaje	30 m/l
Largo en stock	5,80 m / 7 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	100 mm
Tamaño ventanilla, lama perforada	38x150 mm

*Valor aprox. con respecto al área visible del paño excluyendo el terminal



COMPATIBILIDAD TERMINALES

K

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-80 Autocierre con tornillo (cód. 033291)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

GE-36/60 | GE-36/80 | GE-36/100 | GE-38/100 | GE-76/100

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA																									
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400	3.600	3.800	4.000	4.200	4.400	4.600	4.800	5.000	5.200	5.400	5.600	5.800	6.000
TIRANTE METÁLICO	EJE 100	-	-	-	-	215	230	235	240	255	255	265	270	275	280	290	300	305	310	315	320	330	340	-	-	-	-	-
	EJE 130	-	-	-	-	235	240	245	255	265	270	275	280	290	295	305	310	315	325	330	335	340	350	-	-	-	-	-
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 130	195	230	230	255	255	255	280	280	280	295	305	305	305	330	330	330	330	355	355	355	355	375	385	385	385	385	400

Dimensiones expresadas en mm

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO			
		250	300	360	400
TIRANTE METÁLICO	EJE 100	2.200	3.500	5.810	7.200
	EJE 130	1.800	3.000	4.880	6.200

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W*

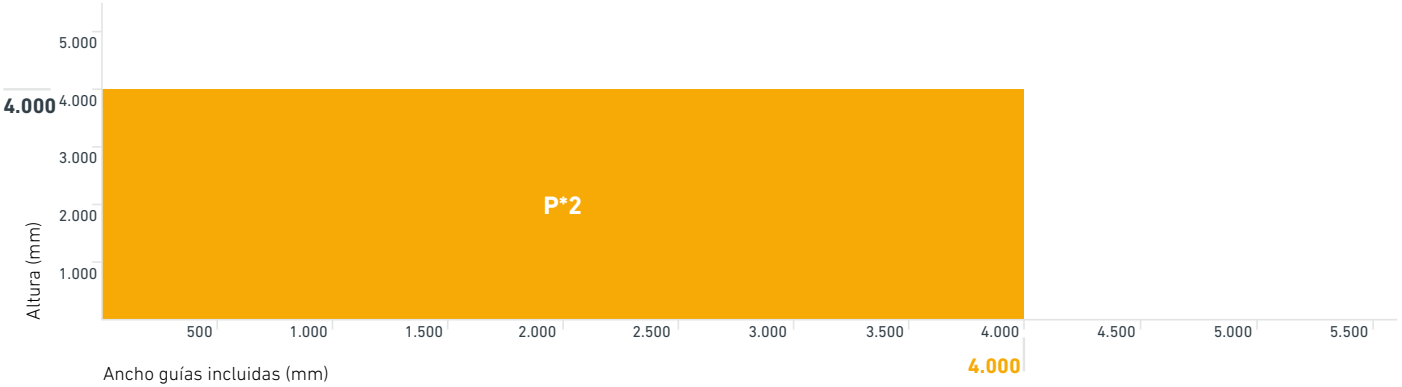
*Excepto formatos perforados y microperforados:
ΔR Clase 4 = 0,08 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL (g_{tot})

Consultar página 15

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13241-1:2003+A1:2011)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
P*1: ≥ 415 Pa ≈ 93,7 km/h
P*2: ≥ 620 Pa ≈ 114,5 km/h
P*3: ≥ 965 Pa ≈ 142,9 km/h
P*4: ≥ 1.375 Pa ≈ 170,6 km/h
P*5: c.d. x 1,25 ≈ 170,6 km/h

PS-85 RECTA

033272 PS-85 Recta

Lamas acabadas en
BRONCE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	15,40 mm
Superficie de cobertura	85 mm
Número de lamas por metro	11,80 ud
Ancho máximo ensayado	5.000 mm
Peso lama	10,17 kg/m^2
Unidad de embalaje	30 m/l
Largo en stock	5,80 m / 7 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	100 mm

COMPATIBILIDAD TERMINALES

R

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-85 Recta con tornillo (cód. 505019)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

VH | GE-34/65 + Aloja guía 94x80 | GE-36/60 | GE-36/80 | GE-36/100 | GE-38/100 | GE-76/100

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA																									
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400	3.600	3.800	4.000	4.200	4.400	4.600	4.800	5.000	5.200	5.400	5.600	5.800	6.000
TIRANTE METÁLICO	EJE 100	-	240	250	260	265	275	285	290	300	310	318	325	335	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 130	-	245	255	265	270	280	290	300	310	317	327	335	345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 220	-	305	310	315	325	330	340	345	355	360	365	375	390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 100*	210	240	245	250	270	285	290	290	300	320	325	325	325	350	360	365	365	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 130*	230	230	270	270	270	270	310	310	310	310	335	345	345	345	345	385	385	385	385	385	400	420	420	420	420	420	440
TIRANTE FLEJE PARA POLEA	EJE 220	310	325	325	325	325	365	365	365	365	365	405	405	405	405	405	405	405	415	415	415	415	445	460	460	460	460	460
	EJE 240	325	335	335	335	335	360	375	375	375	375	375	420	420	420	420	420	420	440	440	440	440	440	440	480	480	480	480

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO		
		300	360	400
TIRANTE METÁLICO	EJE 100*	2.600	4.140	4.300
	EJE 130*	2.350	3.970	4.200
	EJE 220	-	2.900	3.700

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

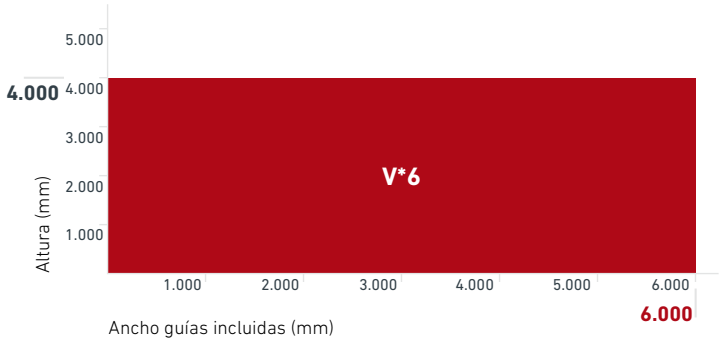
ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL (g_{tot})

