

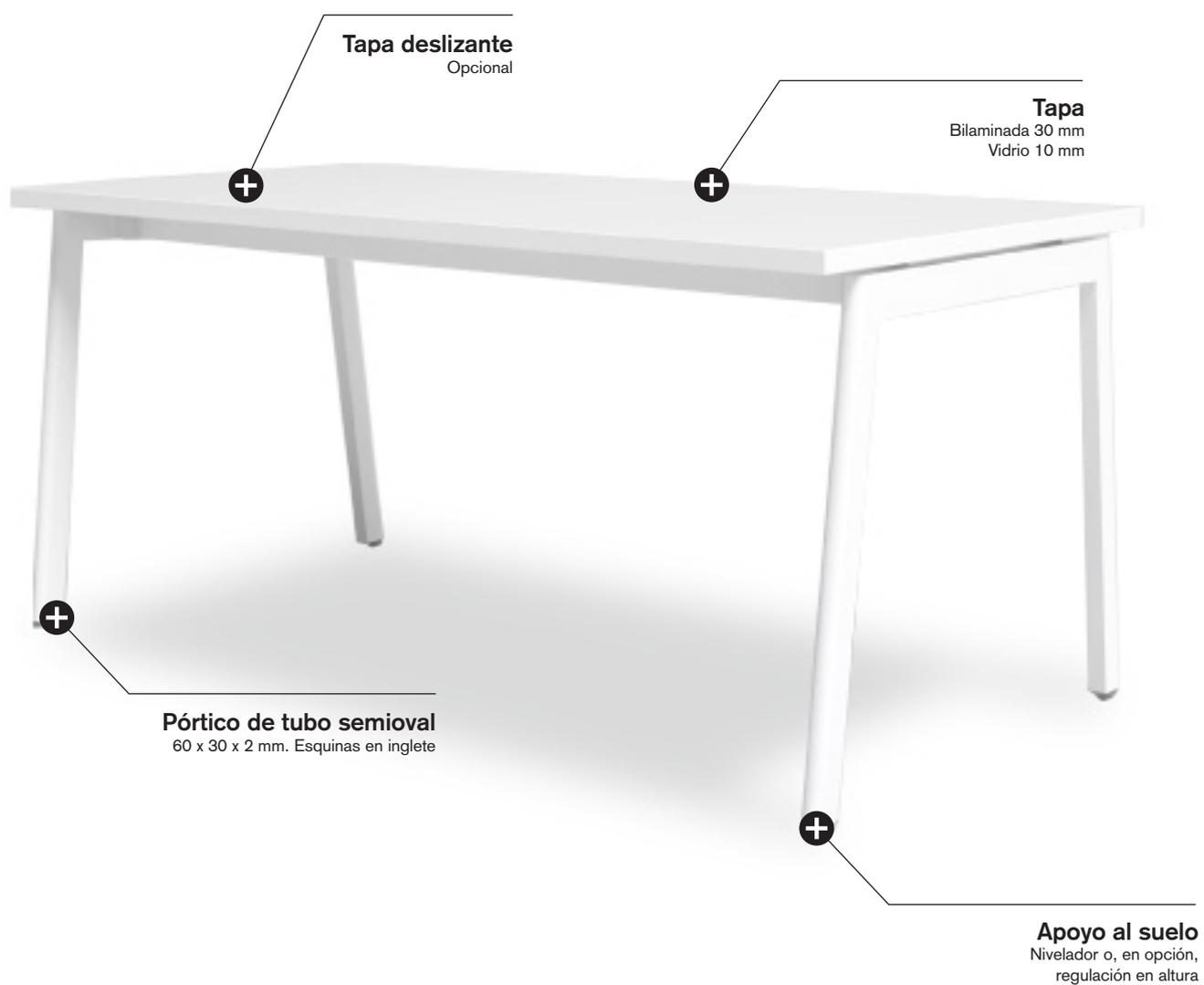


Forma 5

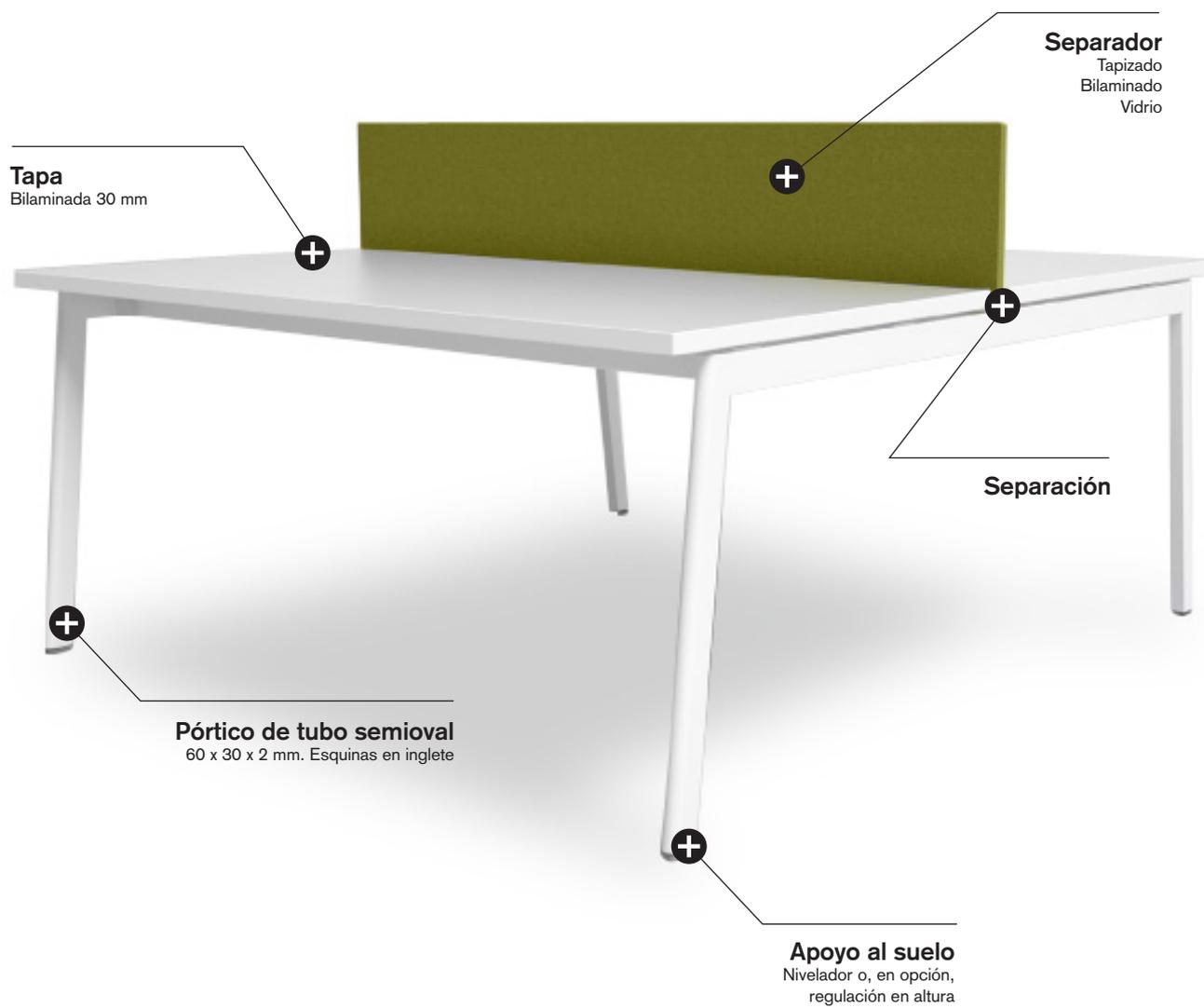
M10

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

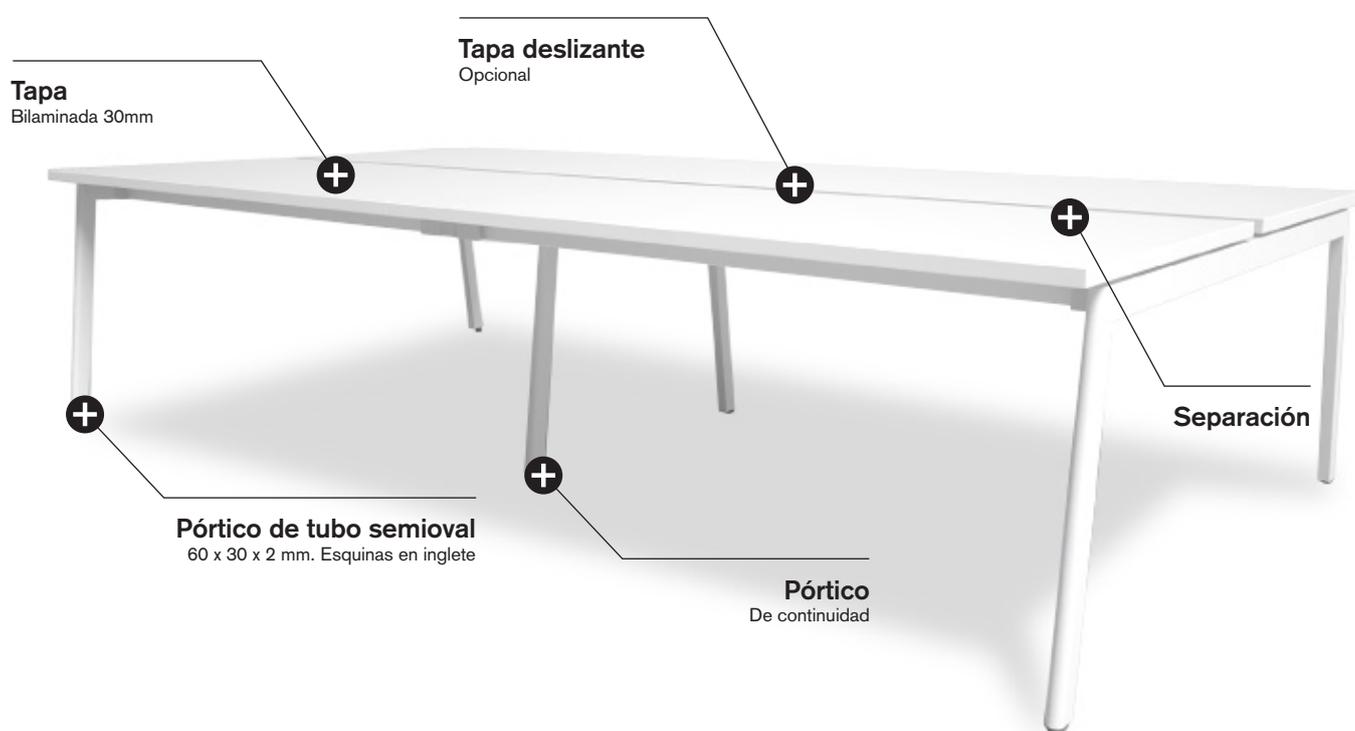
M10 es un programa de mobiliario operativo que, partiendo de una estructura de tubo de acero en forma de caballete, crece por medio de la adición de diferentes elementos (almacenamiento, conjuntos de mesas de continuación, elementos de separación, electrificación...) hasta dar respuesta a cualquier necesidad de las oficinas modernas, desde soluciones de open office, pasando por despachos ejecutivos o mostradores.