Consultar página 15

RESISTENCIA AL VIENTO[1]

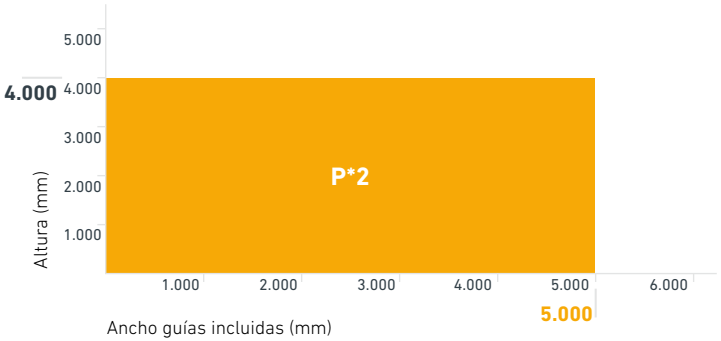
(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[1]
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

RESISTENCIA AL VIENTO[2]

(UNE-EN 13241-1:2003+A1:2011)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[2]
P*1: ≥ 415 Pa ≈ 93,7 km/h
P*2: ≥ 620 Pa ≈ 114,5 km/h
P*3: ≥ 965 Pa ≈ 142,9 km/h
P*4: ≥ 1.375 Pa ≈ 170,6 km/h
P*5: c.d. x 1,25 ≈ 170,6 km/h

PS-100

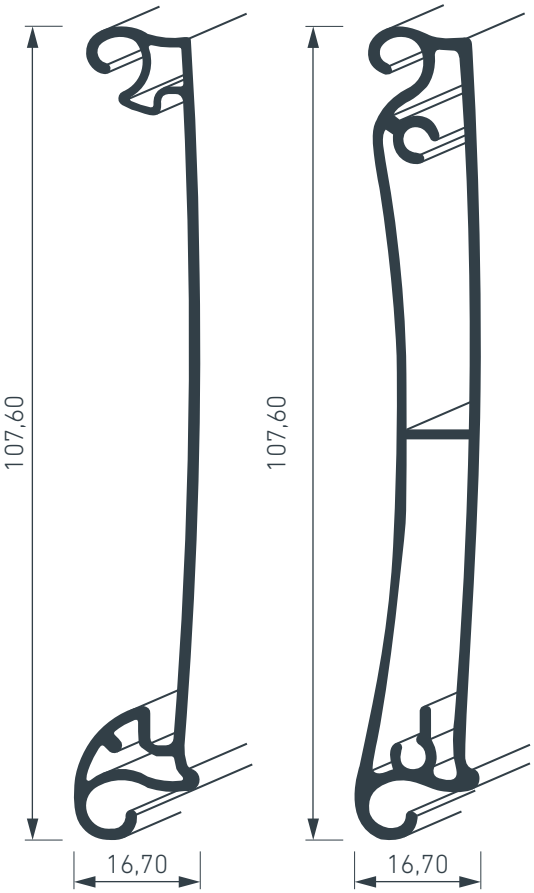
- **503182** PS-100 Tubular
- **503151** PS-100 Ciega
- **503156** PS-100 Perforada
- **503166** PS-100 Microperforada

Lamas acabadas en
RAL 9011

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	16,70 mm
Superficie de cobertura	100 mm
*Área libre de aireación perforada	53,50 %
*Área libre de aireación microperforada	19,30 %
Número de lamas por metro	10 ud
Ancho máximo ensayado	6.000 mm
Peso lama ciega	7,10 kg/m^2
Peso lama tubular	9,21 kg/m^2
Unidad de embalaje	30 m/l
Largo en stock	- sobre pedido -
Diámetro mínimo de enrollamiento	130 mm
Tamaño ventanilla, lama perforada	70x190 mm

*Valor aprox. con respecto al área visible del paño excluyendo el terminal



COMPATIBILIDAD TERMINALES

M

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-100 con tornillo (cód. 503185) | Jgo. Tapón PS-100 Tubular con tornillo (cód. 503178)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

GE-34/70 | GE-36/60 | GE-36/80 | GE-36/100 | GE-38/100 | GE-76/100

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA												
		1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE METÁLICO	EJE 130	210	235	240	245	250	270	278	285	290	300	305	310	325
	EJE 220	280	295	300	305	310	320	330	335	340	345	350	360	365

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W*

*Excepto formatos perforados y microperforados:
ΔR Clase 4 = 0,08 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

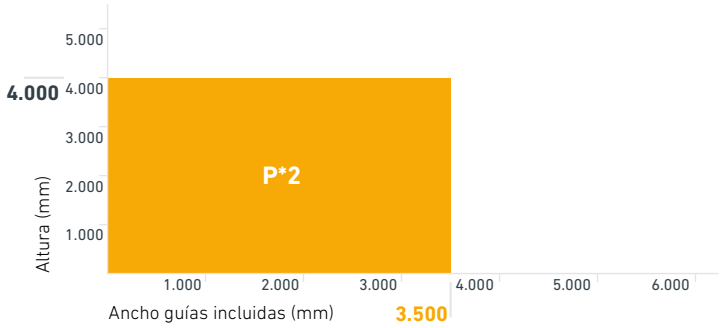
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO			
		250	300	360	400
TIRANTE METÁLICO	EJE 130	1.600	2.600	3.800	4.500
	EJE 220	-	-	3.050	4.500

Dimensiones expresadas en mm

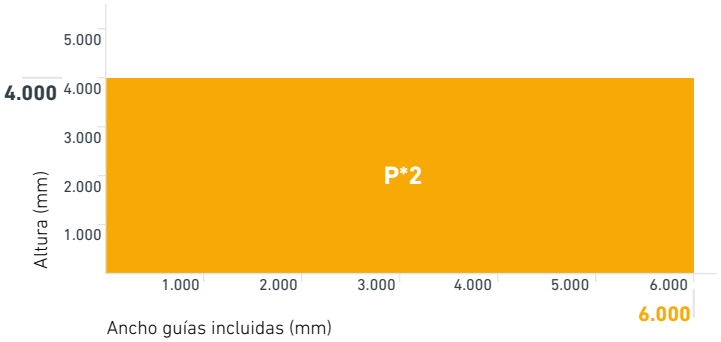
RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13241-1:2003+A1:2011)



RESISTENCIA AL VIENTO (TUBULAR)

(UNE-EN 13241-1:2003+A1:2011)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
P*1: ≥ 415 Pa ≈ 93,7 km/h
P*2: ≥ 620 Pa ≈ 114,5 km/h
P*3: ≥ 965 Pa ≈ 142,9 km/h
P*4: ≥ 1.375 Pa ≈ 170,6 km/h
P*5: c.d. x 1,25 ≈ 170,6 km/h

PS-100 RECTA

- **033273** PS-100 Recta Ciega
- **033275** PS-100 Recta Perforada
- **033274** PS-100 Recta Microperforada

Lamas acabadas en
BLANCO RAL 9016

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	15,40 mm
Superficie de cobertura	100 mm
*Área libre de aireación perforada	39,20 %
*Área libre de aireación microperforada	16,00 %
Número de lamas por metro	10 ud
Ancho máximo ensayado	4.200 mm
Peso lama	8,35 kg/m^2
Unidad de embalaje	30 m/l
Largo en stock	5,80 m / 7 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	130 mm
Tamaño ventanilla, lama perforada	55x175 mm

*Valor aprox. con respecto al área visible del paño excluyendo el terminal

COMPATIBILIDAD TERMINALES

R

COMPATIBILIDAD JUEGO TAPÓN

Jgo. Tapón PS-100 Recta con tornillo (cód. 503184)

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

VH | GE-34/65 + Aloja guía 94x80 | GE-36/60 | GE-36/80 | GE-36/100 | GE-38/100 | GE-76/100

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA																									
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400	3.600	3.800	4.000	4.200	4.400	4.600	4.800	5.000	5.200	5.400	5.600	5.800	6.000
TIRANTE METÁLICO	EJE 130	-	220	235	260	265	270	290	295	300	310	325	330	335	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 220	-	290	295	300	320	330	335	340	345	350	360	365	370	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 100*	195	215	225	235	235	240	245	245	260	275	275	280	280	295	315	315	315	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EJE 130*	195	215	225	225	255	255	255	265	275	275	275	295	295	305	305	315	315	325	325	325	340	350	350	350	355	380	380
TIRANTE FLEJE PARA POLEA	EJE 220	285	305	305	305	325	325	325	325	345	355	355	355	355	365	365	365	365	365	380	385	385	385	385	405	415	415	415
	EJE 240	315	325	325	325	325	355	355	355	355	355	375	375	375	375	375	385	395	395	395	395	405	415	415	415	415	425	440

Dimensiones expresadas en mm

*Equivalente a ejes de 70 u 80 con tirantes ZF de 2 y 3 elementos

CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		CAJÓN DE ALUMINIO		
		300	360	400
TIRANTE METÁLICO	EJE 130	2.300	4.395	4.400
	EJE 220	-	3.045	3.800

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,14 m^2 K/W*

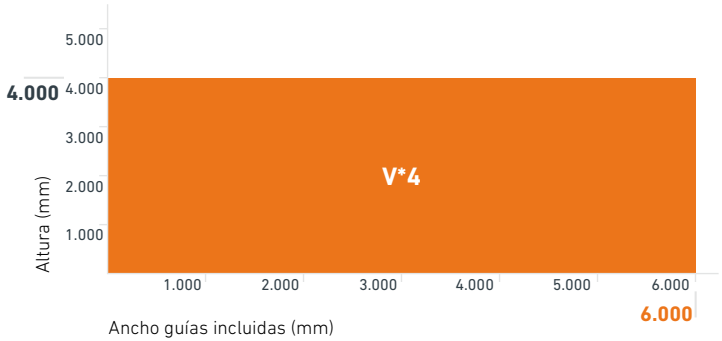
*Excepto formatos perforados y microperforados:
ΔR Clase 4 = 0,08 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL (g_{tot})

Consultar página 15

RESISTENCIA AL VIENTO[1]

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)

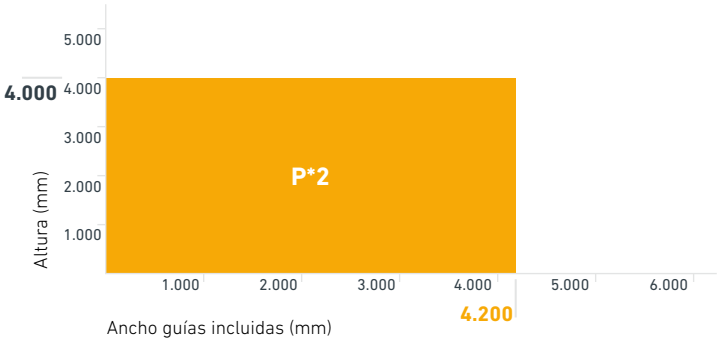


MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[1]

- **V*2:** 100 Pa ≈ 46 km/h
- **V*3:** 150 Pa ≈ 56 km/h
- **V*4:** 250 Pa ≈ 78 km/h
- **V*5:** 400 Pa ≈ 92 km/h
- **V*6:** 600 Pa ≈ 112 km/h

RESISTENCIA AL VIENTO[2]

(UNE-EN 13241-1:2003+A1:2011)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)[2]

- **P*1:** ≥ 415 Pa ≈ 93,7 km/h
- **P*2:** ≥ 620 Pa ≈ 114,5 km/h
- **P*3:** ≥ 965 Pa ≈ 142,9 km/h
- **P*4:** ≥ 1.375 Pa ≈ 170,6 km/h
- **P*5:** c.d. x 1,25 ≈ 170,6 km/h

Colores de lamas de aluminio extrusionado

Los colores disponibles para las lamas de aluminio extrusionado pertenecen a la carta **RAL de lacados normalizados** y **madera**. Disponibilidad de **acabados satinados, mates, anodizados** y **RAL especial**.