BENCH



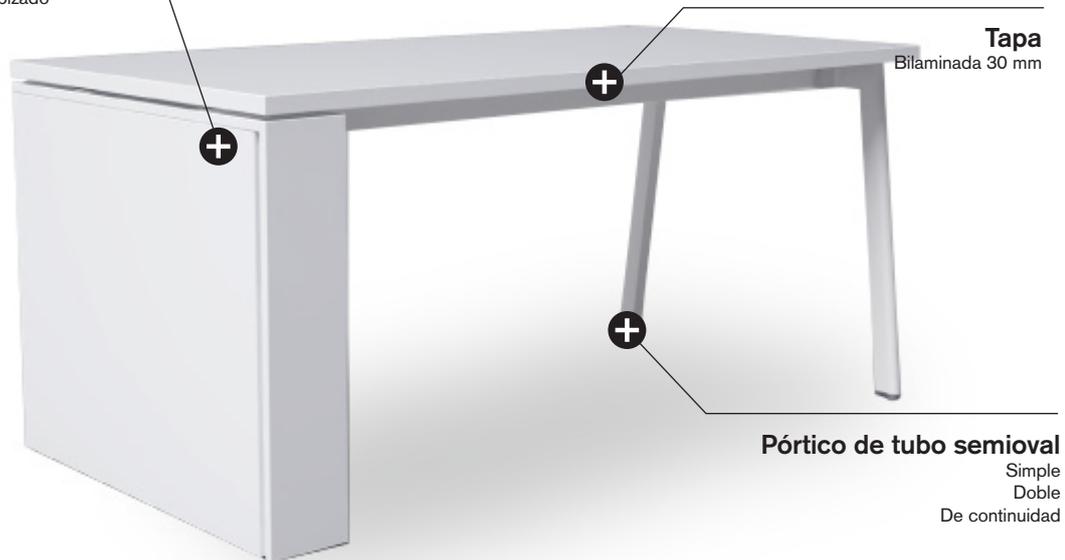
BENCH



MESA / ALMACENAJE

Almacenaje

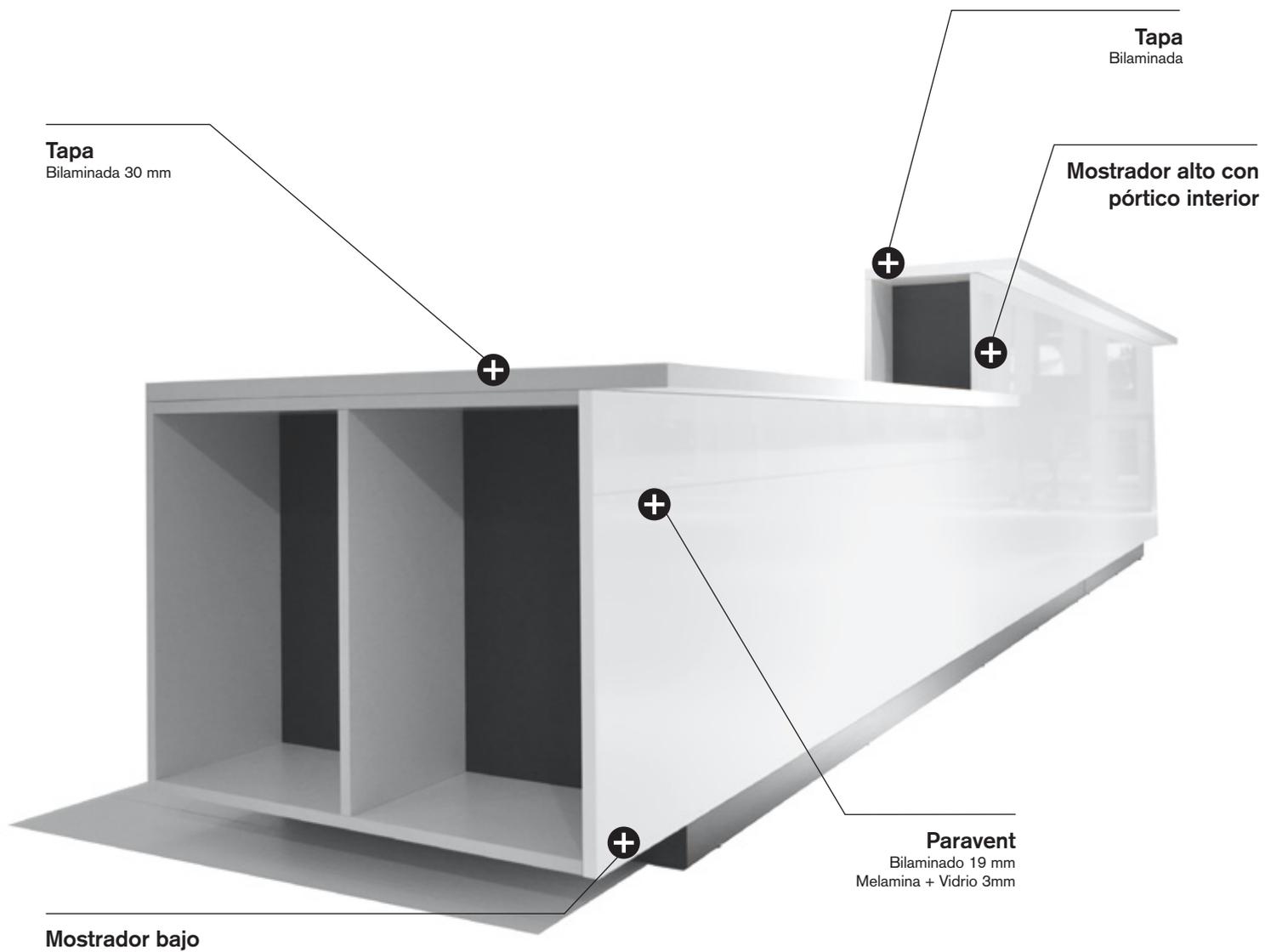
Pedestal: Bucs ancho 43, ancho
23 y buc alto
Bucs rodantes
Buc doble con asiento tapizado
Pórtico
Armario