RAL NORMALIZADO			MADERA LACADA
1013	7012	8014	Embero texturado
1015	7016	8017	Nogal Oscuro Europeo
3005	7022	8019	
3007	7024	9011	
6005	7038	9016	
6009	7040		
6015	8003		
7011	8007		

* Consultar stock y plazo de entrega

114
MINI-39

116
MINI-40 ESPECIAL

118
MINI-47

120
R-50

122
P-50

124
P-55

126
P-60

Lamas de PVC extrusionado

El diseño de nuestros modelos de PVC están estudiados para cumplir todas las exigencias actuales. Con esta gama de perfiles ofrecemos la posibilidad de solucionar cualquier tipo de instalación donde se precise "persiana enrollable", tanto en el aspecto técnico como en el estético.

Su articulación y funcionamiento permiten graduar a voluntad la entrada de luz solar hasta su total anulación, además de mantener el control de la aireación.

Giménez Ganga®

4
3
2
1

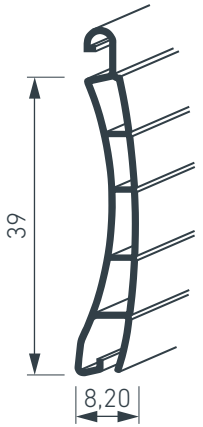
MINI-39

014007 Mini-39

Lamas acabadas en
BLANCO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	8,20 mm
Superficie de cobertura	39 mm
Número de lamas por metro	25,64 ud
Ancho máximo ensayado	1.600 mm
Peso lama	2,82 kg/m^2
Unidad de embalaje	300 m/l
Largo de producción	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	42 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

A - Interior | B - Ciego | C - Exterior | D - 2 Caras
Intermedio

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

Clase B-s3, d0

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | UP-40/22 | UP-45/22 | ZF-8 | H-25-FC | HR-C-25 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S
H-66 | Ref. 1229 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-25 Ref. 9178 | V-25 Ref. 9182 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x40 | 55x45 | 60x45 | 60x70 | 60x75,5 | Central 70x30 | Central 60x45 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO	EJE 42	110	115	120	125	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180
	EJE 60	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180
	EJE 60	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	167	170	175	180
	EJE 60	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185

Dimensiones expresadas en mm

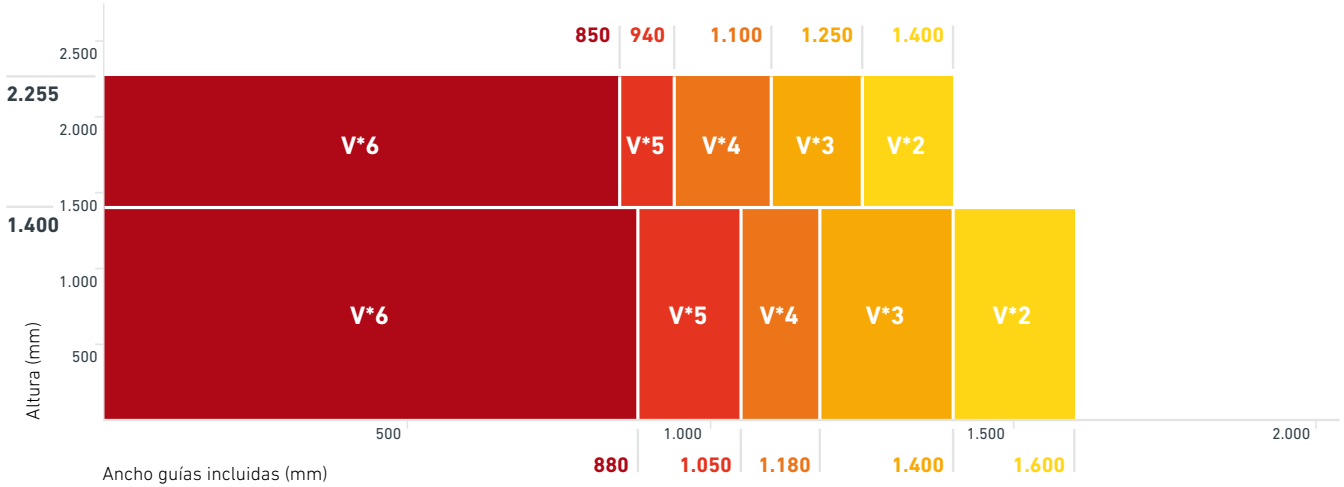
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO				WINBLOCK	
		155	170	185	200	225	137	165	180	205	200	230
TIRANTE MIXTO	EJE 60	1.755	2.350	3.000	3.725	5.100	1.670	2.860	3.500	4.800	3.840	5.500

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,19 m^2 K/W

ΔR Clase 5 = 0,23 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

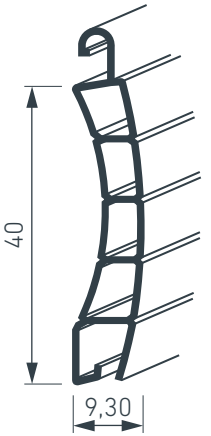
MINI-40 ESPECIAL

014014 Mini-40 Especial

Lamas acabadas en
BLANCO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	9,30 mm
Superficie de cobertura	40 mm
Número de lamas por metro	25 ud
Ancho máximo ensayado	1.850 mm
Peso lama	3 kg/m^2
Unidad de embalaje	300 m/l
Largo de producción	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	42 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