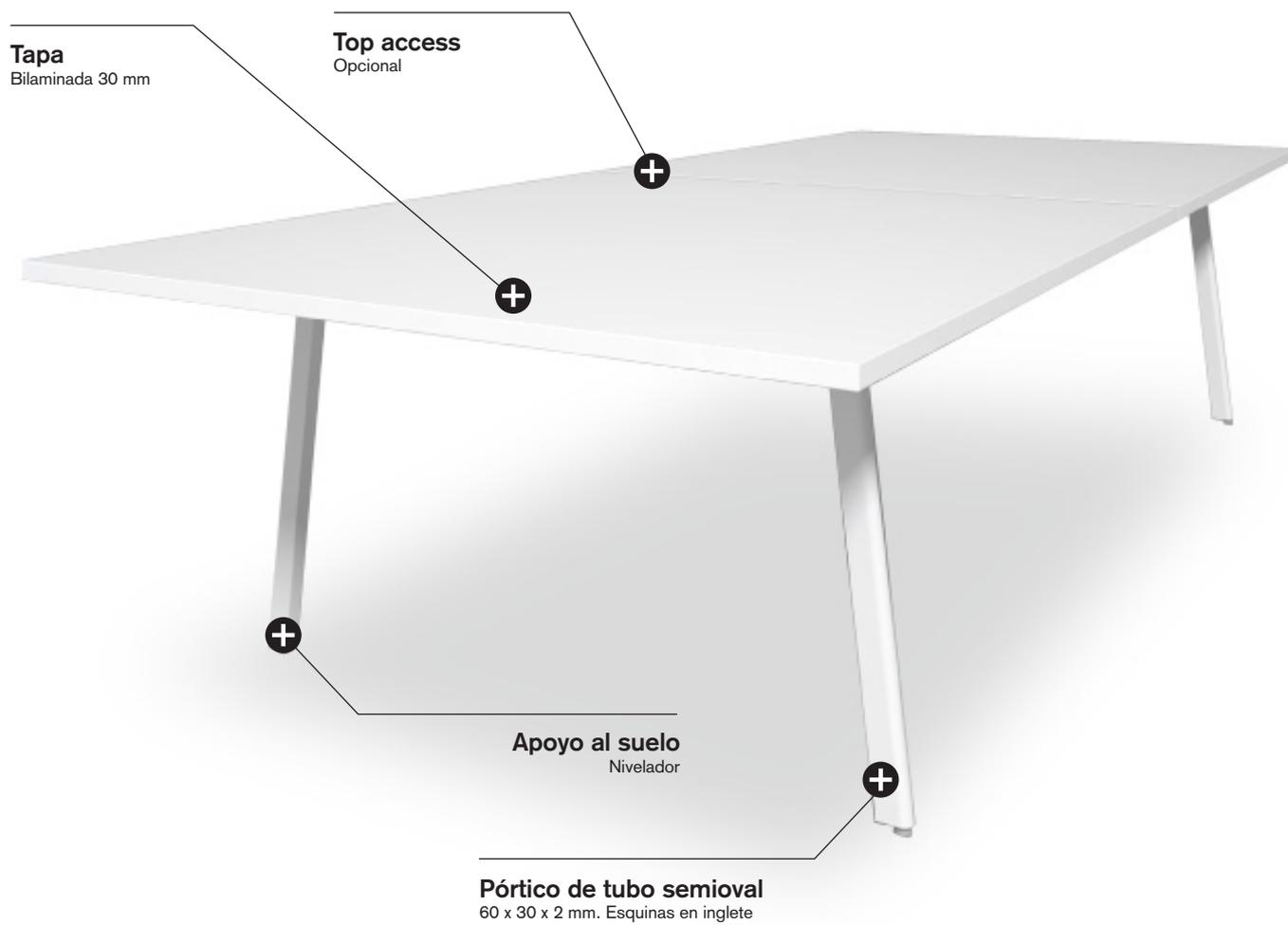
Tapa
Bilaminada 30 mm

Pórtico de tubo semioval
Simple
Doble
De continuidad

MOSTRADOR | BAJO - ALTO 2 PÓRTICOS - ALTO CÓRNER

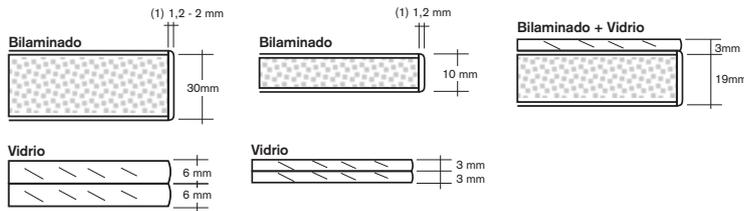


MESA DE JUNTAS | RECTANGULAR - CUADRADA - REDONDA



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 19 mm	TABLERO 30 mm
1,2 mm ⁽¹⁾	Frente de cajón Techo de armario, lateral, suelo y estante	
2 mm ⁽¹⁾	Tapa de mesa	

TAPA

BILAMINADA: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm o 19 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE - EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tablero de 30 mm de espesor es de 610 Kg/m³.

VIDRIO: vidrio templado negro o blanco de 10 mm de espesor. Los cantos son pulidos y las esquinas redondeadas. Fijada a la estructura por medio de ventosas de silicona.



Bilaminada

Vidrio blanco translúcido

PÓRTICO

Parte principal de la estructura de la mesa concebido a partir de una geometría sencilla de tubo semioval 60 x 30 x 2 mm, con pintura epoxi con una capa de 80 - 100 micras. El encuentro de la pata con el travesaño se resuelve con acabado a inglete. La geometría de la pata es de tipo caballete.

Dos remates de polipropileno permiten la nivelación en superficies irregulares. El programa ofrece una amplia gama de pórticos que se pueden clasificar en tres tipos fundamentales:

- **SIMPLE:** disponible para configuraciones de 80 y 56 cm.
- **DOBLE:** disponible para configuraciones de 1660 y 1170 mm.
- **DE CONTINUIDAD:** disponible para configuraciones de 1660 mm. Este tipo de pódico aporta la solución de crecimiento longitudinal de mesas a modo de bench con la particularidad de que el apoyo queda bajo la mesa y por tanto facilita la redistribución de los puestos de trabajo en el bench. Dispone de solución para regulación en altura.



Pódico

REGULACIÓN EN ALTURA

Pódico regulable en altura (650 - 850 mm) de tubo semioval 60 x 30 x 2 mm, con pintura epoxi con una capa de 80 - 100 micras. El encuentro de la pata con el travesaño se resuelve con acabado a inglete. La geometría de la pata es de tipo caballete.