A - Interior | B - Ciego | C - Exterior | D - 2 Caras
Intermedio | AC

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

Clase B-s3, d0

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | UP-40/22 | UP-45/22 | ZF-8 | H-25-FC | HR-C-25 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S
H-66 | Ref. 1229 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-25 Ref. 9178 | V-25 Ref. 9182 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x40 | 55x45 | 60x45 | 60x70 | 60x75,5 | Central 70x30 | Central 60x45 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 42	115	120	130	140	150	155	160	170	175	180	185	190	200	210
	EJE 60	120	130	140	150	155	160	170	175	180	190	195	200	205	210
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	120	130	140	145	150	160	165	170	175	180	190	195	200	210
	EJE 60	125	130	140	150	160	165	170	180	185	190	195	200	210	215
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	120	130	140	150	155	165	170	175	180	185	190	200	205	210
	EJE 60	120	135	140	150	160	165	170	175	180	190	195	200	205	210

Dimensiones expresadas en mm

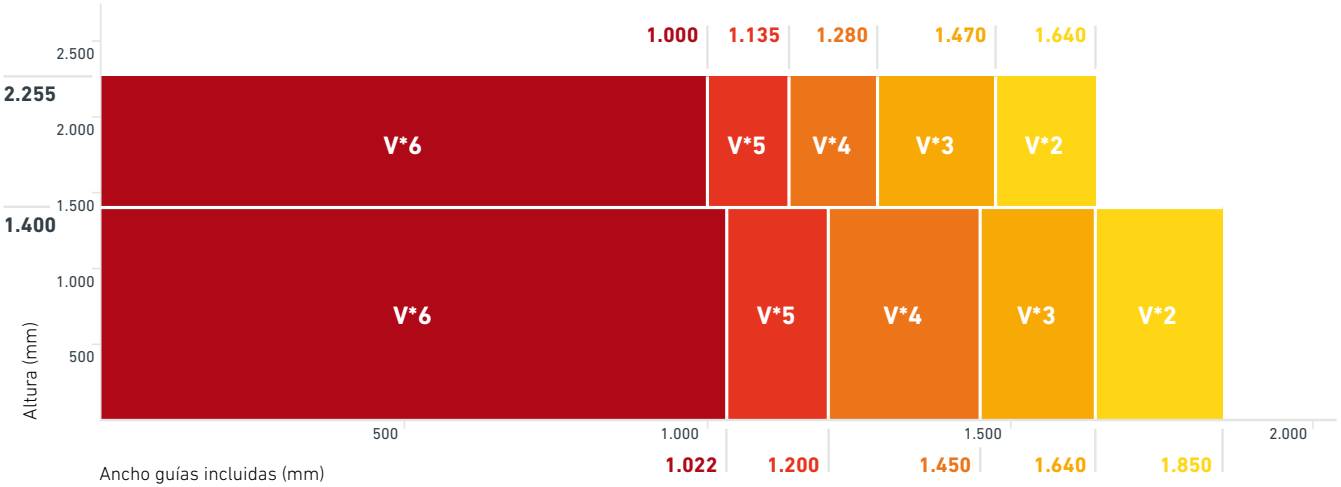
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO				WINBLOCK	
		155	170	185	200	225	137	165	180	205	200	230
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 42	1.520	1.960	2.360	2.800	3.855	-	-	-	-	-	-
	EJE 60	1.400	1.760	2.200	2.620	3.700	1.320	2.120	2.310	3.300	2.660	3.850

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,21 m^2 K/W

ΔR Clase 5 = 0,25 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

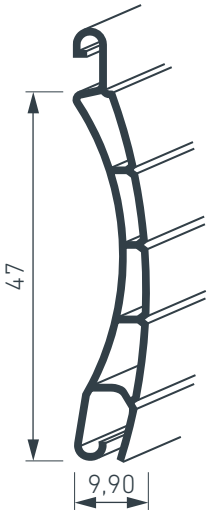
MINI-47

014004 Mini-47

Lamas acabadas en
BLANCO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	9,90 mm
Superficie de cobertura	47 mm
Número de lamas por metro	21,30 ud
Ancho máximo ensayado	1.750 mm
Peso lama	3,24 kg/m^2
Unidad de embalaje	192 m/l
Largo de producción	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	42 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

A - Interior | B - Ciego | C - Exterior | D - 2 Caras
Intermedio | AC

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

Clase B-s3, d0

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-3,5/22 | UP-40/22 | UP-45/22 | ZF-8 | H-25-FC | HR-C-25 | H-25 | HC-25 | HD-25 | HSL | HSL-A | HSL-E | E | S
H-66 | Ref. 1229 | 16,80x28,40 | 17,20x28,40 | V-25 Ref. 9178 | V-25 Ref. 9182 | V-45

COMPATIBILIDAD GUÍAS PVC

60x30 | 60x40 | 55x45 | 60x45 | 60x70 | 60x75,5 | Central 70x30 | Central 60x45 | W-25

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 42	125	130	135	140	145	155	160	165	170	180	185	190	195	200
	EJE 60	130	135	140	145	150	160	165	170	175	180	185	190	200	205
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	125	130	135	140	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195
	EJE 60	125	130	135	140	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	125	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195
	EJE 60	125	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	200