Dos remates de polipropileno permiten la nivelación en superficies irregulares. Disponible en mesas individuales apoyadas en pórticos.



Regulación en altura

FALDÓN

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.

METÁLICO: faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y texturado. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.



Bilaminado



Metálico

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

SEPARADOR

- **BILAMINADO:** tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Amplia elección de acabados. Altura sobremesa 280 mm.
- **VIDRIO:** laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Acabados en blanco translúcido, gris transparente o azul. Altura sobremesa 280 mm.
- **TAPIZADO:** base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras, quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores. Altura sobremesa 280 mm.



Bilaminado



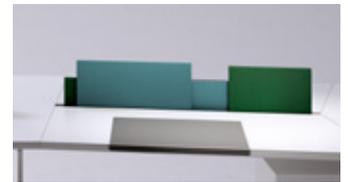
Vidrio



Tapizado

SEPARADOR A DESNIVEL

Una viga de chapa de acero de 3 mm de espesor, en forma de V invertida sirve de soporte a 4 paños tapizados con base de tablero de fibras de 5 mm de espesor, tapizado a posteriori con tejidos del grupo 1 de Forma 5. Los paños separadores de alturas 280 y 170 sobre la mesa se disponen en trespelillo intercambiando alturas y colores.



ALMACENAJE

El programa M10 comprende varias opciones de almacenamiento que se distinguen por su sencillez y funcionalidad. Frentes desprovistos de tiradores en cajoneras y armarios de acceso lateral, altura mesa o altura separador que a su vez sirven de soporte o apoyo a las superficies de trabajo.

Credencias rodantes con cajones de ancho superior al estándar, complementados con estantes y que pueden ir acompañados de asientos tapizados que permiten reuniones informales en el propio puesto de trabajo.



Buc con asiento tapizado



Buc ancho 43



Buc ancho 23



Buc alto

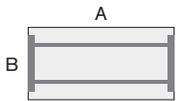
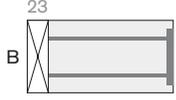
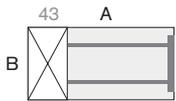
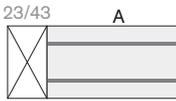
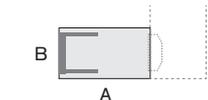
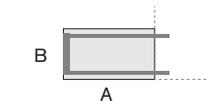
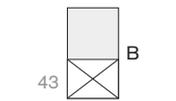
COMPLEMENTOS

Enlaces y extensiones que permiten realizar configuraciones tipo "serpiente" para formar islas en puestos de trabajo bench y así salvar algún elemento arquitectónico (una columna, por ejemplo) o permitir el acceso más fácil a otros elementos de mobiliario como armarios o mesas de juntas.

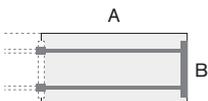
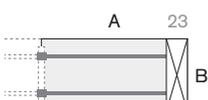
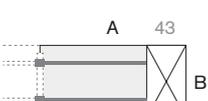
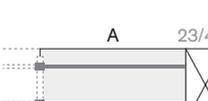
Electrificación e iluminación mediante bandejas metálicas, columnas o totems, tops access, schukos...

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESAS Y ALAS

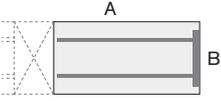
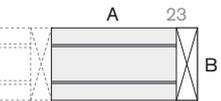
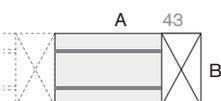
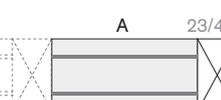
	MESA	A x B x h	200 x 90 x 74 180 x 90 x 74 180 x 80 x 74 166 x 80 x 74	160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74
	MESA APOYO BUC 23	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74	
	MESA APOYO BUC 43	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74	
	MESA BUC ALTURA MESA (23 ó 43)	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74	
	ALA APOYADA EN PÓRTICO	A x B x h	100 x 56 x 74 80 x 56 x 74	
	ALA APOYADA EN PÓRTIGO Y VIGA	A x B x h	100 x 56 x 74 80 x 56 x 74	
	ALA APOYADA EN BUC	A x B x h	100 x 56 x 74 80 x 56 x 74	

CRECIMIENTO DESDE PÓRTICO

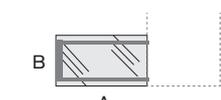
	MESA	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74	
	MESA APOYO BUC 23	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74	
	MESA APOYO BUC 43	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74	
	MESA BUC ALTURA MESA (23 ó 43)	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74	

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

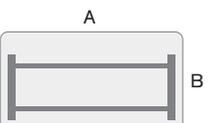
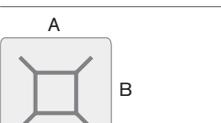
CRECIMIENTO DESDE BUC

	MESA	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74
	MESA APOYO BUC 23	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74
	MESA APOYO BUC 43	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74
	MESA BUC ALTURA MESA (23 ó 43)	A x B x h	180 x 80 x 74 160 x 80 x 74 140 x 80 x 74 120 x 80 x 74

CONFIGURACIONES EN VIDRIO

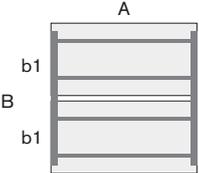
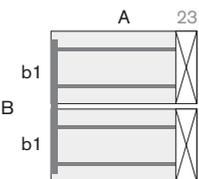
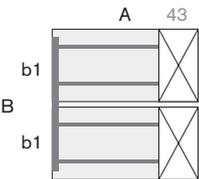
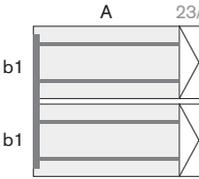
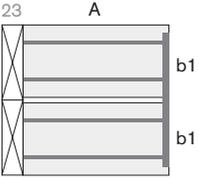
	MESA	A x B x h	200 x 90 x 74 180 x 80 x 74 160 x 80 x 74
	ALA POYADA EN PÓRTICO Y VIGA	A x B x h	100 X 56 X 74 90 X 56 X 74 80 X 56 X 74

MESAS DE JUNTAS

	REDONDA	Ø x h	110 x 74
	RECTANGULAR	A x B x h	240 x 120 x 74 200 x 120 x 74
	CUADRADA	A x B x h	118 x 120 x 74

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

BENCHS

	<p>BENCH APOYO PÓRTICO</p>	<p>$A \times B/b1 \times h$</p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 23</p>	<p>$A \times B/b1 \times h$</p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 43</p>	<p>$A \times B/b1 \times h$</p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTURA MESA</p>	<p>$A \times B/b1 \times h$</p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTO</p>	<p>$A \times B/b1 \times h$</p>	<p>180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

BENCHS

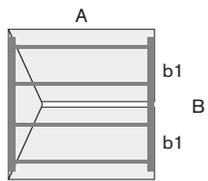
	<p>BENCH APOYO BUC 23</p>	<p>$A/a1 \times B/b1 \times h$</p>	<p>360/180 x 166/80 x 74 320/160 x 166/80 x 74 280/140 x 166/80 x 74 240/120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 43</p>	<p>$A/a1 \times B/b1 \times h$</p>	<p>360/180 x 166/80 x 74 320/160 x 166/80 x 74 280/140 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTURA MESA</p>	<p>$A/a1 \times B/b1 \times h$</p>	<p>360/180 x 166/80 x 74 320/160 x 166/80 x 74 280/140 x 166/80 x 74 240/120 x 166x80 x 74 240/120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC ALTO</p>	<p>$A/a1 \times B/b1 \times h$</p>	<p>360/180 x 166/80 x 74 320/160 x 166/80 x 74 280/140 x 166/80 x 74 240/120 x 166/80 x 74</p>

BENCHS

	<p>BENCH APOYO BUC ALTURA MESA Y BUCS ALTOS</p>	<p>$A/a1 \times B/b1 \times h$</p> <p>720/180 x 166/80 x 74 640/160 x 166/80 x 74 560/140 x 166/80 x 74 480/120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 23 Y BUCS ALTOS</p>	<p>$A/a1 \times B/b1 \times h$</p> <p>806/180 x 166/80 x 74 726/160 x 166/80 x 74 646/140 x 166/80 x 74 566/120 x 166/80 x 74</p>
	<p>BENCH APOYO BUC 43 Y BUCS ALTOS</p>	<p>$A/a1 \times B/b1 \times h$</p> <p>720/180 x 166/80 x 74 640/160 x 166/80 x 74 560/140 x 166/80 x 74</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