Dimensiones expresadas en mm

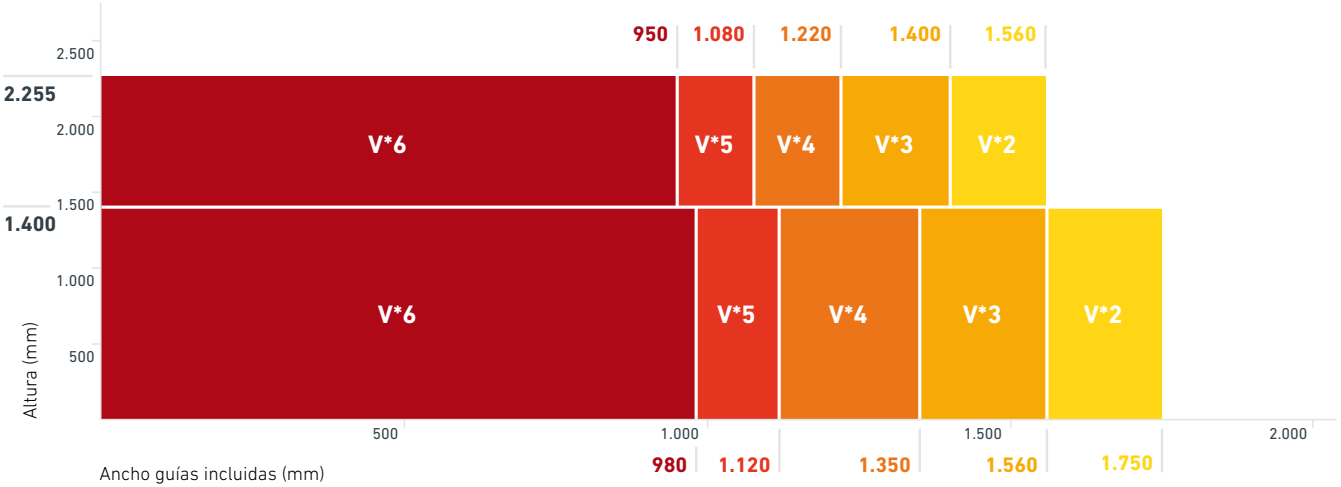
CAJÓN ACONSEJADO SEGÚN ALTURA

		EUROBLOCK / EURODECOR					CAJÓN DE ALUMINIO				WINBLOCK	
		155	170	185	200	225	137	165	180	205	200	230
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	1.580	2.065	2.525	2.950	3.717	1.330	2.240	2.645	4.080	3.000	4.500

Dimensiones expresadas en mm

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,19 m^2 K/W

ΔR Clase 5 = 0,23 m^2 K/W

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

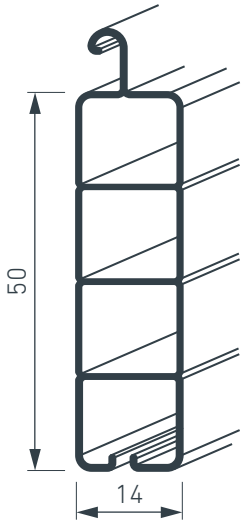
R-50

014031 R-50

Lamas acabadas en
BLANCO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	14 mm
Superficie de cobertura	50 mm
Número de lamas por metro	20 ud
Ancho máximo ensayado	2.920 mm
Peso lama	3,60 kg/m^2
Unidad de embalaje	120 m/l
Largo de producción	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

H | PVC P-Reforzado

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

Clase B-s3, d0

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25 | UP-50/25 | ZF-14 | 19,15x28,40 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	180	190	210	220	230	240	250	260	270	280	285	295	300	310
TIRANTES ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	285	290	300
	EJE 60	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	285	290	300
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310
	EJE 60	180	190	200	220	230	240	250	265	270	280	285	290	305	315

Dimensiones expresadas en mm

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

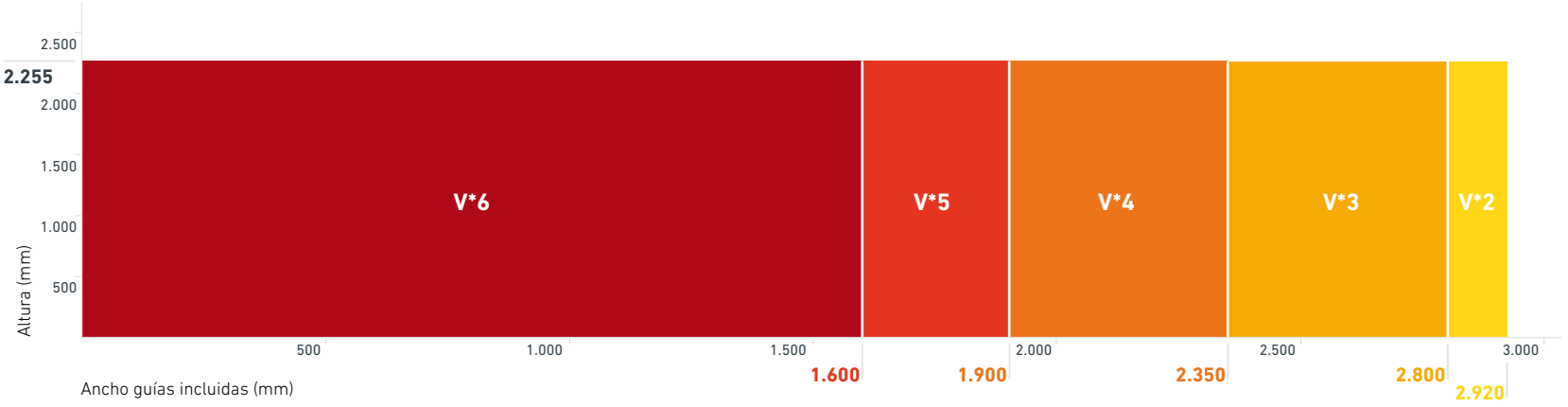
(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,26 m^2 K/w

ΔR Clase 5 = 0,32 m^2 K/w

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

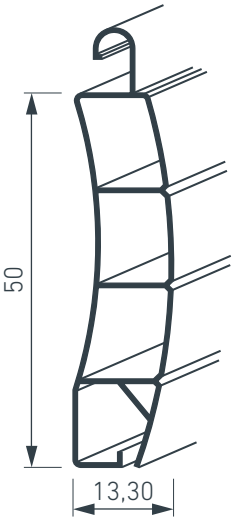
P-50

014017 P-50

Lamas acabadas en
BLANCO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	13,30 mm
Superficie de cobertura	50 mm
Número de lamas por metro	20 ud
Ancho máximo ensayado	2.650 mm
Peso lama	3,22 kg/m^2
Unidad de embalaje	120 m/l
Largo de producción	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

PVC P-Reforzado

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

Clase B-s3, d0

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25 | UP-50/25 | ZF-14 | 19,15x28,40 | V-55 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	150	165	170	180	190	200	210	215	220	230	235	240	250	260
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	150	160	170	180	190	195	205	210	220	230	235	240	250	255
	EJE 60	150	160	170	180	190	200	205	210	220	230	235	240	250	260
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	150	155	165	175	185	195	205	215	220	225	230	240	245	250
	EJE 60	150	160	170	180	190	200	210	220	225	230	240	245	250	255

Dimensiones expresadas en mm

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

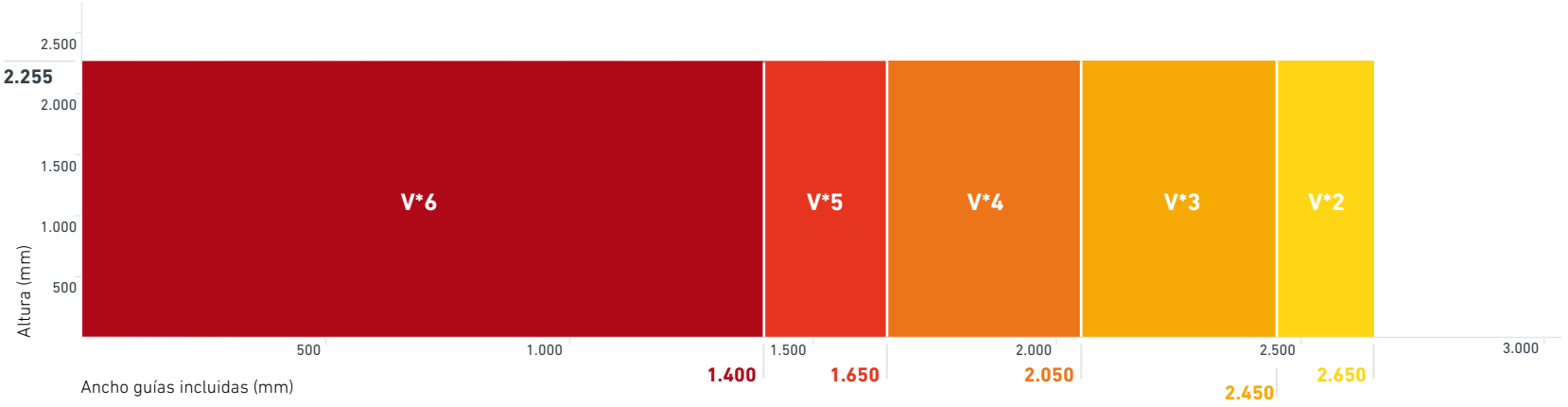
(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,24 m² K/W

ΔR Clase 5 = 0,29 m² K/W

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

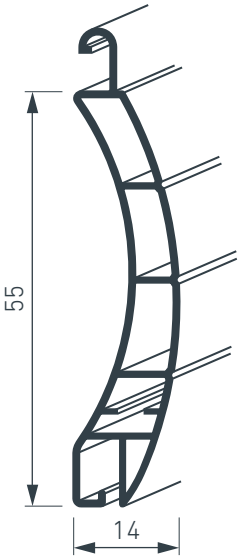
P-55

014005 P-55

Lamas acabadas en
BLANCO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	14 mm
Superficie de cobertura	55 mm
Número de lamas por metro	18,20 ud
Ancho máximo ensayado	2.400 mm
Peso lama	3,46 kg/m^2
Unidad de embalaje	120 m/l
Largo de producción	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

H | PVC P-Reforzado

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

Clase B-s3, d0

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25 | UP-50/25 | ZF-14 | 19,15x28,40 | V-55 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	140	150	160	170	180	185	190	200	210	215	220	230	240	245
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	130	140	150	160	170	180	190	200	205	210	220	230	240	250
	EJE 60	135	140	150	160	175	180	190	200	210	220	225	230	240	250
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	130	140	150	160	170	180	190	200	205	210	220	230	235	240
	EJE 60	135	150	160	165	170	185	190	200	210	220	230	235	240	250

Dimensiones expresadas en mm

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

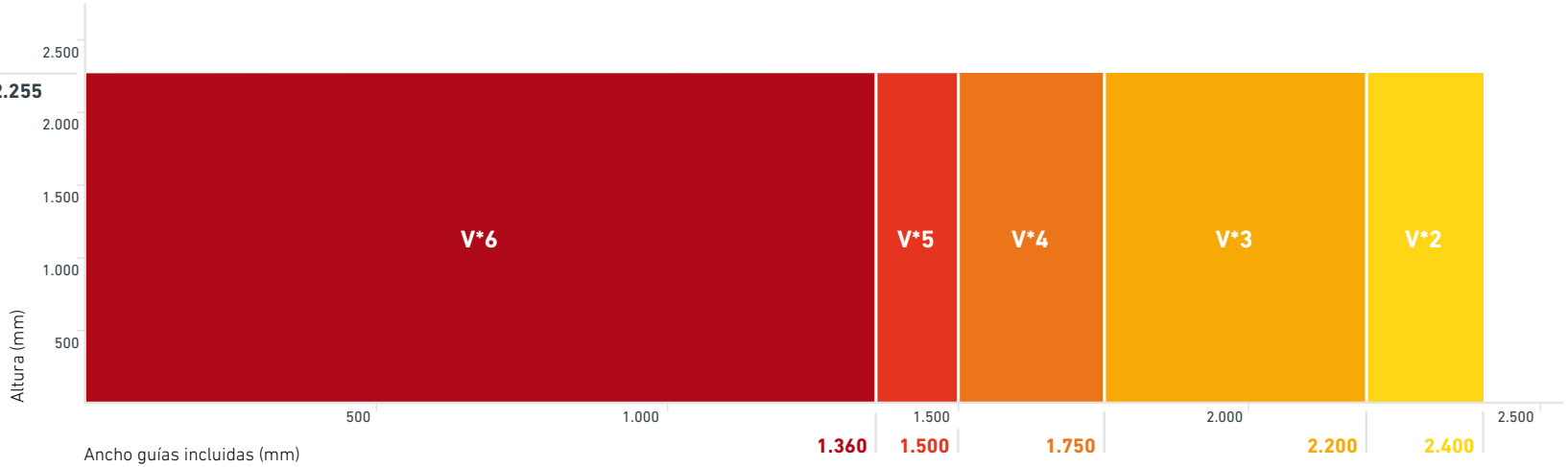
(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,21 m^2 K/W