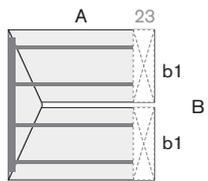
BENCHS CON ENLACE TRIANGULAR



BENCH APOYO PÓRTICO

$A/a1 \times B \times h$

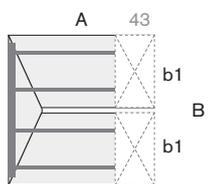
205/45 x 166



BENCH APOYO BUC 23

$A/a1 \times B \times h$

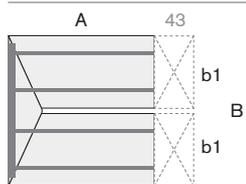
205/45 x 166



BENCH APOYO BUC 43

$A/a1 \times B \times h$

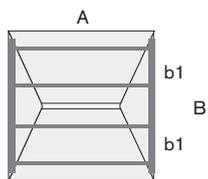
205/45 x 166



BENCH APOYO BUC ALTURA MESA

$A/a1 \times B \times h$

205/45 x 166



BENCH CON DOS ENLACES TRIANGULARES

$A/a1 \times B \times h$

205/45 x 166

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

BENCHS, CRECIMIENTOS

	BENCH APOYO PÓRTICO	$A \times B/b1 \times h$	180 x 160/80 x 74 160 x 160/80 x 74 140 x 160/80 x 74 120 x 160/80 x 74
	BENCH APOYO BUC 23	$A \times B/b1 \times h$	180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74
	BENCH APOYO BUC 43	$A \times B/b1 \times h$	180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74
	BENCH APOYO BUC ALTURA MESA	$A \times B/b1 \times h$	180 x 166/80 x 74 160 x 166/80 x 74 140 x 166/80 x 74 120 x 166/80 x 74

BENCHS, CRECIMIENTOS CON ENLACE TRIANGULAR

	CRECIMIENTO DESDE PÓRTICO	$A/a1 \times B \times h$	205/45 x 166 x 74
	CRECIMIENTO DESDE BUC	$A/a1 \times B \times h$	205/45 x 166 x 74

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MOSTRADORES

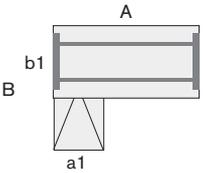
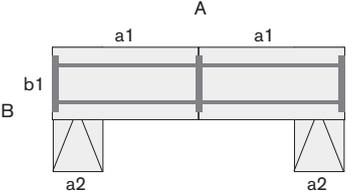
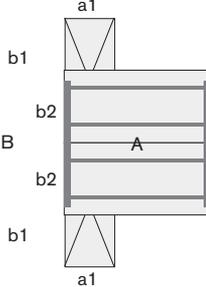
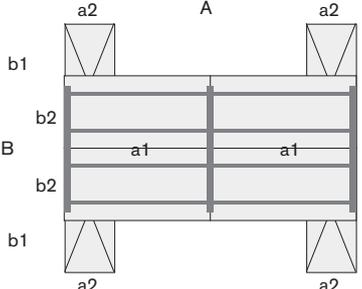
	MOSTRADOR	$A/a1 \times B/b1/b2 \times h$	190/30 x 95/85/7 x 74 170/30 x 95/85/7 x 74
	MOSTRADOR	$A/a1 \times B/b1/b2 \times h$	160/20 x 95/31/7 x 110 140/20 x 95/31/7 x 110
	MOSTRADOR	$A/a1 \times B/b1/b2 \times h$	190/30 x 95/85/7 x 110 170/30 x 95/85/7 x 110

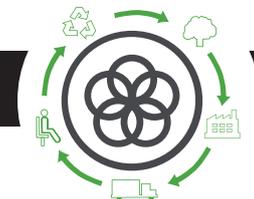
MOSTRADORES, CRECIMIENTOS

	MOSTRADOR	$A/a1 \times B/b1/b2 \times h$	190/30 x 95/85/7 x 74 170/30 x 95/85/7 x 74
	MOSTRADOR	$A/a1 \times B/b1/b2 \times h$	160/20 x 95/31/7 x 110 140/20 x 95/31/7 x 110
	MOSTRADOR	$A/a1 \times B/b1/b2 \times h$	190/30 x 95/85/7 x 110 170/30 x 95/85/7 x 110

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

CONFIGURACIONES CON ARMARIO APOYO MESA

	<p>MESA INDIVIDUAL</p>	$A/a1 \times B/b1 \times h$	<p>180/56 x 137/80 x 74 160/56 x 137/80 x 74 140/56 x 137/80 x 74</p>
	<p>MESA DOBLE</p>	$A/a1/a2 \times B/b1 \times h$	<p>360/180/56 x 137/80 x 74 320/160/56 x 137/80 x 74 280/140/56 x 137/80 x 74</p>
	<p>BENCH 2 PUESTOS</p>	$A/a1 \times B/b1/b2 \times h$	<p>180/56 x 274/137/80 x 74 160/56 x 274/137/80 x 74 140/56 x 274/137/80 x 74</p>
	<p>BENCH 4 PUESTOS</p>	$A/a1a2 \times B/b1/b2 \times h$	<p>360/180/56 x 274/137/80 x 74 320/160/56 x 274/137/80 x 74 280/140/56 x 274/137/80 x 74</p>



Análisis de Ciclo de Vida Serie M10



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	30,67 Kg	48%
Plásticos	0,64 Kg	1%
Madera	32,6 Kg	59%

% Mat. Reciclados= 56%

% Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

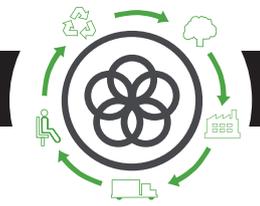
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADOS

Forma 5 certifica que el programa M10 ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

Desarrollado por MARIO RUIZ