ΔR Clase 5 = 0,25 m^2 K/W

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

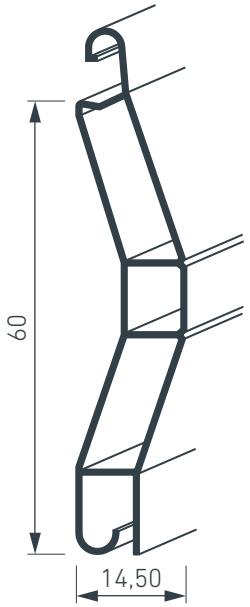
P-60

014006 P-60

Lamas acabadas en
BLANCO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor nominal	14,50 mm
Superficie de cobertura	60 mm
Número de lamas por metro	16,67 ud
Ancho máximo ensayado	2.340 mm
Peso lama	3,17 kg/m^2
Unidad de embalaje	120 m/l
Largo de producción	6 m
Diámetro mínimo de enrollamiento	60 mm



COMPATIBILIDAD TERMINALES

H | PVC P-Reforzado

REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)

Clase B-s3, d0

COMPATIBILIDAD GUÍAS ALUMINIO

UP-40/25 | UP-50/25 | ZF-14 | 19,15x28,40 | V-55 | UPS-6,5 | UPS-7,5 | UPS-9,5

Giménez Ganga®

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EL EJE DE ENROLLAMIENTO UTILIZADO

		ALTURA													
		800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000	3.200	3.400
TIRANTE MIXTO FORRADO G	EJE 60	150	160	170	180	190	200	210	220	230	235	240	245	250	260
TIRANTE ZF 1 ELEMENTO	EJE 54	150	160	170	180	190	195	200	210	220	225	230	240	245	250
	EJE 60	155	165	170	180	190	195	200	210	220	230	235	240	250	260
TIRANTE ZF 2 ELEMENTOS	EJE 54	150	160	170	180	190	200	205	210	215	220	230	240	245	250
	EJE 60	155	160	170	180	190	200	205	210	220	225	235	240	250	260

Dimensiones expresadas en mm

TRANSMITANCIA DE ENERGÍA TOTAL

(g_{tot})

Consultar página 15

RESISTENCIA TÉRMICA ADICIONAL

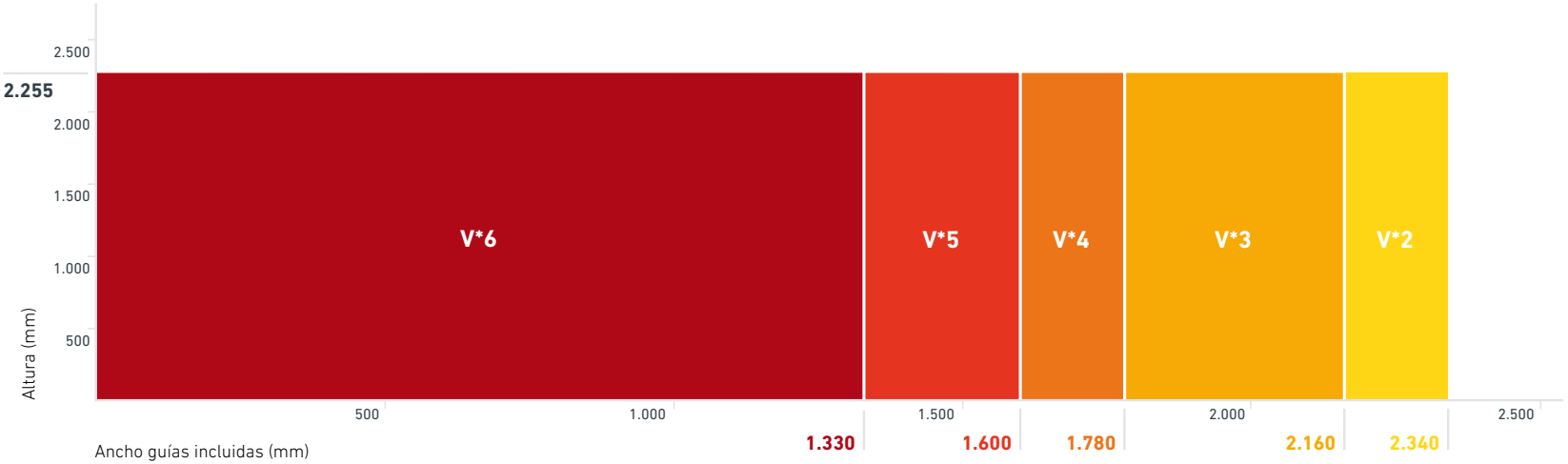
(CLASIFICACIÓN SEGÚN LA NORMA EN 13125:2001)

ΔR Clase 4 = 0,22 m^2 K/W

ΔR Clase 5 = 0,27 m^2 K/W

RESISTENCIA AL VIENTO

(UNE-EN 13659:2004+A1:2008)



MÍNIMO OBLIGATORIO (CE)
V*2: 100 Pa ≈ 46 km/h
V*3: 150 Pa ≈ 56 km/h
V*4: 250 Pa ≈ 78 km/h
V*5: 400 Pa ≈ 92 km/h
V*6: 600 Pa ≈ 112 km/h

Colores de lamas de PVC extrusionado

Los colores disponibles para las lamas de PVC son homogéneos para todos los modelos.

	MINI-39	MINI-40 ESPECIAL	MINI-47	R-50	P-50	P-55	P-60
Blanco	■	■	■	■	■	■	■
Marfil	■	■	■	■	■	■	■
Gris	■	■	■	■	■	■	■
Imitación Madera	■	■	■	■	■	■	■

* Consultar stock y plazo de entrega

gimenezganga.com

Giménez Ganga®

MK0334 • ESP • 04 • 1117

gimenezganga.com